



### Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XPE
Zubehör / Teilebezeichnung	Einzelne Schutzabdeckung
Produkt- oder Komponententyp	Schutzabdeckung
Zubehör / Teiletyp	Schutzabdeckung
Zubehör / Teilekategorie	Einzelteile Ersatzteile
Produktkompatibilität	XPEM
Zubehör / Zielkategorie	Metall-Fußschalter

### Zusatzmerkmale

Produktgewicht	1,2 kg
----------------	--------

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	17,500 cm
VPE 1 Breite	20,000 cm
VPE 1 Länge	21,000 cm
VPE 1 Gewicht	1,180 kg
VPE 2 Art	P06
VPE 2 Menge	30
VPE 2 Höhe	75,000 cm
VPE 2 Breite	60,000 cm
VPE 2 Länge	80,000 cm
VPE 2 Gewicht	48,400 kg

### Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------