



Inline-Sensor-Fitting mit integriertem Flügelrad für Durchflussmessungen

- DN 06 bis DN 65
- Viele verschiedene Materialien und Prozessanschlüsse sind verfügbar zur idealen Anpassung an die individuellen Applikationen und Prozessbedingungen
- Geschlossenes Rohrsystem, d. h. Sensor ist ein Bestandteil des Fittings
- Quarter-Turn Technologie (Bürkert-Bajonettverschluss)
- Transmitter lieferbar für Anzeige, Überwachung, Signalübermittlung, 2-Punkt-Regelung oder Dosiersteuerung

Im Datenblatt beschriebene Produktvarianten können von der Produktdarstellung und -beschreibung abweichen.

Kombinierbar mit

	Typ SE30 Transmitter für Inline-Sensor-Fitting	▶
	Typ SE32 Transmitter für Inline-Sensor-Fitting	▶
	Typ SE35 Transmitter oder Dosiergerät für Inline-Sensor-Fitting	▶
	Typ SE36 ELEMENT Transmitter für Inline-Sensor-Fitting	▶
	Typ 8611 eCONTROL - Universalregler	▶

Typ-Beschreibung

Das Sensor-Fitting Typ S030 hat ein integriertes Flügelrad für die Messung des Durchflusses und ist speziell für den Betrieb mit neutralen, leicht aggressiven, feststofffreien Flüssigkeiten vorgesehen.

Das kompakte Sensor-Fitting (Typ S030) muss mit einem Bürkert Transmitter (Typ SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36 oder 8611) ausgestattet sein, die mit einem Bajonettverschluss schnell und einfach verbunden werden können.

Die Bürkert "Inline-Quarter-Turn" Technologie ist eine Konstruktion, die einen leckagefreien Betrieb sicher stellt.

Die Flügelradumdrehung (Dauermagnete in den Flügeln enthalten) wird berührungslos vom empfindlichen Element des Transmitters durch die Sensor-Fitting-Wand erfasst. Der Transmitter kann montiert oder demontiert werden, ohne die Rohrleitung zu öffnen oder den laufenden Prozess zu unterbrechen.

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine technische Daten	4
2. Zulassungen und Konformitäten	6
2.1. Allgemeine Hinweise.....	6
2.2. Konformität	6
2.3. Normen	6
2.4. Druckgeräterichtlinie	6
Gerät für Nutzung in einer Rohrleitung	6
2.5. Lebensmittel und Getränke/Hygiene.....	6
3. Werkstoffe	7
3.1. Bürkert resistApp	7
3.2. Werkstoffangaben	7
4. Abmessungen	8
4.1. Metall-Sensor-Fitting	8
Innengewindeanschluss.....	8
Außengewindeanschluss	8
Schweißstutzenanschluss.....	9
Clamp-Anschluss.....	10
Flanschanschluss.....	11
4.2. Kunststoff-Sensor-Fitting.....	11
True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen	11
Außengewindeanschluss	12
Klebe-/Schweißstutzenanschluss.....	12
5. Leistungsbeschreibungen	13
5.1. Druck-Temperatur-Diagramm.....	13
Mit Sensor-Fitting S030 Standard	13
Mit Sensor-Fitting S030-HT	13
6. Produktinstallation	14
6.1. Installationshinweise	14
Durchflussmessungen.....	14
6.2. Auswahl der Nennweite	15
7. Produktbetrieb	15
7.1. Messprinzip.....	15
8. Produktmerkmale und -aufbau	16
8.1. Produktaufbau.....	16
9. Produktzubehör	16
10. Vernetzung und Kombination mit anderen Bürkert-Produkten	17
11. Bestellinformationen	18
11.1. Bürkert eShop	18
11.2. Empfehlung bezüglich der Produktauswahl	18
11.3. Bürkert Produktfilter	18
11.4. Bestelltabelle.....	19

	Metall-Sensor-Fitting	19
	Kunststoff-Sensor-Fitting.....	20
	Edelstahl-Sensor-Fitting (S030-HT-Variante)	21
11.5.	Bestelltabelle Zubehör	21

DTS 1000011765 DE Version: AQ Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 15.01.2024

1. Allgemeine technische Daten

Hinweis:

Im Bereich der Sensor-Fittings sind spezielle Varianten für die Messung von Durchflussmengen bei hohen Temperaturen und Drücken vorhanden. Dies sind die S030-HT-Varianten, die nur mit dem SE30-Transmitter in der Hochtemperaturvariante (SE30-HT) verwendet werden können.

Produkteigenschaften

Werkstoff

Stellen Sie sicher, dass die Werkstoffe des Geräts mit dem Fluid kompatibel sind, welches Sie benutzen.

Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „[3.1. Bürkert resistApp](#)“ auf Seite 7.

Weitere Informationen zu den Werkstoffen entnehmen Sie dem Kapitel „[3.2. Werkstoffangaben](#)“ auf Seite 7.

Nicht medienberührte Teile

Schraube Edelstahl (316L - 1.4404)

Medienberührte Teile

Sensorarmatur Edelstahl (316L - 1.4404), Messing (CuZn₃₉Pb₂), PVC, PP, PVDF (abhängig von der Sensor-Fitting-Variante Typ S030)

Achse Keramik (Al₂O₃)

Lager

- Keramik (Al₂O₃)
- Iglidur® (nur für Typ S030-HT-Variante)

Flügelrad

- PVDF
- Edelstahl (316L - 1.4404) (nur für Typ S030-H-Variante)
- PP auf Anfrage

Sensor-Fitting-Gehäuse Edelstahl (316L - 1.4404), Messing (CuZn₃₉Pb₂), PVC, PP, PVDF (abhängig von der Sensor-Fitting-Variante Typ S030)

Dichtung FKM oder EPDM (abhängig von der Sensor-Fitting-Variante Typ S030)
Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „[11.5. Bestelltabelle Zubehör](#)“ auf Seite 21.

Kompatibilität

- Bürkert Durchflusstransmitter Typ SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36, Dosiergerät SE35 oder 8611 Universalregler
- Bürkert Durchflusstransmitter Typ SE30-HT (nur für Typ S030-HT-Variante)

Rohrdurchmesser DN 06...DN 65

Abmessungen Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „[4. Abmessungen](#)“ auf Seite 8.

Messprinzip Flügelrad

Messbereich Durchflussmenge: 0,5...1200 l/min

Leistungsdaten

Messabweichung

- Teach-In (durch Remote-Transmitter): $\pm 1\%$ vom Messwert¹⁾ für Teach Durchfluss-Wert
- Standard-K-Faktor: $\pm 2,5\%$ vom Messwert¹⁾

Linearität $\pm 0,5\%$ vom Messbereichsende¹⁾

Wiederholbarkeit $\pm 0,4\%$ vom Messwert¹⁾

Mediendaten

Flüssigkeit Saubere, neutrale oder aggressive Flüssigkeiten

Flüssigkeitstemperatur Für Sensor-Fitting aus:

- PVC: 0...+50 °C
- PP: 0...+80 °C
- PVDF, Edelstahl oder Messing: -15...+100 °C
- Edelstahl (S030-HT-Variante): -15...+125 °C

Flüssigkeitsdruck Für Sensor-Fitting aus:

- Kunststoff: max. PN 10
- Metall: max. PN 16
- Edelstahl (Typ S030-HT-Variante):
 - max. PN 40 (für -15...+90 °C Temperaturbereich)
 - max. PN 25 (für +90...+125 °C Temperaturbereich)

Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „[5.1. Druck-Temperatur-Diagramm](#)“ auf Seite 13.

Viskosität Max. 300 cSt.

Feststoffanteil Max. 1 %

Maximale Partikelgröße 0,5 mm

Strömungsgeschwindigkeit

- 0,3...10 m/s
- 0,5...10 m/s (nur für Typ S030-HT-Variante)

Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „[6.2. Auswahl der Nennweite](#)“ auf Seite 15.

Prozess-/Leistungsanschluss & Kommunikation

Messgeräteanschluss	Bürkert-Bajonettverschluss
Leistungsanschluss	Für Sensor-Fitting aus: • Kunststoff: True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen, Stutzen- oder Außengewindeanschluss • Metall: Innen- oder Außengewinde-, Schweißstutzen, Clamp- oder Flanschanschluss • Edelstahl (Typ S030-HT-Variante): Innen- oder Außengewinde-, Schweißstutzen (Clamp- oder Flanschanschluss auf Anfrage)

Zulassungen und Konformitäten

Richtlinien

CE-Richtlinie	Weitere Informationen zur CE-Richtlinie entnehmen Sie dem Kapitel „2.3. Normen“ auf Seite 6.
Druckgeräterichtlinie	Gemäß Artikel 4, Absatz 1 der 2014/68/EU-Richtlinie Weitere Informationen zur Druckgeräterichtlinie entnehmen Sie dem Kapitel „2.4. Druckgeräterichtlinie“ auf Seite 6.

Lebensmittel und Getränke/ Hygiene	FDA-Konformitätserklärung (nur Edelstahl-Fitting mit EPDM-Dichtung) Muss separat bestellt werden. Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „Zubehör alle Varianten“ auf Seite 25.
---------------------------------------	---

Werkstoffe	• Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (gemäß EN-ISO 10204) • Konformitätszertifizierung für Oberflächengüte (gemäß DIN4762, DIN4768, ISO/4287/1) Muss separat bestellt werden. Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „Zubehör alle Varianten“ auf Seite 25.
------------	---

Sonstige	• 3-Punkt Durchflusskalibrierzeugnis • Werkszeugnis 2.2 (gemäß EN-ISO 10204) Muss separat bestellt werden. Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „Zubehör alle Varianten“ auf Seite 25
----------	---

Umgebung und Installation

Umgebungstemperatur	Betrieb und Lagerung: für Sensor-Fitting aus • PVC: - 15...+60 °C • PP: - 15...+80 °C • PVDF, Edelstahl oder Messing: - 15...+100 °C Die Temperaturgrenzen hängen auch von den Temperaturgrenzen des verwendeten Transmitters ab, siehe entsprechendes Datenblatt oder Bedienungsanleitung für weitere Informationen.
---------------------	---

1.) Unter Referenzbedingungen, d. h. Messmedium = Wasser, Umgebungs- und Wassertemperatur = +20 °C, unter Einhaltung der minimalen Einlauf- und Auslaufstrecken und passendem Innendurchmesser der Rohre.

2. Zulassungen und Konformitäten

2.1. Allgemeine Hinweise

- Die im Folgenden genannten Zulassungen bzw. Konformitäten müssen bei Anfragen zwingend genannt werden. Nur so kann sichergestellt werden, dass das Produkt alle vorgeschriebenen Eigenschaften erfüllt.
- Nicht alle bestellbaren Gerätevarianten können mit den genannten Zulassungen bzw. Konformitäten geliefert werden.

2.2. Konformität

Das Produkt ist konform zu den EU-Richtlinien entsprechend der EU-Konformitätserklärung.

2.3. Normen

Die angewandten Normen, mit denen die Konformität mit den EU-Richtlinien nachgewiesen wird, sind in der EU-Baumusterprüfbescheinigung und/oder der EU-Konformitätserklärung nachzulesen.

2.4. Druckgeräterichtlinie

Das Gerät ist unter folgenden Bedingungen mit dem Artikel 4, Absatz 1 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU konform:

Gerät für Nutzung in einer Rohrleitung

Hinweis:

- Die Angaben in der Tabelle gelten unabhängig von der chemischen Verträglichkeit des Werkstoffs und der Flüssigkeit.
- PS = maximal zulässiger Druck (in Bar), DN = Nennweite der Rohrleitung

Art der Flüssigkeit	Bedingungen
Flüssigkeitsgruppe 1, Artikel 4, Absatz 1.c.i	$DN \leq 25$
Flüssigkeitsgruppe 2, Artikel 4, Absatz 1.c.i	$DN \leq 32$ oder $PS \cdot DN \leq 1000$
Flüssigkeitsgruppe 1, Artikel 4, Absatz 1.c.ii	$DN \leq 25$ oder $PS \cdot DN \leq 2000$
Flüssigkeitsgruppe 2, Artikel 4, Absatz 1.c.ii	$DN \leq 200$ oder $PS \leq 10$ oder $PS \cdot DN \leq 5000$

2.5. Lebensmittel und Getränke/Hygiene

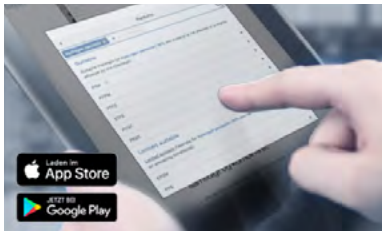
Hinweis:

Die spezifischen Sensor-Fittings (S030-HT) für die Messung von Durchflussmengen bei hohen Temperaturen und Drücken sind nicht von dieser Konformität betroffen.

Konformität	Beschreibung
FDA	FDA – Code of Federal Regulations (gültig für den variablen Code PL02, PL03) Die Varianten mit Gehäuse und Sensorarmatur aus PVDF oder Edelstahl, Flügelrad aus PVDF und Dichtung aus FKM oder EPDM sind in ihrer Zusammensetzung konform zum Code of Federal Regulations, veröffentlicht durch die FDA (Food and Drug Administration, USA) gemäß Herstellererklärung.

3. Werkstoffe

3.1. Bürkert resistApp



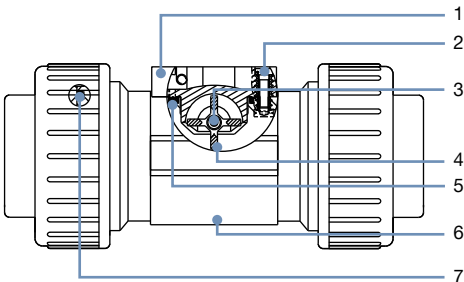
Bürkert resistApp – Beständigkeitstabelle

Sie möchten die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Werkstoffe in Ihrem individuellen Anwendungsfall sicherstellen? Verifizieren Sie Ihre Kombination aus Medien und Werkstoffen auf unserer Website oder in unserer resistApp.

Jetzt chemische Beständigkeit prüfen

3.2. Werkstoffangaben

Hinweis:
Das folgende Bild beschreibt ein Sensor-Fitting mit einem True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen, dies gilt aber auch für alle Varianten des Prozessanschlusses.



Nr.	Element	Werkstoff
1	Sensorarmatur	Edelstahl
2	Schrauben	Edelstahl
3	Achse und Lager	- Achse aus Keramik (Al₂O₃) - Lager aus: - Keramik (Al₂O₃) - Iglidur® (nur für Typ S030-HT-Variante)
4	Flügelrad	- PVDF - Edelstahl (nur für Typ S030-HT-Variante)
5	Dichtung	FKM oder EPDM (abhängig von Typ S030-Variante)
6	Sensor-Fitting-Gehäuse	- Edelstahl (316L - 1.4404), Messing (CuZn₃₉Pb₂), PVC, PP, PVDF (abhängig von der Sensor-Fitting-Variante Typ S030) - Edelstahl (316L - 1.4404) (nur für Typ S030-HT)
7	Dichtungen	FKM oder EPDM (abhängig von der Sensor-Fitting-Variante Typ S030 und nur für True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen)

DTS 1000011765 DE Version: AQ Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 15.01.2024

4. Abmessungen

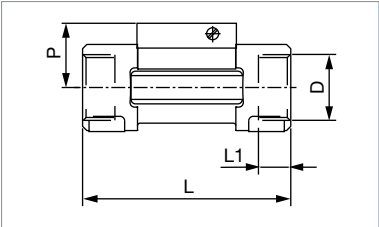
4.1. Metall-Sensor-Fitting

Innengewindeanschluss

Hinweis:

Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

G, NPT oder Rc aus Edelstahl (316L - 1.4404) oder Messing (CuZn₃₉Pb₂)



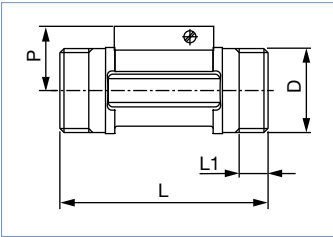
DN	P	L	L1	D [Zoll]
15	34,5	84,0	16,0	G ½
			17,0	NPT ½
			15,0	Rc ½
20	32,0	94,0	17,0	G ¾
			18,3	NPT ¾
			16,3	Rc ¾
25	32,2	104,0	23,5	G 1
			18,0	NPT 1
			18,0	Rc 1
32	35,8	119,0	23,5	G 1¼
			21,0	NPT 1¼
			21,0	Rc 1¼
40	39,6	129,0	23,5	G 1½
			20,0	NPT 1½
			19,0	Rc 1½
50	45,7	148,5	27,5	G 2
			24,0	NPT 2
			24,0	Rc 2

Außengewindeanschluss

Hinweis:

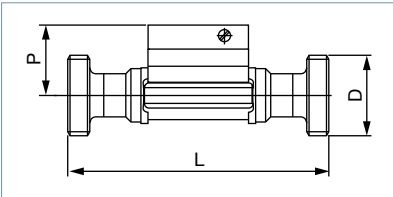
Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

G, NPT oder Rc aus Edelstahl (316L - 1.4404) oder Messing (CuZn₃₉Pb₂)



DN	P	L	L1	D [Zoll]
06	29,5	90,0	14,0	G ½
08	29,5	90,0	14,0	G, NPT oder Rc ½
15	34,5	84,0	11,5	G ¾
20	32,0	94,0	13,5	G 1
25	32,2	104,0	14,0	G 1¼
32	35,8	119,0	18,0	G 1½

SMS 1145 aus Edelstahl (316L - 1.4404)



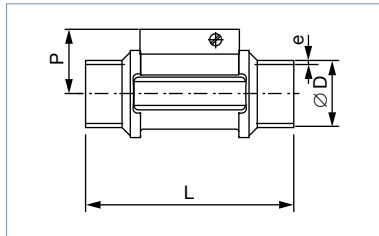
DN	P	L	D
25	32,0	130	Rd 40 x 1/6"
40	35,8	164	Rd 60 x 1/6"
50	39,6	173	Rd 70 x 1/6"

Schweißstutzenanschluss

Hinweis:

Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B, SMS 3008, BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A aus Edelstahl (316L - 1.4404)



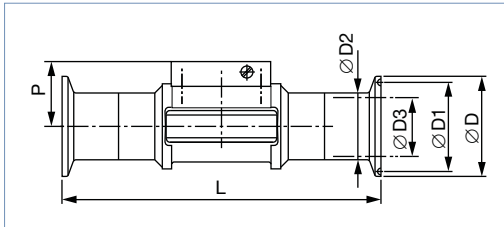
DN	P	Norm	L	ØD	e
08	–	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	–	–	–
	–	SMS 3008	–	–	–
	–	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	–	–	–
	29,5	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	96,0	13,00	1,50
15	34,5	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	84,0	21,30	1,60
	–	SMS 3008	–	–	–
	–	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	–	–	–
	34,5	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	84,0	19,0	1,50
20	32,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	94,0	26,9	1,60
	–	SMS 3008	–	–	–
	34,5	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	84,0	19,05	1,65
	34,5	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	84,0	23,00	1,50
25	32,2	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	104,0	33,70	2,00
	32,0	SMS 3008	94,0	25,00	1,20
	32,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	94,0	25,40	1,65
	32,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	94,0	29,00	1,50
32	35,8	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	119,0	42,40	2,00
	–	SMS 3008	–	–	–
	32,2	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	104,0	32,00	1,65
	32,2	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	104,0	35,00	1,50
40	39,6	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	129,0	48,30	2,00
	35,8	SMS 3008	119,0	38,00	1,20
	35,8	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	119,0	38,10	1,65
	35,8	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	119,0	41,00	1,50
50	45,7	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	148,5	60,30	2,60
	39,6	SMS 3008	128,0	51,00	1,20
	39,6	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	128,0	50,80	1,65
	39,6	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	128,0	53,00	1,50
65	–	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	–	–	–
	45,7	SMS 3008	147,0	63,50	1,60
	45,7	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	147,0	63,50	1,65
	–	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	–	–	–

Clamp-Anschluss

Hinweis:

Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

DIN 32676 Reihe B, SMS 3017^{1.)}, BS 4825-3/ASME BPE^{1.)} oder DIN 32676 Reihe A aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	P	Norm	L	Ø D	Ø D1	Ø D2	Ø D3
08	–	DIN 32676 Reihe B ^{2.)}	–	–	–	–	–
	–	SMS 3017	–	–	–	–	–
	–	ASME BPE	–	–	–	–	–
	29,5	DIN 32676 Reihe A	125	34,0	27,5	13,00	10,00
15	34,5	DIN 32676 Reihe B ^{2.)}	130	34,0	27,5	21,30	18,10
	–	SMS 3017	–	–	–	–	–
	–	ASME BPE	–	–	–	–	–
	29,5	DIN 32676 Reihe A	119	34,0	27,5	19,00	16,00
20	32,0	DIN 32676 Reihe B	150	50,5	43,5	26,90	23,70
	–	SMS 3017	–	–	–	–	–
	34,5	ASME BPE	119	25,0	19,6	19,05	15,75
	34,5	DIN 32676 Reihe A	119	34,0	27,5	23,00	20,00
25	32,2	DIN 32676 Reihe B	160	50,5	43,5	33,70	29,70
	32,0	SMS 3017	129	50,5	43,5	25,00	22,60
	32,0	BS 4825-3/ASME BPE	129	50,5	43,5	25,40	22,10
	32,0	DIN 32676 Reihe A	136	50,5	43,5	29,00	26,00
32	35,8	DIN 32676 Reihe B	180	50,5	43,5	42,40	38,40
	–	SMS 3017	–	–	–	–	–
	–	BS 4825-3/ASME BPE	–	–	–	–	–
	–	DIN 32676 Reihe A	–	–	–	–	–
40	39,6	DIN 32676 Reihe B	200	64,0	56,5	48,30	44,30
	35,8	SMS 3017	161	50,5	43,5	38,00	35,60
	35,8	BS 4825-3/ASME BPE	161	50,5	43,5	38,10	34,80
	35,8	DIN 32676 Reihe A	161	50,5	43,5	41,00	38,00
50	45,7	DIN 32676 Reihe B	230	77,5	70,5	60,30	55,10
	39,6	SMS 3017	192	64,0	56,5	51,00	48,60
	39,6	BS 4825-3/ASME BPE	192	64,0	56,5	50,80	47,50
	39,6	DIN 32676 Reihe A	170	64,0	56,5	53,00	50,00
65	–	DIN 32676 Reihe B	–	–	–	–	–
	45,7	SMS 3017	216	77,5	70,5	63,50	60,3
	45,7	BS 4825-3/ASME BPE	216	77,5	70,5	63,50	60,2
	–	DIN 32676 Reihe A	–	–	–	–	–

1.) Mit Oberflächengüte innen Ra < 0,8 µm erhältlich

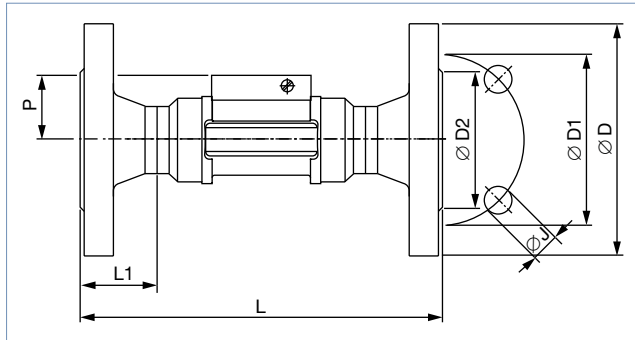
2.) Ähnlich DIN 32676 Reihe B, jedoch mit 34,0 mm-Clamp-Anschluss

Flanschanschluss

Hinweis:

Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

EN1092-1/B1/PN 16, ANSI B16-5 oder JIS 10 K aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	P	Norm	L	L1	ØD	ØD1	ØD2	ØJ
15	34,5	EN	130	23,5	95,0	65,0	45,0	4 × 14,0
		ANSI	130		89,0	60,3	34,9	4 × 15,8
		JIS	152		95,0	70,0	51,0	4 × 15,0
20	32,0	EN	150	28,5	105,0	75,0	58,0	4 × 14,0
		ANSI	150		99,0	69,8	42,9	4 × 15,8
		JIS	178		100,0	75,0	56,0	4 × 15,0
25	32,2	EN	160	28,5	115,0	85,0	68,0	4 × 14,0
		ANSI	160		108,0	79,4	50,8	4 × 15,8
		JIS	216		125,0	90,0	67,0	4 × 19,0
32	35,8	EN	180	31,0	140,0	100,0	78,0	4 × 18,0
		ANSI	180		117,0	88,9	63,5	4 × 15,8
		JIS	229		135,0	100,0	76,0	4 × 19,0
40	39,6	EN	200	36,0	150,0	110,0	88,0	4 × 18,0
		ANSI	200		127,0	98,4	73,0	4 × 15,8
		JIS	241		140,0	105,0	81,0	4 × 19,0
50	45,7	EN	230	41,0	165,0	125,0	102,0	4 × 18,0
		ANSI	230		152,0	120,6	92,1	4 × 19,0
		JIS	267		155,0	120,0	96,0	4 × 19,0

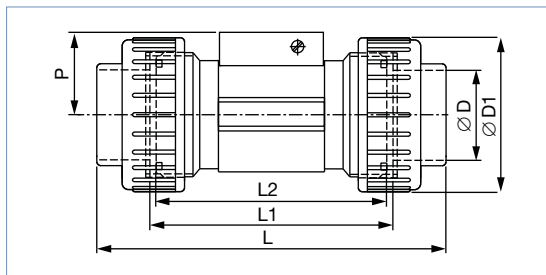
4.2. Kunststoff-Sensor-Fitting

True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen

Hinweis:

Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

DIN 8063, ASTM D 1785/76 oder JIS K aus PVC DIN 16962 aus PP oder ISO 10931 aus PVDF



DN	P	Norm	L	L1	L2	ØD	ØD1
08 ^{1.)}	29,5	DIN/ISO	122,0	92	90	12,00	–
		ASTM	–			–	–
		JIS	–			–	–
15	34,5	DIN/ISO	128,0	96	90	20,00	43
		ASTM	130,0			21,30	
		JIS	129,0			18,40	
20	32,0	DIN/ISO	144,0	106	100	25,00	53
		ASTM	145,6			26,70	
		JIS	145,0			26,45	
25	32,2	DIN/ISO	160,0	116	110	32,00	60
		ASTM	161,4			33,40	
		JIS	161,0			32,55	
32	35,8	DIN/ISO	168,0	116	110	40,00	74
		ASTM	170,0			42,20	
		JIS	169,0			38,60	
40	39,6	DIN/ISO	188,0	127	120	50,00	83
		ASTM	190,2			48,30	
		JIS	190,0			48,70	
50	45,7	DIN/ISO	212,0	136	130	63,00	103
		ASTM	213,6			60,30	
		JIS	213,0			60,80	

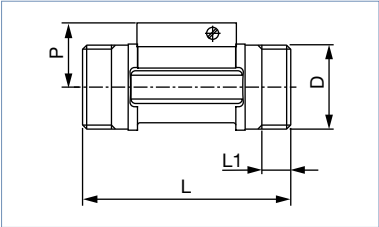
1.) Nur aus PVC erhältlich

Außengewindeanschluss

Hinweis:

Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

G, NPT oder Rc aus PVC (nur DN 06 und DN 08) oder PVDF (nur DN 08)



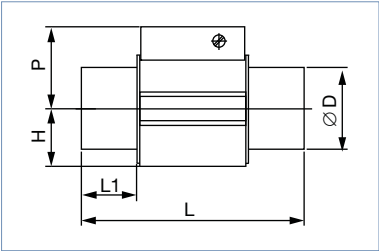
DN	P	L	L1	D
				[Zoll]
06	29,5	90,0	14,0	G ½
08	29,5	90,0	14,0	G, NPT oder Rc ½

Klebe-/Schweißstutzenanschluss

Hinweis:

Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

DIN 8063 aus PVC, DIN 16962 aus PP oder ISO 10931 aus PVDF

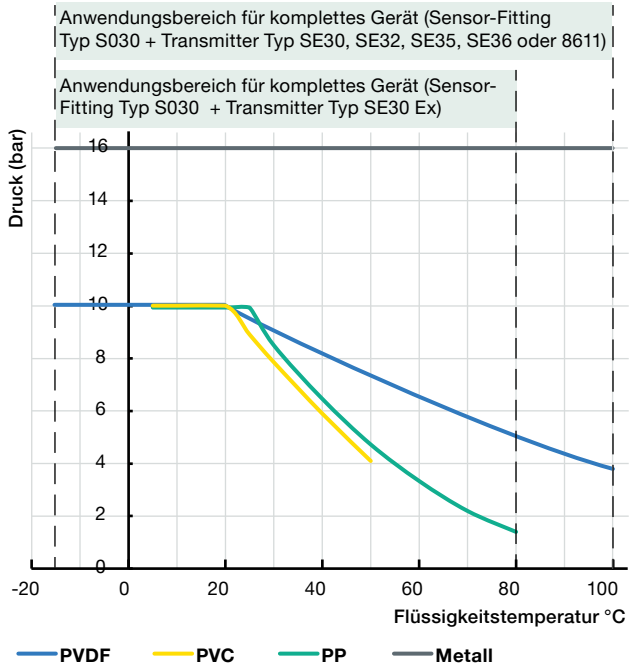


DN	P	Norm	H	L	L1	ØD
15	34,5	DIN 8063	17,5	90	16,5	20
		DIN 16962		85	14,0	
		DIN 10931		85	14,0	
20	32,0	DIN 8063	17,5	100	20,0	25
		DIN 16962		92	16,0	
		DIN 10931		92	16,0	
25	32,2	DIN 8063	21,5	110	23,0	32
		DIN 16962		95	18,0	
		DIN 10931		95	18,0	
32	35,8	DIN 8063	27,5	110	27,5	40
		DIN 16962		100	20,0	
		DIN 10931		100	20,0	
40	39,6	DIN 8063	31,5	120	30,0	50
		DIN 16962		106	23,0	
		DIN 10931		106	23,0	
50	45,7	DIN 8063	39,5	130	37,0	63
		DIN 16962		110	27,0	
		DIN 10931		110	27,0	

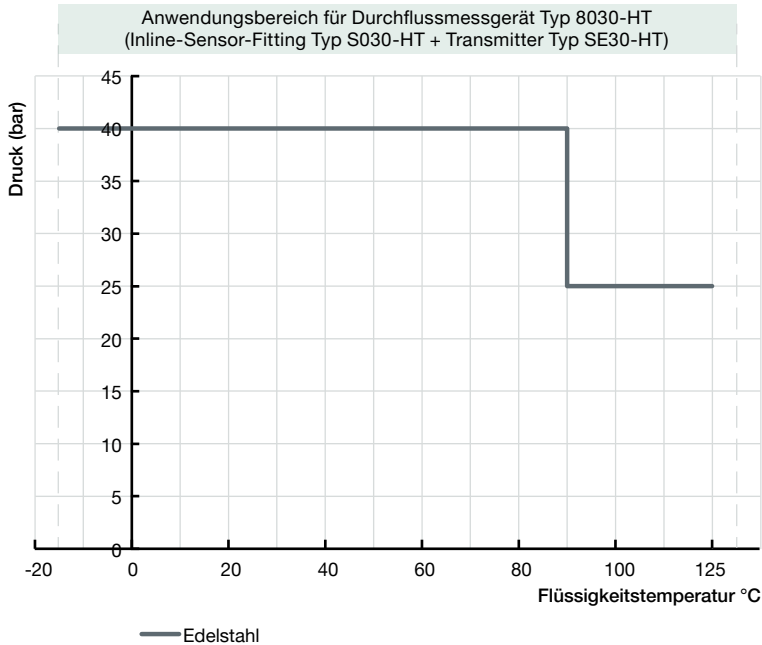
5. Leistungsbeschreibungen

5.1. Druck-Temperatur-Diagramm

Mit Sensor-Fitting S030 Standard



Mit Sensor-Fitting S030-HT



DTS 1000011765 DE Version: RL (released | freigegeben | valide) printed: 15.01.2024

6. Produktinstallation

6.1. Installationshinweise

Durchflussmessungen

Hinweis:

Das Gerät ist nicht für den Einsatz in gasförmigen Medien und Dampf geeignet.

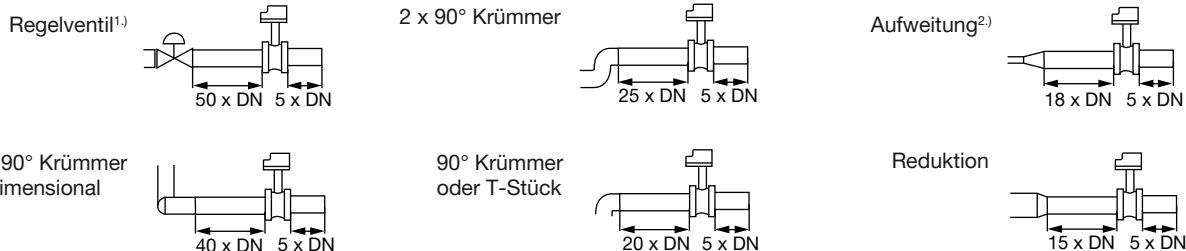
Geradlinige Mindesteinlauf- und Mindestauslaufstrecken des Sensors müssen eingehalten werden. Die Beruhigungsstrecken hängen vom Profil der Rohrleitung ab. Die Erhöhung dieser Abstände oder der Einbau eines Strömungsberuhigers kann notwendig sein, um eine höhere Genauigkeit zu erreichen. Weitere Informationen entnehmen Sie der Norm EN ISO 5167-1.

Die EN ISO 5167-1 schreibt vor, welche geradlinigen Einlauf- und Auslaufstrecken beim Einbau von Armaturen in Rohrleitungen einzuhalten sind, um beruhigte Strömungsverhältnisse zu erzielen. Die am häufigsten verwendeten Elemente, die zu Strömungsturbulenzen führen können, werden im Folgenden dargestellt. Die zugehörigen Mindesteinlauf- und Mindestauslaufstrecken, die eine ruhige Strömung gewährleisten, sind auch angegeben.

Stellen Sie sicher, dass an der Messstelle beruhigte, einwandfreie Messbedingungen vorliegen.

DN = Rohrnennweite

Flüssigkeitsrichtung →



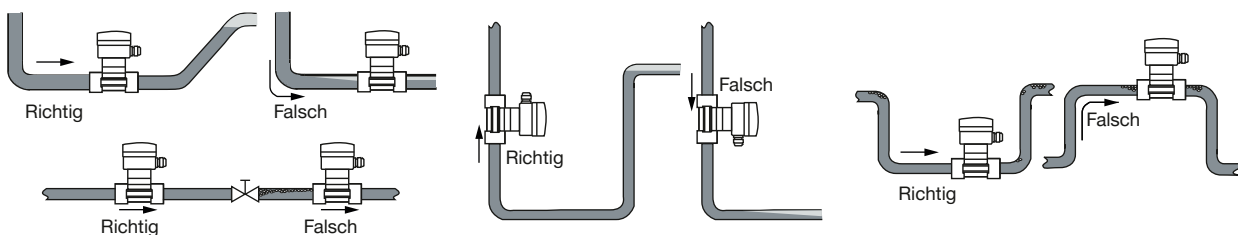
1.) Falls das Regelventil nicht nach dem Messgerät angeordnet werden kann, müssen diese minimalen Beruhigungsstrecken eingehalten werden.

2.) Falls eine Aufweitung nicht vermieden werden kann, müssen diese minimalen Beruhigungsstrecken eingehalten werden.

Bitte Mindestfließgeschwindigkeit beachten

Das komplette Messgerät kann sowohl in waagerechte als auch in senkrechte Rohre eingebaut werden, wobei jedoch die folgenden zusätzlichen Bedingungen zu beachten sind:

- Die Rohrleitung muss in der Nähe des Geräts immer vollständig mit Flüssigkeit gefüllt sein.
- Die Bauweise der Rohrleitung muss so beschaffen sein, dass sich in der Nähe des Geräts zu keinem Zeitpunkt Luftblasen oder Kavitationen in der Flüssigkeit bilden können.



Die Druck- und Temperaturgrenzwerte müssen in Übereinstimmung mit dem ausgewählten Fitting-Werkstoff eingehalten werden. Die geeignete Nennweite wird unter Berücksichtigung des Diagramms im Kapitel „Auswahl der Nennweite“ der Fittings bestimmt, siehe Kapitel „6.2. Auswahl der Nennweite“ auf Seite 15.

6.2. Auswahl der Nennweite

Das folgende Diagramm ermöglicht die Bestimmung der geeigneten DN der Rohrleitung und des Fittings für die Anwendung, abhängig von der Durchflussgeschwindigkeit und der Durchflussmenge. Der Schnittpunkt zwischen Durchflussgeschwindigkeit und Durchflussmenge der Flüssigkeit im nachfolgenden Diagramm führt zum geeigneten Durchmesser.

Hinweis:

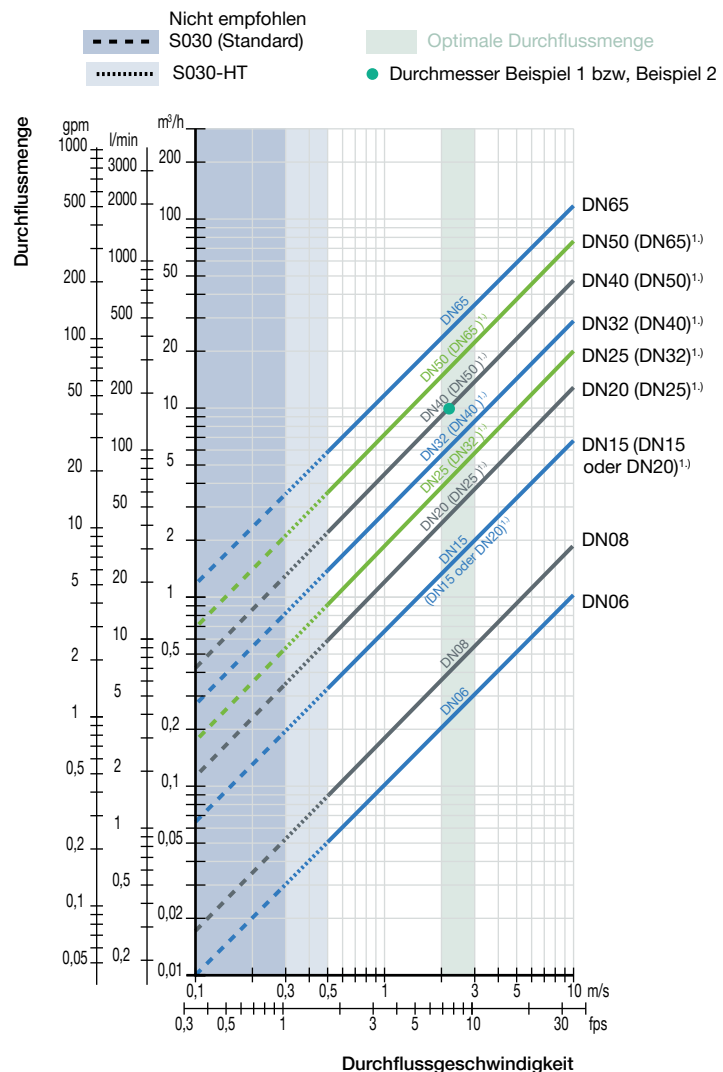
- Bei den nachfolgend aufgeführten Fittings ist die entsprechende Nennweite in der Klammer zu verwenden:
 - Außengewinde gemäß SMS 1145
 - Schweißenden gemäß SMS 3008, BS4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A
 - Clamp gemäß SMS 3017, BS 4825-3/ASME BPE oder DIN 32676 Reihe A.
- Für alle anderen Fittings gilt die entsprechende Nennweite ohne Klammer.

Beispiel 1:

- Nenndurchfluss: 10 m³/h
 - Gewünschte Mediumsgeschwindigkeit: 2...3 m/s
- Ergebnis: Wählen Sie eine Rohrleitung von DN 40

Beispiel 2 mit Außengewinde gemäß SMS 1145:

- Nenndurchfluss: 10 m³/h
 - Gewünschte Mediumsgeschwindigkeit: 2...3 m/s
- Ergebnis: Wählen Sie eine Rohrleitung von DN 50



1.) Siehe Hinweis am Anfang des Kapitels.

7. Produktbetrieb

7.1. Messprinzip

Im Flügelrad sind vier Magnete eingesetzt. Durch den Flüssigkeitsstrom wird das Flügelrad in Bewegung gesetzt. Die Magnete erzeugen ein Frequenzsignal im Messwertaufnehmer (Hall-Sensor) des montierten Transmitters. Die Drehung wird berührungslos durch die Sensor-Fitting-Wand erfasst. Dieses Frequenzsignal ist proportional zur Fließgeschwindigkeit.

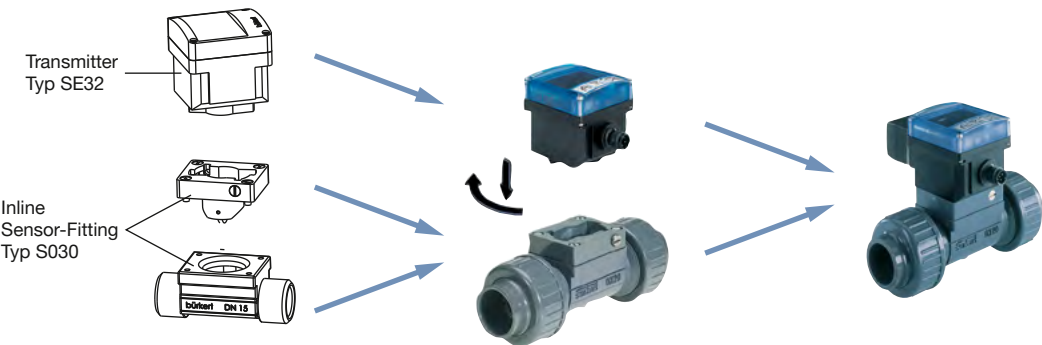
8. Produktmerkmale und -aufbau

8.1. Produktaufbau

Hinweis:

- Ein komplettes Gerät zur Messung des Durchflusses besteht aus einem Sensor-Fitting Typ S030 ausgestattet mit einem integrierten Flügelradsensor und einem Bürkert Transmitter Typ SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36 oder 8611.
- Das Sensor-Fitting Typ S030 ermöglicht einen einfachen Einbau in Rohrleitungen von DN 06...DN 65. Der Transmitter Typ SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36 oder 8611 kann auf jedes Sensor-Fitting Typ S030 montiert und mit einem Bajonettverschluss befestigt werden.
- Die Zeichnung zeigt den Aufbau einer Sensor-Fitting Typ S030 mit einem True Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen und einem Transmitter Typ SE32 (Typ S030 + Typ SE32 = Typ 8032). Dies gilt auch für alle Varianten des Prozessanschlusses und den kompatiblen Transmittertypen.

Siehe **Datenblatt Typ 8030** ▶ Inline-Durchflussmessgerät, **Datenblatt Typ 8032** ▶ Inline-Durchflussmessgerät /-Schwellendetektor, **Datenblatt Typ 8035** ▶ Inline-Durchflussmessgerät oder Dosiergerät, **Datenblatt Typ 8036** ▶ Inline-Durchflussmessgerät, ELEMENT Design oder **Datenblatt Typ 8611** ▶ eCONTROL - Universalregler für weitere Informationen.

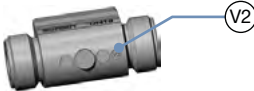


9. Produktzubehör

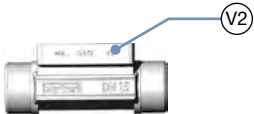
Hinweis:

Seit März 2012 sind die Sensor-Fittings Typ S030 in DN 15 und DN 20 in 2 Varianten mit verschiedenen K-Faktoren erhältlich. Weitere Informationen entnehmen Sie der Bedienungsanleitung im Kapitel K-Faktor, siehe **Typ S030** ▶ **Typ S030-HT** ▶. Die 2. Variante ist durch die Kennzeichnung „v2“ gekennzeichnet. Diese „v2“-Kennzeichnung befindet sich:

- auf der Unterseite des DN 15- oder DN 20-Sensor-Fittings aus Kunststoff



- auf der Seite des DN 15- oder DN 20-Sensor-Fittings aus Metall



Zubehör	Nr.	Beschreibung
	1	Sensorarmatur
	2	O-Ring-Dichtungssatz für Metall Fitting
	3	O-Ring-Dichtungssatz für Kunststoff Fitting (O-Ring für Prozessanschluss und Dichtung ^{1.)} für Sensorarmatur)

1.) Abhängig von Sensorarmatur-Variante: Flachdichtung für Armatur mit Nut (Vorgängervariante, nicht mehr erhältlich), O-Ring-Dichtung für Armatur mit Fase („v2“-Variante)

10. Vernetzung und Kombination mit anderen Bürkert-Produkten

Beispiel:



1.) Nur für SE30Ex: abhängig von Kategorie, zur Verwendung mit einem Trennschaltverstärker mit NAMUR-Eingang

11. Bestellinformationen

11.1. Bürkert eShop



Bürkert eShop – Bequem bestellt und schnell geliefert

Sie möchten Ihr gewünschtes Bürkert Produkt oder Ersatzteil schnell finden und direkt bestellen? Unser Onlineshop ist rund um die Uhr für Sie erreichbar. Melden Sie sich gleich an und nutzen Sie die Vorteile.

[Jetzt online einkaufen](#)

11.2. Empfehlung bezüglich der Produktauswahl

Ein komplettes Gerät zur Messung des Durchflusses besteht aus einem kompakten Sensor-Fitting (Typ S030) ausgestattet mit einem integrierten Flügelradsensor und einem Transmitter (Typ SE30, SE30 Ex, SE32, SE35, SE36 oder 8611).

Zur Auswahl eines kompletten Gerätes müssen zwei verschiedene Komponenten bestellt werden. Dazu sind folgende Angaben erforderlich:

- **Artikel-Nr.** des gewünschten kompakten Durchflusstransmitters (siehe **Datenblatt Typ 8030** ►, **Datenblatt Typ 8032** ►, **Datenblatt Typ 8035** ►, **Datenblatt Typ 8036** ► oder **Datenblatt Typ 8611** ►)
- **Artikel-Nr.** des ausgewählten Sensor-Fittings Typ S030 (siehe Kapitel „**11.4. Bestelltabelle**“ auf Seite 19)

11.3. Bürkert Produktfilter



Bürkert Produktfilter - Schnell zum passenden Produkt

Sie möchten anhand Ihrer technischen Anforderungen einfach und bequem selektieren? Nutzen Sie den Bürkert Produktfilter und finden Sie unseren passenden Artikel für Ihre Anwendung.

[Jetzt Produkte filtern](#)

11.4. Bestelltabelle

Metall-Sensor-Fitting

Norm	Artikel-Nr.									
	DN 06 ^{1.)} - 1/4"	DN 06 ^{1.)} - 1/2"	DN 08 ^{1.)} - 1/2"	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65
Messing - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN 16										
FKM-Dichtung										
Innengewindeanschluss										
G	-	-	-	423980 	423981 	423982 	423983 	423984 	423985 	-
NPT	-	-	-	423986 	423987 	423988 	423989 	423990 	423991 	-
Rc	-	-	-	423992 	423993 	423994 	423995 	423996 	423997 	-
Außengewindeanschluss										
G	552557 	552527 	444023 	423998 	423999 	424000 	424001 	-	-	-
NPT	-	-	449182 	-	-	-	-	-	-	-
Rc	-	-	448668 	-	-	-	-	-	-	-
Edelstahl - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN 16										
FKM-Dichtung										
Innengewindeanschluss										
G	-	-	-	424004 	424005 	424006 	424007 	424008 	424009 	-
NPT	-	-	-	424010 	424011 	424012 	424013 	424014 	424015 	-
Rc	-	-	-	424016 	424017 	424018 	424019 	424020 	424021 	-
Außengewindeanschluss										
G	552733 	552559 	444029 	424022 	424023 	424024 	424025 	-	-	-
NPT	-	-	449050 	-	-	-	-	-	-	-
Rc	-	-	448669 	-	-	-	-	-	-	-
Schweißstutzenanschluss										
EN ISO 1127/ ISO 4200/ DIN 11866 Reihe B	-	-	552845  ^{3.)}	424028 	424029 	424030 	424031 	424032 	424033 	-
Clamp-Anschluss										
DIN 32676 Reihe B	-	-	-	424034  ^{4.)}	424035 	424036 	424037 	424038 	424039 	-
Flanschanschluss										
EN 1092-1/B1/PN 16	-	-	-	424040 	424041 	424042 	424043 	424044 	424045 	-
ANSI B16-5	-	-	-	424046 	424047 	424048 	424049 	424050 	424051 	-
JIS 10K	-	-	-	430108 	430109 	430110 	430111 	430112 	430113 	-
EPDM-Dichtung										
Außengewindeanschluss										
SMS 1145	-	-	-	-	-	443306 	-	443307 	443308 	-
Schweißstutzenanschluss										
SMS 3008	-	-	-	-	-	443298 	-	443299 	443300 	443374  ^{6.)}
BS 4825-1/ ASME BPE/ DIN 11866 Reihe C	-	-	-	-	443369  ^{5.)}	443370 	443371 	443372 	443373 	443374 
DIN 11850 Reihe 2/ DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	-	-	551788 	551789 	551790 	551791 	-	551792 	551793 	-
Clamp-Anschluss										
SMS 3017	-	-	-	-	-	443302 	-	443303 	443304 	443399  ^{6.)}
SMS 3017 ^{2.)}	-	-	-	-	-	443387 	-	443388 	443389 	443720  ^{6.)}
BS 4825-3/ ASME BPE	-	-	-	-	443395  ^{5.)}	443396 	-	443397 	443398 	443399 
BS 4825-3/ ASME BPE ^{2.)}	-	-	-	-	443400 	443717 	-	443718 	443719 	443720 
DIN 32676 Reihe A	-	-	551794  ^{4.)}	551795  ^{4.)}	551796 	551797 	-	551798 	551799 	-

Norm	Artikel-Nr.									
	DN 06 ^{1.)} - 1/4"	DN 06 ^{1.)} - 1/2"	DN 08 ^{1.)} - 1/2"	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65
Edelstahl - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN 40										
FKM-Dichtung										
Innengewindeanschluss										
G	-	-	-	427138 	425737 	425729 	427152 	427153 	427154 	-

- 1.) Außengewinde
 2.) Oberflächengüte innen Ra < 0,8 µm
 3.) EPDM-Dichtung
 4.) Bezogen auf Clamp mit D-Abmessung von 34 mm (siehe Kapitel „Clamp-Anschluss“ auf Seite 10)
 5.) Nur DN 20 (¾") in ASME BPE erhältlich
 6.) Bezogen auf ASME BPE

Weitere Varianten auf Anfrage



Prozessanschluss

Außengewindeanschluss: Metrisch in mm

Kunststoff-Sensor-Fitting

Norm	Artikel-Nr.									
	DN 06 ^{1.)} - 1/4"	DN 06 ^{1.)} - 1/2"	DN 08 ^{1.)} - 1/2"	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65
PVC - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 50 °C, PN 10										
FKM-Dichtung										
True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebemuffen										
DIN 8063	-	-	444022 	423938 	423939 	423940 	423941 	423942 	423943 	-
ASTM D 1785/76	-	-	-	423950 	423951 	423952 	423953 	423954 	423955 	-
JIS K	-	-	-	429072 	429073 	429074 	429075 	429076 	429077 	-
Außengewindeanschluss										
G	-	552560 	444025 	-	-	-	-	-	-	-
Klebestutzenanschluss										
DIN 8063	-	-	-	423944 	423945 	423946 	423947 	423948 	423949 	-
True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und ohne Muffen										
-	-	-	-	430734 	430735 	430736 	430737 	430738 	430739 	-
EPDM-Dichtung										
True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und ohne Muffen										
-	-	-	-	430740 	430741 	430742 	430743 	430744 	430745 	-
PP - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 80 °C, PN 10										
FKM-Dichtung										
True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Schweißmuffen										
DIN 16962	-	-	-	423956 	423957 	423958 	423959 	423960 	423961 	-
Schweißstutzenanschluss										
DIN 16962	-	-	-	423962 	423963 	423964 	423965 	423966 	423967 	-
PVDF - mit PVDF Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN 10										
FKM-Dichtung										
True Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Schweißmuffen										
ISO 10931	-	-	-	423968 	423969 	423970 	423971 	423972 	423973 	-
Außengewindeanschluss										
ISO 10931	-	-	444028 	-	-	-	-	-	-	-
Schweißstutzenanschluss										
ISO 10931	-	-	-	423974 	423975 	423976 	423977 	423978 	423979 	-

- 1.) Außengewinde

Edelstahl-Sensor-Fitting (S030-HT-Variante)
Hinweis:

Nur mit Transmitter Typ SE30 in Hochtemperatur-Variante (Typ SE30-HT) montieren. Diese Kombination ergibt die Durchflussmesservariante Hochtemperatur (Typ 8030-HT), siehe **Datenblatt Typ 8030** ►.

Norm	Artikel-Nr.							
	DN 06 ^{1.)} -1/4"	DN 08 ^{1.)} -1/2"	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Mit Edelstahl-Flügelrad - Flüssigkeitstemperatur max. 125 °C, PN 25 (max. 90 °C, PN 40)								
FKM-Dichtung								
Innengewindeanschluss								
G	–	–	449726 𐀀	449727 𐀀	449728 𐀀	449729 𐀀	449730 𐀀	449731 𐀀
NPT	–	–	449733 𐀀	449734 𐀀	449735 𐀀	449736 𐀀	449737 𐀀	449738 𐀀
Rc	–	–	449740 𐀀	449741 𐀀	449742 𐀀	449743 𐀀	449744 𐀀	449745 𐀀
Außengewindeanschluss								
G	552735 𐀀	449725 𐀀	–	–	–	–	–	–
NPT	–	449732 𐀀	–	–	–	–	–	–
Rc	–	449739 𐀀	–	–	–	–	–	–
Schweißstutzenanschluss								
EN ISO 1127/ISO 4200/ DIN 11866 Reihe B	–	–	551757 𐀀	551758 𐀀	551759 𐀀	551760 𐀀	551761 𐀀	551762 𐀀

1.) Außengewinde

Weitere Varianten auf Anfrage	
 Werkstoff EPDM-Dichtung	 Prozessanschluss Clamp- oder Flanschanschluss

11.5. Bestelltabelle Zubehör
Hinweis:

Seit März 2012 sind die Sensor-Fittings Typ S030 in DN 15 und DN 20 in 2 Varianten mit verschiedenen K-Faktoren erhältlich. Die 2. Variante ist durch die Kennzeichnung „v2“ gekennzeichnet.

Siehe Kapitel „9. Produktzubehör“ auf Seite 16.

Beschreibung	Artikel-Nr.
Sensorarmatursatz	
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	448678 𐀀
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2) ...DN 65	432306 𐀀
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432305 𐀀
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung, Ra int. <0,8 µm für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	434149 𐀀
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (PP), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	554896 𐀀
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (PP), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	449425 𐀀
Sensorarmatur aus Messing mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	448677 𐀀
Sensorarmatur aus Messing mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432304 𐀀
Sensorarmatur aus Messing mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432303 𐀀
Sensorarmatur aus Messing mit Flügelrad (PP), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	449866 𐀀
Sensorarmatur aus PVC mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	448674 𐀀
Sensorarmatur aus PVC mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432298 𐀀

Sensorarmatur aus PVC mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432297 
Sensorarmatur aus PVC mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	443982 
Sensorarmatur aus PP mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	432300 
Sensorarmatur aus PP mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	432299 
Sensorarmatur aus PP mit Flügelrad (PP), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	552881 
Sensorarmatur aus PP mit Flügelrad (PP), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15...DN 65	443983 
Sensorarmatur aus PVDF mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	448676 
Sensorarmatur aus PVDF mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (FKM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432302 
Sensorarmatur aus PVDF mit Flügelrad (PVDF), Dichtung (EPDM), Schrauben und Prüfbescheinigung für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 65	432301 
Sensorarmatursatz für Hochtemperatur-Variante	
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (Edelstahl), Dichtung (FKM) und Schrauben für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 50	551764 
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (Edelstahl), Dichtung (FKM) und Schrauben für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	449723 
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (Edelstahl), Dichtung (EPDM) und Schrauben für DN 15 (außer DN 15 v2 und DN 20 v2)...DN 50	551763 
Sensorarmatur aus Edelstahl mit Flügelrad (Edelstahl), Dichtung (EPDM) und Schrauben für DN 06, DN 08, DN 15 v2 und DN 20 v2	449724 
O-Ring-Dichtungssatz	
O-Ring aus FKM für Fitting aus Metall, DN 15...DN 50	426340 
O-Ring aus EPDM für Fitting aus Metall, DN 15...DN 50	426341 
O-Ring aus FKM für Fitting aus Kunststoff, DN 08	448679 
O-Ring aus FKM für Fitting aus Kunststoff, DN 15	431555 
O-Ring aus FKM für Fitting aus Kunststoff, DN 20	431556 
O-Ring aus FKM für Fitting aus Kunststoff, DN 25	431557 
O-Ring aus FKM für Fitting aus Kunststoff, DN 32	431558 
O-Ring aus FKM für Fitting aus Kunststoff, DN 40	431559 
O-Ring aus FKM für Fitting aus Kunststoff, DN 50	431560 
O-Ring aus EPDM für Fitting aus Kunststoff, DN 08	448680 
O-Ring aus EPDM für Fitting aus Kunststoff, DN 15	431561 
O-Ring aus EPDM für Fitting aus Kunststoff, DN 20	431562 
O-Ring aus EPDM für Fitting aus Kunststoff, DN 25	431563 
O-Ring aus EPDM für Fitting aus Kunststoff, DN 32	431564 
O-Ring aus EPDM für Fitting aus Kunststoff, DN 40	431565 
O-Ring aus EPDM für Fitting aus Kunststoff, DN 50	431566 
Zulassungen und Konformitäten	
3-Punkt-Durchflussskalibrierzertifikat ^{1.)}	550676 
Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (gemäß EN-ISO 10204)	803723 
Werkszeugnis 2.2 (gemäß EN-ISO 10204)	803722 
Konformitätszertifizierung für Oberflächengüte (gemäß DIN4762, DIN4768, ISO/4287/1)	804175 
FDA-Konformitätserklärung	803724 

1.) S030 in Verbindung mit dem eingestecktem Durchflusstransmitter, nur für DN ≤200