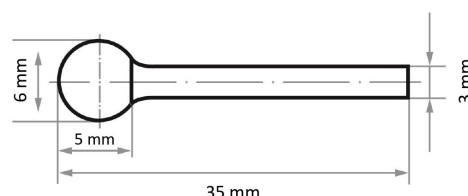


LUKAS Fräser HFD Kugelform für Edelstahl/Stahl 6x5 mm Schaft 3 mm | Verz. 5

SEHR FEINE EINFACHVERZAHNUNG FÜR GUTE OBERFLÄCHEN



ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

- Stahl
- Edelstahl
- Titan



Arbeitsgeschwindigkeit	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Lebensdauer	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Oberflächengüte	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Handhabung/ Ergonomie	■	■	■	■	■	■	■	■	■

WEITERE ANWENDUNGEN

- Anfasen: gut geeignet
- Entgraten: gut geeignet
- Fräsen: gut geeignet
- Kehlnahtschleifen: gut geeignet

- Schweißnahtbearbeitung: gut geeignet

VORTEILE

- Viel Abtrag in kürzester Zeit bei der Bearbeitung von Stahlguss, Schweißnähten, gehärteten und ungehärteten Stählen mit hoher Festigkeit und Edelstahl. So kommen Sie schnell und effizient zu einem sehr guten Oberflächenergebnis.
- Der hochwertige Stahlschaft des Werkzeugs passt optimal in die Antriebsmaschine. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an.
- Die langen Schneiden dieses Werkzeugs kommen ohne Unterbrechungen aus und bieten mit ihrer kosteneffizienten Einfachverzahnung beste Oberflächenergebnisse.

IHR MEHRWERT

- Effizientes Arbeiten: Schnell viel Abtrag erzeugen bei gleichzeitig sehr guten Oberflächenergebnissen
- Perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine
- Lange Schneiden ohne Unterbrechungen bieten beste Oberflächenergebnisse in optimaler Zeit
- Mit kostengünstiger Einfachverzahnung
- Kein gefährlicher Schaftbruch dank hochwertigem Stahlschaft

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan