

HVAC VAKUUMPUMPE

PCE-RVP 1200



- » Für Kältemittel (z.B. R12, R22, R134a)
- » Hohes Drehmoment und effizienter Motor
- » Motorleistung: 1,014 PS (750 W)
- » Durchflussrate: 340 ... 407 l/min
- » Anschlüsse: 1/4 Zoll und 3/8 Zoll
- » Endvakuum: 15 Mikron / 0,02 mbar
- » Filterelement zur Reduzierung von Ölnebel
- » bequemer und robuster Gummigriff

Die HVAC Vakuumpumpe ist mit einem leistungsstarken Motor ausgestattet, der ausreichend Drehmoment für einen stabilen Betrieb bietet. Die Motorleistung beträgt 1,014PS (750W) und sorgt für eine zuverlässige und effiziente Leistung. Mit einer Durchflussrate von 340 ... 407 l/min kann die HVAC Vakuumpumpe Luft und Feuchtigkeit schnell aus Klimaanlage, Kühlsystemen oder Wärmepumpen entfernen.

Die Vakuumpumpe verfügt über Anschlüsse von 1/4Zoll und 3/8Zoll, was ihre Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit an verschiedene Kältemittelschläuche und Anwendungen erhöht. Ein integriertes Filterelement reduziert effektiv Ölnebel, verlängert die Lebensdauer der HVAC Vakuumpumpe und sorgt für eine sauberere Arbeitsumgebung. Der ergonomische Gummigriff ermöglicht einen sicheren Transport und eine einfache Handhabung.

Die HVAC Vakuumpumpe wird eingesetzt, um Klimaanlage, Kühlsysteme oder Wärmepumpen vor der Befüllung mit Kältemittel zu evakuieren. Dadurch werden Feuchtigkeit und Luft aus dem System entfernt, was die Effizienz und Lebensdauer der Anlage verbessert.

Spezifikation

Allgemeine technische Daten	
Kabellänge	130 cm
Anschlüsse	1/4 Zoll SAE, 3/8 Zoll SAE
Motorleistung	1,014 PS
Öl Fassungsvermögen	780 ml
Endvakuum	0,02 mbar
Durchflussrate	340 ... 407 l/min
Schutzklasse (Gerät)	IP20
Spannungsversorgung	220 V AC 50 Hz
Steckertyp	Schutzkontaktstecker
Betriebsbedingungen	5 ... 40 °C , 20 ... 80 % r. F.
Lagerbedingungen	5 ... 40 °C , 20 ... 80 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	390 x 140 x 250 mm
Gewicht	13510 g