



Hauptmerkmale

Baureihe	OptiLine 50
Produkttyp	Schlauchadapter
Installationssystem für die Verkabelung	Bodensäule Consolidation Point
Mengenpaket 1 / Einheit	1 Stück

Zusatzmerkmale

Produktmaterial	Zink verchromt
Tiefe	80 mm
Höhe	39 mm
Breite	64 mm

Montage

Betriebstemperatur	-25...60 °C
Schutzart (IP)	IP44

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	3,5 cm
VPE 1 Breite	8,0 cm
VPE 1 Länge	6,5 cm
VPE 1 Gewicht	165,0 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	10
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	15,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	1,848 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

Vertragliche Gewährleistung

Garantie

18 months
