



### Hauptmerkmale

|                              |                                                                                                                  |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kurzbezeichnung des Geräts   | Batterie                                                                                                         |
| Produkt- oder Komponententyp | Batteriemodul                                                                                                    |
| Kompatible Produktfamilie    | Masterpact MasterPact NT<br>Masterpact MasterPact NW<br>ComPact ComPact NSX<br>PowerPact PowerPact Multistandard |

### Zusatzmerkmale

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| Montagemodus                    | Fixiert |
| [Ue] Betriebsbemessungsspannung | 24 V DC |

### Verpackungseinheiten

|               |           |
|---------------|-----------|
| VPE 1 Art     | PCE       |
| VPE 1 Menge   | 1         |
| VPE 1 Höhe    | 8,3 cm    |
| VPE 1 Breite  | 8,0 cm    |
| VPE 1 Länge   | 13,0 cm   |
| VPE 1 Gewicht | 409,0 g   |
| VPE 2 Art     | S03       |
| VPE 2 Menge   | 24        |
| VPE 2 Höhe    | 30,0 cm   |
| VPE 2 Breite  | 30,0 cm   |
| VPE 2 Länge   | 40,0 cm   |
| VPE 2 Gewicht | 10,351 kg |

### Nachhaltigkeit

|                           |                                             |
|---------------------------|---------------------------------------------|
| REACH-Verordnung          | <a href="#">REACH-Deklaration</a>           |
| Frei von REACH-SVHC       | Ja                                          |
| EU-RoHS-Richtlinie        | Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a> |
| RoHS-Richtlinie für China | <a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>    |

### Vertragliche Gewährleistung

|          |           |
|----------|-----------|
| Garantie | 18 months |
|----------|-----------|