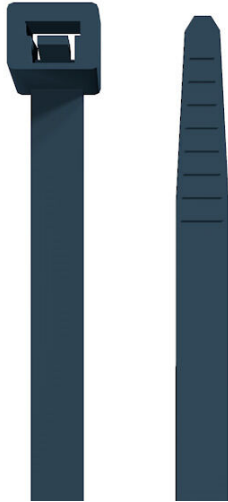


CB-DT 365/7.5 BL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Mit detektierbaren Markierungslösungen unterstützen wir unsere Kunden der Lebensmittelindustrie dabei, die hohen geforderten Standards im Rahmen des HACCP-Konzeptes sicherzustellen. Dank eines metallischen Füllstoffes können unsere detektierbaren Kabelbinder zuverlässig von Metall- und Röntgendetektoren erkannt werden. So lässt sich das Risiko von Produktkontaminationen im Produktionsprozess minimieren. Für maximale Sicherheit sorgen wichtige Produkteigenschaften wie Korrosionsfestigkeit. Diese lassen wir regelmäßig in unserem eigenen akkreditierten Labor prüfen und bestätigen. Die Produkte können leichte Unterschiede des Farbtons aufweisen, welche jedoch keinen Einfluss auf die Produktqualität haben. Nicht geeignet für den direkten Lebensmittelkontakt.

- Detektierbar durch Metall- und Röntgendetektoren
- Optisch erkennbar durch blaue Farbe
- Korrosionsbeständiger metallischer Füllstoff

Allgemeine Bestelldaten

Best.-Nr.	3012740000
Art	CB-DT 365/7.5 BL
GTIN (EAN)	4099986921924
VPE	100 ST

Technische Daten
Zulassungen

ROHS	Konform
------	---------

Abmessungen und Gewichte

Tiefe	1 mm	Tiefe (inch)	0.0394 inch
Höhe	365 mm	Höhe (inch)	14.3701 inch
Breite	7.5 mm	Breite (inch)	0.2953 inch
Nettogewicht	1 g		

Umweltanforderungen

RoHS-Konformitätsstatus	Konform ohne Ausnahme
REACH SVHC	Keine SVHC über 0,1 Gew.-%

Installationsmaterial

UV-beständig	Keine	Wieder zu öffnen	Nein
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	UL 94, HB	Halogene	Nein
Werkstoff	PA 6.6	Zugfestigkeit	540 N
Bündeldurchmesser, max.	100 mm	Zugfestigkeit (Pound-force)	121 lbf
Detektierbarkeit nach Rondotest	4.7 mm Al	Bündeldurchmesser, min.	8 mm

Klassifikationen

ETIM 8.0	EC000046	ETIM 9.0	EC000046
ETIM 10.0	EC000046	ECLASS 14.0	27-14-07-02
ECLASS 15.0	27-14-07-02		

Zeichnungen

