CR 3D
HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



PETG

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	70
FLUSS (~)	98
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	nein
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	Alle
TROCKNEN	12 Std
BEI	70 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,27	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	50	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	4	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	3000	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	78	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	5	kJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	**Einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit Hohe Selbstklebefestigkeit Hohe Geschwindigkeiten möglich Lebensmittelecht**
Konformitätserklärung	**Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C).**

Kontakt:
info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025