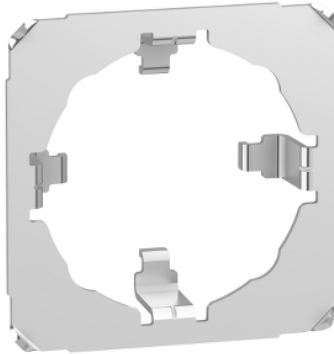




Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XB5
Zubehör / Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Produktkompatibilität	ZB5FD ZB5FG ZB5FJ ZB5FK
Zubehör / Einzelteile	Wahlschalter

Zusatzmerkmale

Farbe	Metall
Geräteanwendung	Industriemaschinen
Menge pro Satz	Satz à 10

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	8,800 cm
VPE 1 Breite	7,000 cm
VPE 1 Länge	7,000 cm
VPE 1 Gewicht	7,400 g
VPE 2 Art	BB1
VPE 2 Menge	10
VPE 2 Höhe	8,800 cm
VPE 2 Breite	7,000 cm
VPE 2 Länge	7,000 cm
VPE 2 Gewicht	74,000 g
VPE 3 Art	S02
VPE 3 Menge	150
VPE 3 Höhe	15,000 cm
VPE 3 Breite	30,000 cm
VPE 3 Länge	40,000 cm
VPE 3 Gewicht	1,433 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja

RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja
Umweltproduktdeklaration	 Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	 Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------