

SCHALLWARNANLAGE SLT + SCHALLKALIBRATOR PCE-SC 43

PCE-SLT-KIT-N



- » Bereich: ****30...130dB(A)****
- » Auflösung: **0,1dB**
- » Genauigkeit: **±1,5dB**
- » Alarmrelais: **5A/240VAC**
- » Versorgung: **250V/50Hz**
- » ****inkl. Klasse II Schall-Kalibrator****

Die Schallwarnanlage besteht aus einem Messmikrofon mit Handgriff und einem Wandhalter an 1,5 m Kabel, einem Lärm - Transmitter und einer Digitalanzeige. Der wesentliche Einsatzbereich dieser Schallwarnanlage liegt in der kontinuierlichen Lärmmessung und Lärmüberwachung von Fabrikhallen, Produktionsräumen und bei Großveranstaltungen (Disotheken, Volksfeste, Kart-Bahnen ...). Die Digitalanzeige hat einen Relais-Ausgang zur Ansteuerung von Alarmhupen oder Blinklichtern zur optischen oder akustischen Warnung und einen Regelausgang.

Der Grenzwert für diesen Alarmausgang kann an der Anzeige programmiert werden. Ebenfalls kann das analoge Ausgangssignal zur Steuerung von Fensterklappen ... verwendet werden oder die Signale des Transmitters auf einem Logger gespeichert, ausgewertet und dokumentiert werden. Die Schallwarnanlage ist sehr einfach anzuschließen und über 240 V Netzstrom betreibbar. Die Verkabelung ist das Einzige, welches der Kunde selbst vornehmen muss. Somit ist diese Schallwarnanlage schnell zur Überwachung einsatzfähig.

Spezifikation

Allgemeine technische Daten

Schutzklasse (Gerät)	IP54, IP65
----------------------	------------