



# Neotech **EASY**CONDENSATE

## Mini-Kondensatpumpen-System



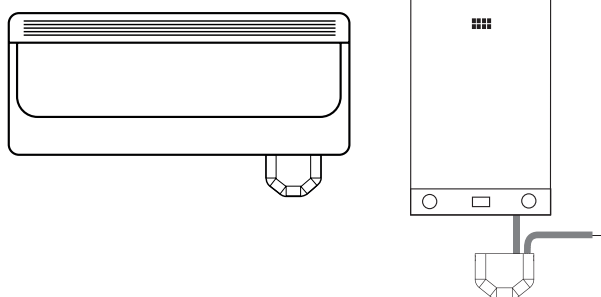
**max. 34 kW**  
**Geräuschpegel 21 dB(A)**

Durch das unauffällige Design und den besonders leisen Betrieb stellt das Neotech EasyCondensate Mini-Kondensatpumpen-System die ideale Lösung für den Einsatz in bewohnten Innenräumen dar. Das kompakte System kann direkt unterhalb von Klimagerät oder Brennwerttherme montiert werden. Die Installation geht aufgrund der Konzipierung als Komplettsystem besonders schnell von der Hand, die Lieferung erfolgt betriebsfertig inkl. Anschlusskabel. Die verbaute Mini-Kondensatpumpe gewährleistet ein zuverlässiges Auffangen und Ableiten von Kondensat. Das System ist in zwei Ausführungen erhältlich: EasyCondensate-C für Klimageräte bis 15kW bzw. EasyCondensate-H für Gasthermen bis 34 kW.

### PRODUKTVORTEILE

- Kompaktes und unauffälliges Design
- Extrem leiser Betrieb
- Montage direkt unter Klimagerät oder Brennwertkessel

### INSTALLATIONSBEISPIELE



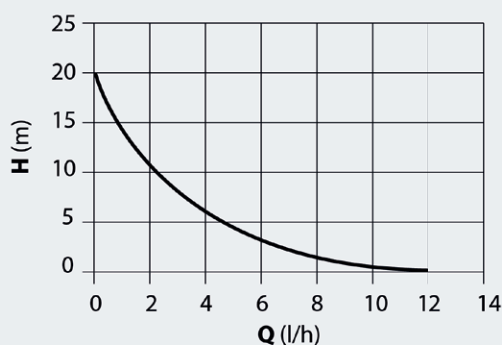
### ZUBEHÖR INKL:

- Abflussschlauch 6 m x Ø 9 mm



| Typ              | Beschreibung                     | Art.Nr.    |
|------------------|----------------------------------|------------|
| EasyCondensate-C | System für Klimageräte bis 15 kW | SP04777773 |
| EasyCondensate-H | System für Gasthermen bis 34 kW  | SP04777774 |

### KENNLINIE



### TECHNISCHE DATEN

| Ausführung        | EasyCondensate-C<br>(Klima)    | EasyCondensate-H<br>(Heizung) |
|-------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| max. Fördermenge  | 11 l/h                         | 12 l/h                        |
| max. Förderhöhe   | 19 m                           | 22 m                          |
| Spannung          | 230V - 50Hz                    |                               |
| max. Nennstrom    | 30 mA                          |                               |
| Leistung bis      | 15 kW                          | 34 kW                         |
| pH-Wert Kondensat | = 7 (neutral)                  | > 2,7 (sauer)                 |
| Alarmkontakte     | NC-NA 10A 50V                  |                               |
| Stromkabel        | 2 m mit Stecker und Alarmkabel |                               |
| Gewicht           | 1,2 kg                         |                               |
| Schutzklasse      | IP20                           |                               |

