



### Hauptmerkmale

Baureihe	OptiLine 50
Produkttyp	Verlängerungsleitung
Farbe	Weiß
Mengenpaket 1 / Einheit	8 Stück

### Zusatzmerkmale

Kabeltyp	H05Z1A7Z1-F
Schnittstelle	GST 15i5 Buchse/Stecker
Anzahl der Netzphasen	3 Phasen
Rating	16 A - 250/400 V
Anzahl der Pole	5
Produktmaterial	PA (Polyamid)
Kabel-Querschnitt	2,5 mm <sup>2</sup>
Äußerer Kabeldurchmesser	12,3 mm
Kabellänge	5 m
Höhe	15 mm
Breite	33 mm

### Montage


Betriebstemperatur	-5...40 °C
Umgebungseigenschaften	Flammenhemmend
Schutzart (IP)	IP20

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	3 cm
VPE 1 Breite	29 cm
VPE 1 Länge	38,5 cm
VPE 1 Gewicht	1,196 kg
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	5
VPE 2 Höhe	20 cm
VPE 2 Breite	29 cm
VPE 2 Länge	38,5 cm
VPE 2 Gewicht	5,984 kg
VPE 3 Art	P06
VPE 3 Menge	60
VPE 3 Höhe	75 cm
VPE 3 Breite	60 cm

VPE 3 Länge	80 cm
VPE 3 Gewicht	80,308 kg

### Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Nicht anwendbar, außerhalb EU RoHS-Scope
Umweltproduktdeklaration	 <a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------