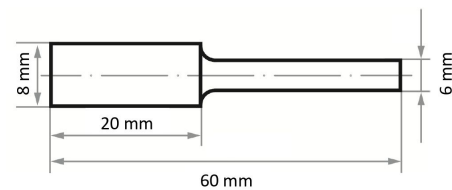


# LUKAS Fräser HFA Zylinderform für Guss

## 8x20 mm Schaft 6 mm | Verz. Cast

SCHNELL HERRVORAGENDE OBERFLÄCHENERGEBNISSE AUF GUSS



### ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

- Guss



Arbeitsgeschwindigkeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Lebensdauer	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Oberflächengüte	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Handhabung/ Ergonomie	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

### WEITERE ANWENDUNGEN

- Anfasen: gut geeignet
- Entgraten: gut geeignet
- Fräsen: gut geeignet
- Gussputzen: gut geeignet
- Schweißnahtbearbeitung: geeignet

### VORTEILE

- Die Zahngeometrie dieses Werkzeugs ermöglicht den Einsatz auf Guss. Der große Spanquerschnitt sorgt für ein schnelles, effizientes Arbeiten und ein großes Spanvolumen. Durch spezielle Spanteiler bleibt dennoch der Kraftaufwand beim Arbeiten gering.
- Der hochwertige Stahlschaft des Werkzeugs passt optimal in die Antriebsmaschine. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an.







- Auch bei extremsten Anwendungen fast keine Scheidenausbrüche, ein hohes Spanvolumen und ein optimierter Spanwinkel: Die Facettenverzahnung dieses Werkzeuges macht all dies möglich. Zusätzlich ist so durch eine langanhaltende Schärfe der Schneiden beim Arbeiten weniger Kraft erforderlich und der Maschinenverschleiß fällt gering aus. Das Werkzeug läuft ruhig, ohne Rattern oder Vibrationen.

## BESCHREIBUNG

Die Zahngeometrie des Frässtift Cast sorgt für perfekte Oberflächenergebnisse bei Guss-Werkstoffen. Der große Spanquerschnitt sorgt für ein schnelles, effizientes Arbeiten und ein großes Spanvolumen. Auch bei extremsten Anwendungen kommt es beim Cast nur in Ausnahmefällen zu Schneidenausbrüchen und das bei gleichzeitig hohem Spanvolumen und einem optimierten Spanwinkel. Die Facettenverzahnung dieses Frässtifts macht all dies möglich. Der hochwertige Stahlschaft des Frässtifts passt optimal in die Antriebsmaschine. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an. Durch spezielle Spanteiler ist dank kurzer Späne im Einsatz nur wenig Kraftaufwand nötig und der Maschinenverschleiß fällt gering aus. Hierzu tragen auch die langhaltenden scharfen Schneiden der Facettenverzahnung des Cast bei. Das Werkzeug läuft ruhig, ohne Rattern oder Vibrationen.

## IHR MEHRWERT

- Effizienter Einsatz: Großes Spanvolumen in kurzer Zeit dank großem Spanquerschnitt
- Perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine
- Hohes Spanvolumen durch grobe Verzahnung für rasches Arbeiten
- Robuste Schneiden und Zähne verhindern Ausbrüche und sparen wertvolle Zeit
- Perfektes Oberflächenergebnis durch Facettenverzahnung
- Wenig Kraftaufwand beim Arbeiten durch kurze Späne
- Kein gefährlicher Schaftbruch dank hochwertigem Stahlschaft
- Sehr laufruhiges Werkzeug mit wenig Vibrationen und ohne Rattern dank optimiertem Spanwinkel
- Auch bei extremsten Anwendungen treten Schneidenausbrüche nur sehr selten auf
- Dank Facettenverzahnung bleiben die Schneiden länger scharf: Beim Arbeiten ist weniger Kraft erforderlich und der Maschinenverschleiß gering

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010616621	HFA 0616.06		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820621	HFA 0820.06		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020621	HFA 1020.06		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225621	HFA 1225.06		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616621	HFC 0616.06		Cast	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820621	HFC 0820.06		Cast	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020621	HFC 1020.06		Cast	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225621	HFC 1225.06		Cast	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605621	HFD 0605.06		Cast	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807621	HFD 0807.06		Cast	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009621	HFD 1009.06		Cast	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210621	HFD 1210.06		Cast	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10060610621	HFE 0610.06		Cast	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813621	HFE 0813.06		Cast	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061016621	HFE 1016.06		Cast	TRE 1016	10	16	6	56	1
A10061220621	HFE 1220.06		Cast	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100618621	HFF 0618.06		Cast	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820621	HFF 0820.06		Cast	-	8	20	6	60	1
A10101020621	HFF 1020.06		Cast	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225621	HFF 1225.06		Cast	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618621	HFG 0618.06		Cast	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820621	HFG 0820.06		Cast	-	8	20	6	60	1
A10041020621	HFG 1020.06		Cast	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225621	HFG 1225.06		Cast	SPG 1225	12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Guss