

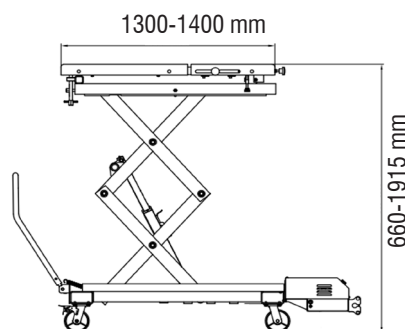
Elektro-hydraulischer Hubtisch mit flexibler Plattform für die universelle Anwendung

Der WK BHT 1200.1 ist ein robuster und flexibel einsetzbarer Hubtisch, speziell entwickelt für den sicheren Austausch von HV-Fahrzeuggbatterien. Dank seiner hohen Tragkraft, der großen Hubhöhe und der leichten Rangierbarkeit eignet er sich auch ideal für den Aus- und Einbau von Motoren, Getrieben, Hinterachsen und kompletten Baugruppen. Das neueste Modell besitzt eine Vorbereitung für das Zusatz-Kit 800BHT-FP, welches einen hybriden und besonders präzisen Steuerungsprozess aus Elektro-Hydraulik und manueller Hydraulik erlaubt.

- Hohe Hubhöhe: Von 660 mm bis zu 1915 mm – ideal für Arbeiten im Stehen und in hoher Position
- Sicheres Arbeiten: Optionale Stützen oder Gummiaadapter für zusätzliche Stabilität
- Hohe Tragkraft: Geeignet für Motoren, Getriebe, Achsen und ganze Baugruppen
- Rangierbarkeit: 4 große Rollen (200mm), davon 2 gebremst und 2 gelenkt.
- Zweiteilige Tischplatte: Verlängerbar um 100 mm für extra große Baugruppen
- Präzises Positionieren: Feinjustierung der Hebeplattform in X & Y - Ebene
 - Vorbereitet für 800BHT-FP
 - X-Achse (seitlich) ± 50 mm
 - Y-Achse (längs) ± 50 mm

Technische Daten:

- Kapazität: 1.200 kg
- Höhe minimal: 660 mm
- Höhe maximal: 1.915 mm
- Antrieb: Elektrisch/hydraulisch, 220 V ± 10 %/50 Hz
- Tischgröße: 1.300-1400 x 770 mm
- Gewicht: 418 kg



Art.-Nr.	Artikel-Bezeichnung	VPE
WK BHT1200.1	Elektro-hydraulischer Hubtisch	1
WK BHT1200-OSS	Stützensatz 8-teilig	1
WK BHT1200-GA	Gummiauflage rund	1