



Hauptmerkmale

Baureihe	Spacial
Zubehör / Teilekategorie	Montagezubehör
Produkt- oder Komponententyp	19-Zoll-Rack
Anwendung	Elektronische Anwendung
Für die Nennmaße des Gehäuses	-H: 2000 mm
Rack-Typ	Außermittig schwenkend
Montageort	Auf Gehäusestruktur
Kompatible Produktfamilie	Spacial Spacial SF Spacial Spacial SM
Geräteaufbau	Befestigungselemente 2 Schwenkrahmenhalter, 800 mm 1 Rahmen mit Scharnier 1 Gleitschiene mit Griff
Menge pro Satz	Satz à 1
Anzahl der 19-Zoll-Einheiten	40

Zusatzmerkmale

Material	Stahl
Gehäuse-/Schaltschrankbeschreibung	Bodenstehendes Gehäuse
Oberflächenbeschaffenheit	Verzinkt
Schlosstyp	Griff mit Kugelsperre
Befestigungsmodus	Durch Befestigungselement
Anpassung	Tiefenverstellbar in Schritten à 25 mm
Farbe	Seitliche Ablage: grau (RAL 7035)
Zulässige Dauerbelastung	3,75 kg pro Einheit mit maximal 150 kg
Öffnung der 19-Zoll-Racks	Reversibel 120 °
Höhe	2000 mm
Breite	800 mm
Tiefe	1901 mm

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	11,500 cm
VPE 1 Breite	72,000 cm
VPE 1 Länge	195,000 cm
VPE 1 Gewicht	29,341 kg
VPE 2 Art	P2M
VPE 2 Menge	10
VPE 2 Höhe	90,000 cm
VPE 2 Breite	200,000 cm
VPE 2 Länge	120,000 cm
VPE 2 Gewicht	308,410 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja
Umweltproduktdeklaration	 Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------