



Hauptmerkmale

Baureihe	KNX
Produkt- oder Komponententyp	Schaltaktor
Betriebsmodus	Manuell
Bustyp	KNX
Zusatzinfo Modulargerät	Anschließbar mit verschiedenen Phasen
Anzahl der Kontakte	12

Zusatzmerkmale

Funktion verfügbar	Stromerkennung
Gesamtzahl der 18-mm-Module	12
Montagehalterung	DIN-Schiene
[Ue] Betriebsbemessungsspannung	100 - 240 V
Netzwerkfrequenz	50 - 60 Hz
[In] Bemessungsstrom	0,1...16 A
Lasttyp	Glühlampen: <= 3.600 W, 230 V AC Halogenlampen: <= 2.500 W, 230 V AC Glühlampen: <= 1.600 W, 100 V AC Glühlampen: <= 3.840 W, 240 V AC Halogenlampen: <= 1.086 W, 100 V AC Halogenlampen: <= 2.608 W, 240 V AC Parallelkompensierte Leuchtstofflampe: <= 1.086 VA, 100 V AC Parallelkompensierte Leuchtstofflampe: <= 2.500 VA, 230 V AC Parallelkompensierte Leuchtstofflampe: <= 2.608 VA, 240 V AC Kapazitiv: , 16 A, 200 µF, 100 - 240 V AC Motor: <= 434 W, 100 V AC Motor: <= 1.000 W, 230 V AC Motor: <= 1.043 W, 240 V AC

Montage

Schutzart (IP)	IP20
----------------	------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	8,200 cm
VPE 1 Breite	13,400 cm
VPE 1 Länge	27,900 cm
VPE 1 Gewicht	990,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	6
VPE 2 Höhe	20,100 cm
VPE 2 Breite	30,400 cm
VPE 2 Länge	40,600 cm
VPE 2 Gewicht	6,308 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Konform mit Ausnahmen
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja
Umweltproduktdeklaration	 Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	 Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------