ZWEISTUFIGE HVAC VAKUUMPUMPE

PCE-RVP 2200



- **Für Kältemittel (z.B. R12, R22, R134a)**
- **Hohes Drehmoment und effizienter Motor**
- **Motorleistung: 1,5 PS (1100 W)**
- **Durchflussrate: 340 l/min**
- **Anschlüsse: 1/4" und 3/8"**
- **Filterelement zur Reduzierung von Ölnebel**
- **bequemer und robuster Gummigriff**

Die Zweistufige HVAC Vakuumpumpe ist mit einem leistungsstarken Motor ausgestattet, der ein hohes Drehmoment bietet. Die Motorleistung beträgt 1,5 PS (1,1 kW), was eine zuverlässige und effiziente Leistung sicherstellt. Mit einer beeindruckenden Durchflussrate von 340 l/min. ist die Zweistufige Vakuumpumpe in der Lage, große Volumen von Kältemitteln effizient abzusaugen. Die Zweistufige Vakuumpumpe ist mit Anschlüssen von 1/4" und 3/8" ausgestattet, was ihre Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit an verschiedene Kältemittelschläuche und Anwendungen z.B. bei Wärmepumpen ermöglicht.

Unsere Zweistufige HVAC Vakuumpumpe ist mit einem hochmodernen Filterelement ausgestattet, das effektiv dazu beiträgt, den Ölnebel zu reduzieren. Dieses Filterelement verbessert nicht nur die Lebensdauer der Pumpe, sondern sorgt auch für eine sauberere Arbeitsumgebung und trägt zur Erhaltung der Umwelt bei. Der ergonomisch gestaltete Gummigriff ermöglicht eine sicheren Transport und gute Handhabung. Eine HVAC Vakuumpumpe wird verwendet, um Wärmepumpen, Klimaanlagen und Kühlsysteme zu evakuieren, bevor sie mit Kältemittel gefüllt werden. Dies ist wichtig, um Feuchtigkeit und Luft aus dem System zu entfernen, was die Effizienz der Klimaanlage verbessert.

Spezifikation

Allgemeine technische Daten	
Anschlüsse	1/4 Zoll SAE, 3/8 Zoll SAE
Motorleistung	1,5 PS
Durchflussrate	340 l/min
Öl Fassungsvermögen	660 ml
Endvakuum	0,02 mbar
Schutzklasse (Gerät)	IP20
Spannungsversorgung	230V AC
Steckertyp	Schutzkontaktstecker
Betriebsbedingungen	5 ... 40 °C , 20 ... 80 % r. F.
Lagerbedingungen	5 ... 40 °C , 20 ... 80 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	390 x 140 x 260 mm
Gewicht	15130 g