

EVX100

EV-Ladeschnittstelle für das MFT-X1



- Voll integriert in das bestehende MFT-X1
- Einfache Bedienung
- Integriert in die MFT-X1 Bedienoberfläche
- Automatische Zurücksetzung der EV-Laders
- Komplette EV-Steuerung über MFT-X1
- CP-Code-Meldung
- IP54-Konformität
- Einstufung CAT II 250 V
- Transportkoffer im Lieferumfang enthalten

BESCHREIBUNG

Das EVX100 wurde als vollständig integriertes Zubehör für das MFT-X1 entwickelt und bietet eine automatisierte Schnittstelle zur Prüfung von ein- und dreiphasigen AC-Ladestationen für Elektrofahrzeuge (EVSE Ladestationen, Modus 3).

Das EVX100 bietet in Kombination mit dem MFT-X1 die ideale Prüflösung zur Überprüfung der Installation und Wartung von EV-Ladestationen. Dadurch wird der herkömmliche manuelle, ferngesteuerte Adapter/Steuerungskasten überflüssig.

Wenn das EVX an das MFT-X1 angeschlossen wird, erkennt das Gerät das EVX100 und das MFT bietet dem Anwender automatisch die erforderlichen Prüfoptionen für die EV-Ladestation, ohne dass die EVX-Schnittstelle bedient werden muss.

Das EVX100 bietet eine Vielzahl von Prüfoptionen für EV-Ladestationen, die über die MFT-X1-Prüfschnittstelle gesteuert werden können, einschließlich ein- und dreiphasigem Laden. Manuelle Steuerungen oder zusätzliche Messleitungen sind dabei nicht erforderlich.

PP- und CP-Status werden automatisch verwaltet, was die Durchführung der Prüfverfahren vereinfacht. Das MFT-X1 kann alle vier CP-Betriebszustände A, B, C und D sowie die Zwischenzustände A1, A2, B1, B2 usw. erkennen. Dies ermöglicht ein besseres Verständnis des Betriebsablaufs und ein besseres Diagnose-Feedback bei Fehlerzuständen.

Darüber hinaus identifiziert das EVX PE-Probleme über das MFT-X1 und nicht über die manuellen Adaptertasten. Dies wird über die dualen (beidhändigen) Testtasten auf dem MFT gesteuert, um den Anwender, je nach MFT-Konfiguration, vor Problemen zu warnen oder diese zu verhindern.

Die PE-Warnfunktion funktioniert nun über das MFT-X1 beim Berühren der Testtasten.

Das EVX100 wird mit einem Ladestecker Typ 2 geliefert.

Die Prüfung von Schutzeinrichtungen nach IEC61851 und IEC62955 erfolgt automatisiert mit dem EVX.

Wenn ein Fehlerstromschutzschalter während einer FI- oder RDC-Prüfung ausgelöst wird, leitet das EVX automatisch einen Reset der EV-Ladestation ein. Sobald die Stromversorgung der Ladestation wiederhergestellt ist, setzt das EVX das Ladegerät zurück, sodass der Anwender nicht mehr C-B-A-B-C am CP-Knopf eines manuellen Adapters wählen muss.

Das EVX funktioniert mit allen vorhandenen MFT-X1-Geräten, die mit dem neuesten kostenlosen Firmware-Update von der Megger-Website ausgestattet sind.

Das EVX100 wird über einen Lithium-Ionen-Akku mit einem USB-Ladeanschluss vom Typ C mit Strom versorgt.

Der Adapter erfüllt mit IP54 den gleichen IP-Standard wie sein MFT-Host und kann auch bei schlechtem Wetter eingesetzt werden.

Mit der Kombination aus EVX100 und MFT-X1 stehen Ihnen alle Prüffunktionen des MFT-X1 zur Verfügung. Darüber hinaus bietet diese Kombination außerdem eine außergewöhnlich einfache und flexible Lösung für Elektriker, die sowohl an der Eingangs- als auch an der Lastseite von EV-Ladestationen arbeiten.

EVX100

EV-Ladeschnittstelle für das MFT-X1

LEISTUNGSMERKMALE

	EVX100-Schnittstelle	Optionales Zubehör
EVX100-Schnittstelle	✓	
Messleitung	✓	
Stecker Typ 2	✓	
Stecker Typ 1		✓
Normkonformität CAT II 250 V	✓	
IP-Schutzart IP54	✓	
Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Akku	✓	
Ladekabel Typ C	✓	
Transportkoffer	✓	
Kurzanleitung	✓	
Vollständige Bedienungsanleitung	✓	Online verfügbar
Sicherheitshinweise	✓	

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung:	
Integrierter Akku:	Lithium-Ionen-Akku, 3180 mAh
Aufladen:	USB Typ C (erforderliche Stromversorgung: max. 5 V, 1 A)
Ladestatus:	LED
Eingangsspannung	
230 V AC nominal	Max. 253 V AC
400 V AC nominal	Max. 440 V AC
Eingangsfrequenz:	50/60 Hz
CP-Zustandsüberprüfung:	A1, A2, B1, B2, C1, C2, E, F

Die Spezifikationen für die Messungen sind in der Bedienungsanleitung des MFT-X1 zu finden.

Siehe megger.com/mft-x1

Anschlussmöglichkeiten:	Typ 2 (fest): IEC 62196-1
Sicherheit:	IEC61010-1:2010 61010-031:2015, CAT II 250 V
Temperaturbereich:	
Arbeitsbereich	-10 °C bis +55 °C
Lagerbereich:	-25 °C bis +70 °C
Feuchtigkeitsbereich:	90 % relative Luftfeuchtigkeit bei max. +40 °C
Schutzart:	IEC 660529: IP 54: Das Gerät ist gegen das Eindringen von Staub und Spritzwasser geschützt und für den Einsatz im Innen- und Außenbereich geeignet.
Vibration:	MIL-PRF-28800F: Klasse 2
Maximale Betriebshöhe:	2000 m
Verschmutzungsgrad:	2
Mechanisch	
Abmessungen des EVX-Gehäuses:	133,5 x 115 x 56 mm ohne Kabel.
Gewicht (unverpackt):	976 g
Abmessungen (verpackt):	350 x 280 x 75 mm
Gewicht (verpackt):	1580 g
Kabellänge:	2 m

BESTELLANGABEN

Beschreibung	Bestellnummer
EVX100	1016-183
Lieferumfang	
Transportkoffer	2017-285
Bedienungsanleitung	2017-287
Optionales Zubehör	
Transportkoffer EVX100	2017-285
Adapter Typ 1 auf Typ 2	1014-901

VERTRIEBSBÜROS

Megger GmbH
Weststraße 59
52074 Aachen
T: +49 (0) 241 91380 500
E: info@megger.de

Megger Germany GmbH,
Dr.-Herbert-lann-Str. 6
96148 Baunach
T. 09544-68-0
F. 09544-2273
E. team.dach@megger.de

EVX100-DS-DE-V03

www.megger.com
ISO 9001
Das Wort „Megger“ ist eine eingetragene Marke.

Megger 