



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony STM6
Produkt- oder Komponententyp	Verlängerungsleitung
Zubehör / Teilekategorie	Adapterzubehör
Zubehör / Teiletyp	Verbindungsleitung
Zubehör / Zielkategorie	STM6 display

Zusatzmerkmale

Kabellänge	5 m
Elektrische Verbindung	1 Stecker RJ45 5 m

Montage

Produktzertifizierungen	DNV[RETURN]ABS[RETURN]RINA[RETURN]BV[RETURN]UKCA
-------------------------	--

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	7,000 cm
VPE 1 Breite	26,000 cm
VPE 1 Länge	26,500 cm
VPE 1 Gewicht	728,000 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	5
VPE 2 Höhe	30,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	4,276 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------