HVAC VAKUUMPUMPE

PCE-RVP 120



- **Für Kältemittel (z.B. R12, R22, R134a)**
- **Motorleistung: 0,25 PS (180 W)**
- **Durchflussrate: 56 ... 68 l/min**
- **Anschluss: 1/4 Zoll**
- **Endvakuum: 15 Mikron / 0,02 mbar**
- **Filterelement zur Reduzierung von Ölnebel**
- **bequemer und robuster Gummigriff**

Die HVAC Vakuumpumpe ist mit einem zuverlässigen Motor ausgestattet, der ausreichend Drehmoment für einen stabilen Betrieb bietet. Die Motorleistung beträgt 0,25 PS (ca. 180 W) und sorgt für eine effiziente und zuverlässige Leistung. Mit einer Durchflussrate von 56 ... 68 l/min kann die HVAC Vakuumpumpe Luft und Feuchtigkeit schnell aus Klimaanlagen, Kühlsystemen oder Wärmepumpen evakuieren.

Die Pumpe verfügt über einen 1/4-Zoll-Anschluss, der die Nutzung mit verschiedenen Kältemittelschläuchen ermöglicht. Ein integriertes Filterelement reduziert Ölnebel, verlängert die Lebensdauer der HVAC Vakuumpumpe und sorgt für eine sauberere Arbeitsumgebung. Der ergonomische Gummigriff erleichtert Transport und Handhabung.

Die HVAC Vakuumpumpe entfernt Luft und Feuchtigkeit aus dem System, bevor Kältemittel eingefüllt wird, wodurch die Effizienz und Lebensdauer der Anlage verbessert werden.

Spezifikation

Allgemeine technische Daten	
Kabellänge	130 cm
Anschlüsse	1/4 Zoll SAE
Motorleistung	0,25 PS
Öl Fassungsvermögen	280 ml
Endvakuum	0,2 mbar
Durchflussrate	56 ... 68 l/min
Schutzklasse (Gerät)	IP20
Spannungsversorgung	220 V AC | 50 Hz
Steckertyp	Schutzkontaktstecker
Betriebsbedingungen	5 ... 40 °C , 20 ... 80 % r. F.
Lagerbedingungen	5 ... 40 °C , 20 ... 80 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	288 x 120 x 225 mm
Gewicht	5830 g