OSRAM

BATTERYcharge SOLAR 10W





Solarbetriebene Batteriewartung für Fahrzeuge

Moderne Fahrzeuge haben einen geringen, aber konstanten Batterieverbrauch. Viele der elektrischen Systeme sind permanent aktiv, auch wenn die Zündung ausgeschaltet ist. Alarmanlagen, Wegfahrsperren und Schlossüberwachung sind Beispiele für Systeme, die im Hintergrund laufen und die Batterie entladen können, auch wenn das Fahrzeug nicht benutzt wird. Der OSP1000 hat eine solarbetriebene Batterieerhaltungsfunktion für 12-V-Fahrzeuge. Dies ist eine kohlenstoffarme und umweltfreundlichere Art, Ihre Fahrzeugbatterie zu erhalten, wenn sie nicht benutzt wird. Ideal für saisonal genutzte Fahrzeuge wie Wohnwagen, Oldtimer und Motorräder. Wird mit Gleichstromstecker und Batterieklemmen geliefert, funktioniert auch bei bedecktem Himmel und ist IP 65 wasserfest. Der Verpolungsschutz verhindert Schäden, wenn die Klemmen an die falschen Batteriepole angeschlossen werden.

Produktdatenblatt

Technische Daten

Produktinformation

|--|

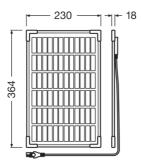
General Product Information

Bestellnummer	OSP1000

Elektrische Daten

Ladungserhaltungstrom (bis zu)	0.56 A
--------------------------------	--------

Physical Attributes & Dimensions



Länge	230.0 mm
Breite	18.0 mm
Höhe	364 mm

Abmessungen & Gewicht

Netzkabellänge	3.0 m
Klemmenkabellänge	0.3 m

Zusätzliche Produktdaten

Empfohlener Anwendungsbereich	Motorräder, Autos, SUV, Vans, kleine LKW	
Batterieanschluss	Battery connecting clips, 12V DC Power Plug	

Umwelt Informationen

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACh)		
SCIP Deklarationsnummer	In work	

Produktdatenblatt

Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt- Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4062172404556	BATTERY charge SOLAR 10W	Faltschachtel 1	245 mm x 30 mm x 473 mm	3.48 dm ³	1265.00 g
4062172404563	BATTERY charge SOLAR 10W	Versandschachtel 5	495 mm x 175 mm x 275 mm	23.82 dm³	6745.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

Datei



User instruction BATTERYcharge

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

