US-PML-ESS100 (D90) YE - Etikett

0803872

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0803872

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Etikett, zur Kennzeichnung von Not-Halt Taster, Karte, gelb, unbeschriftet, beschriftbar mit: BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, THERMOMARK PRIME, THERMOMARK CARD 2.0, THERMOMARK CARD, THERMOMARK PRIME 2.0: Blanko, Montageart: kleben, Durchmesser: 90 mm, Anzahl der Einzelschilder: 1, Textfeldhöhe: 90 mm, Textfeldbreite: 90 mm

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0803872
Verpackungseinheit	10 Stück
Mindestbestellmenge	10 Stück
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG2619
GTIN	4055626173160
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	5,97 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	5,97 g
Zolltarifnummer	39199080
Ursprungsland	DE

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Anwendungsbereich	Kennzeichnung von Not-Halt-Tastern nach ISO 13850

Beschriftung

Anzahl der Einzelschilder	1
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	1
Bedruckung	Blanko
Kennzeichnungstechnologie	Thermotransfer

Maße

Breite	90,00 mm
Höhe	90,00 mm
Tiefe	0,08 mm

Textfeld

Textfeldbreite	90 mm
Textfeldhöhe	90 mm

Materialangaben

Stärke Folie	60 µm
Stärke Klebstoff	25 µm
Kleber	Acrylat
Farbe	gelb (RAL 1018)
Material Basiselement	PVC
Inhaltsstoffe	silikonfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VDMA 24364:2018-05
Ergebnis	Prüfung bestanden

Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)

Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol [CAS No. 67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden

Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Kraftstoffe

Prüfspezifikation	ISO 175:2010 (in Anlehnung)
Prüfdauer	168 h
Salzwasser (350 g/l) [CAS No. -]	Prüfung bestanden
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prüfung bestanden
IRM 901	Prüfung bestanden
IRM 902	Prüfung bestanden
IRM 903	Prüfung bestanden

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 60 °C
Umgebungstemperatur (Montage)	> 10 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	22 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % ... 55 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der

	Originalverpackung ist zu empfehlen)
Lagerfähigkeit	2 Jahre

Montage

Montageart	kleben

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	40200202
ECLASS-15.0	40200202

ETIM

ETIM 9.0	EC001777

UNSPSC

UNSPSC 21.0	55121700

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachsmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de