



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XB4 Harmony XB5
Zubehör / Teiletyp	Doppelte Schutzkappe
Zubehör / Teilekategorie	Schutzzubehör
Produkt- oder Komponententyp	Boot
Zubehör / Zielkategorie	Doppeldrucktaster
Form	Rechteckig
Produktspezifische Anwendung	Für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie
Menge pro Satz	Satz à 10

Zusatzmerkmale

Farbe	Transparent
Produktgewicht	0,005 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	6,0 cm
VPE 1 Breite	9,0 cm
VPE 1 Länge	15,0 cm
VPE 1 Gewicht	6,0 g
VPE 2 Art	BAG
VPE 2 Menge	10
VPE 2 Höhe	9,0 cm
VPE 2 Breite	6,0 cm
VPE 2 Länge	15,0 cm
VPE 2 Gewicht	68,0 g
VPE 3 Art	S02
VPE 3 Menge	200
VPE 3 Höhe	15,0 cm
VPE 3 Breite	30,0 cm
VPE 3 Länge	40,0 cm
VPE 3 Gewicht	1,712 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China

Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------