



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Produkt- oder Komponententyp	Joystick station
Kurzbezeichnung des Geräts	ZARTJ
Steuertastentyp	2 konfigurierbar Zusätzlicher Drucktaster 2 non-configurable joystick 2 konfigurierbar selector switch

Zusatzmerkmale

Produktspezifische Anwendung	Kran- und Hebeanwendungen
Material	Gehäuse: PP (Polypropylen)
Anzeigetyp	LCD-Anzeige 45 x 15 mm
Betriebsabstand	50 m
Kommunikationsnetztyp	Drahtlos
Übertragungsfrequenz	433 MHz
Max. Schaltabstand	100 m im freien Feld
Reaktionszeit	< 500 ms bei Vollduplex
Ladedauer	10800 s
Autonomie	16 Std. wiederaufladbar
Mechanische Lebensdauer	1000000 Zyklen
Lebensdauer	2 Jahr(e)
Breite	210 mm
Höhe	140 mm
Tiefe	130 mm
Produktgewicht	1,2 kg

Montage

Schutzart (IP)	IP65
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...55 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-20...45 °C
Betriebshöhe	0 - 2.000 m
Aufbewahrungshöhe	0...3000 m
Relative Luftfeuchtigkeit	0...95 % bei -20...60 °C Betrieb
Produktzertifizierungen	CE

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	18,7 cm
VPE 1 Breite	27,0 cm
VPE 1 Länge	19,0 cm
VPE 1 Gewicht	1,668 kg

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------

Abmessungen

