



Automotive Aftermarket Division

3M™ Trizact™ Hookit™ Schaumstoff-Schleifscheibe 443 SA, Körnung 8000

1) Teilenummern

3M™ Trizact™ Hookit™ Schaumstoff-Schleifscheibe 443 SA, Körnung 8000

TN 30806 = 150 mm

TN 30804 = 76 mm

TN 30802 = 150 mm, Set mit Körnungen 3000 und 8000

2) Beschreibung und Endverwendungen

Die 3M Trizact™ Hookit™ Schaumstoffscheibe 8000 ist ein revolutionäres, strukturiertes Schleifmittel für den Einsatz bei Neulackierungen. Die Scheiben haben pyramidenförmige oder dreieckige Blockstrukturen aus feinkörnigem Schleifmineral in mehreren Lagen. Sobald sich das Schleifmittel abnutzt, wird immer wieder scharfes Mineralkorn freigelegt. Das Ergebnis ist ein sehr homogenes Oberflächenbild und eine außergewöhnliche Standzeit.

3) Physikalische Eigenschaften

Schleifscheibe mit Schaumstoffrücken und Hookit™ Schnellwechselsystem, erhältlich mit 150 und 75 mm Durchmesser. Zur Verwendung mit einem flexiblen Hookit™ Stützteller in Standardausführung.

4) Gebrauchsanweisung

Entfernen Sie Defekte wie gewohnt mit 260L P2000 bis P1200 oder Microfine Wetordry, Körnung 2000/1500, oder ähnlichem Schleifmittel. Entfernen Sie danach die Schleifpartikel.

Schleifen Sie die Oberfläche mit Trizact™ 3000 Feinschleifscheiben nach; mindestens 5 Durchgänge sind bei feuchter Anwendung erforderlich.

Verwenden Sie Trizact™ 8000 an einem Exzentrerschleifer, idealerweise mit einer Exzentrizität von 5 mm, mit Hookit™ Stützteller.

Zum Schleifen ebener Flächen befestigen Sie die Schleifscheibe direkt an dem Stützteller, für konturierte Oberflächen verwenden Sie zusätzlich ein weiches Interface Pad als Unterlage.

Feuchte Anwendung: Verwenden Sie nur Wasser, lassen Sie die Schleifscheibe nicht zum Einweichen im Wassereimer liegen und sehen Sie ausreichend Einwirkzeit vor. Weißlicher Schlamm zeigt Abtrag durch die Scheibe an. Verfeinern Sie die zuvor geschliffenen Bereiche in mindestens 5 Durchgängen mit ca. 50 % Überlappung. Prüfen Sie die Oberfläche und verfeinern Sie weiter, wenn noch Kratzer sichtbar sind.

Polieren Sie mit 3M™ Famous Finish oder 3M™ Perfect-It™ 1-Step Finish.

5) Aufbewahrung

Alle beschichteten Schleifprodukte sollten bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit in einem Bereich von 18–22 °C und 50–65 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Sie sollten nicht zu nah an feuchten (oder kalten) Wänden, Fenstern oder Böden gelagert werden, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die Lagerung neben Wärmequellen, wie beispielsweise Heizungsrohren, Heizkörpern, Heißluftkanälen, Öfen usw., sollte vermieden werden.

Optimalerweise sollte das Produkt bis zur Verwendung in der Originalverpackung gelagert werden. Unter den genannten Bedingungen ist das Produkt unbegrenzt haltbar.

6) Sicherheit

Nach Möglichkeit sollten Schleifarbeiten in einem gut belüfteten Bereich durchgeführt werden, und es wird dringend geraten, eine geeignete Vollsichtbrille, Staubschutzmaske und Handschuhe zu tragen.

Schleifscheiben sollten nur an Schleifmaschinen mit einem geeigneten, dafür vorgesehenen Stützteller verwendet werden, der jederzeit in gutem Zustand ist.

Die Schleifscheiben sollten symmetrisch bis maximal 2 mm über den Außenrand des Stütztellers hinausragen.



Technisches Datenblatt

Gültig ab: 10/09/2019 Ersetzt: 01/01/2000

Beschädigte oder deformierte Schleifscheiben oder Stützteller sind nicht mehr zu verwenden.

Es wird empfohlen, die Scheiben nur auf Stütztellern zu verwenden, die deutlich mit der maximal zulässigen Laufgeschwindigkeit gekennzeichnet sind. Die angegebene Drehzahl darf nicht überschritten werden.

Bei Nichtgebrauch muss der Exzentrerschleifer in einem dafür vorgesehenen Ständer oder alternativ auf der Rückseite abgelegt werden. Die Maschine darf nicht so abgelegt werden, dass die Scheiben- oder Tellerfläche in Kontakt mit dem Boden oder der Werkbank kommt.

Die 3M Trizact™ Hookit™ Schaumstoff-Schleifscheibe 443SA, Körnung 8000, ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

7) Haftungsausschluss

Alle technischen Angaben, Empfehlungen und anderen Aussagen in diesem Dokument basieren auf Tests oder Erfahrungswerten, die 3M für zuverlässig erachtet. Dennoch wird keine Gewähr für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen gegeben. Bitte überzeugen Sie sich vor der Verwendung davon, dass das Produkt für den von Ihnen beabsichtigten Zweck geeignet ist. Da wir keinen Einfluss auf die Verwendungsbedingungen und Verwendungsweisen des Produkts und der hier gegebenen Informationen haben, lehnt 3M ausdrücklich jede Haftung für Folgen ab, die aus der Verwendung des Produkts oder dem Vertrauen auf diese Informationen resultieren.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen beziehen Sie bitte von:

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme Kranichberggasse 4 1120 Wien Tel: +43 186 686 474 E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com Web: www.3M-autoreparatur.at	3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss Tel: +49 2131 14 2020 E-Mail: Autoreparatur@3M.com Web: www.3M.de/autoreparatur	3M (Schweiz) GmbH Autoreparatur-Systeme Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon Tel: +41 44 724 91 21 E-Mail: 3M-auto-ch@mmm.com Web: www.3M-autoinfo.ch
---	---	---



Technisches Datenblatt

Gültig ab: 10/09/2019 Ersetzt: 01/01/2000