

Phone Cage

Premium Phone Cage



Der 285 g leichte Phone Cage ist aus robustem Premium-Aluminium gefertigt



Herzstück ist der ultra-starke Magnet zur Befestigung von MagSafe® iPhones®



Um den Rahmen herum verteilt sind fünf Blitzschuhe und über 30 Gewindeanschlüsse

- magnetische Phone-Halterung
- perfekt passend für MagSafe® iPhones®
- auch für Smartphones mit MagSafe®-kompatiblen Case
- ultra-starker Permanentmagnet für sicheren Halt
- Rahmen aus hochwertigem und ultra-robustem Aluminium
- fünf Standard-Blitzschuhe: oben (2), unten (2), an der Seite (1)
- über 30 Gewindeanschlüsse für Stativ, Griffe, SSD etc.
- Standard 1/4" Gewinde (14x)
- ARRI 1/4" Gewinde (17x)
- 3/8" Gewinde (2x)
- vier, in die Ecken integrierte Kabelführungen
- Abmessungen: 245 x 36 x 126 mm
- Gewicht 285 g

Bestellnummer
PHONECAGE

UPC
698813014545

Herkunftsland
China (CN)

Abmessungen Verpackung
260 x 38 x 175 mm

Gewicht Verpackung
427 g (inkl. Produkt)

Hyperactive Audiotechnik GmbH
Neukirchner Str. 18
65510 Hünstetten



06126 / 95365 - 0



sales@hyperactive.de



hyperactive.de

Hyperactive
Audiotechnik GmbH