

# Manhattan London - Notebook-Tasche - 43.9 cm (17.3")

Schwarz

Gruppe Taschen / Tragebehälter  
Hersteller Manhattan  
Hersteller Art. Nr. 439909  
EAN/UPC 0766623439909



## Beschreibung

Manhattan London - Notebook-Tasche - 43.9 cm (17.3") - Schwarz

## Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	Manhattan London - Notebook-Tasche
Produkttyp	Notebook-Tasche
Farbe	Schwarz
Produktmaterial	97% Polyester, 3 % PVC
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	45 cm x 8.5 cm x 33 cm
Gewicht	430 g
Notebook-Kompatibilität	43.9 cm (17.3")
Funktionen	Wasserfest, verschleißfest, gepolstertes Notebook-Fach, Vordertasche
Tragegurt	Abnehmbarer/einstellbarer Schulterriemen, Tragegriffe

Technische Daten © 1WorldSync. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.