

Manhattan Empire Laptop Bag 17.3", Clamshell design, Accessories Pocket, Shoulder Strap (removable)

Notebook Case - Black - Three Year Warranty - Notebook-Tasche - 43.2 cm (17")

Gruppe	Taschen / Tragebehältnisse
Hersteller	Manhattan
Hersteller Art. Nr.	421560
EAN/UPC	0766623421560



Beschreibung

Manhattan Empire Laptop Bag 17.3", Clamshell design, Accessories Pocket, Shoulder Strap (removable), Notebook Case, Black, Three Year Warranty - Notebook-Tasche - 43.2 cm (17")

Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	Manhattan Empire Laptop Bag 17.3", Clamshell design, Accessories Pocket, Shoulder Strap (removable), Notebook Case, Black, Three Year Warranty - Notebook-Tasche
Produkttyp	Notebook-Tasche
Produktmaterial	93% Polyester, 7% PVC
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	43 cm x 33 cm x 8 cm
Gewicht	900 g
Notebook-Kompatibilität	43.2 cm (17")
Funktionen	Wasserfest, gepolsterter Schulterriemen, verschleißfest, gepolstertes Notebook-Fach
Tragegurt	Schultertragriemen

Technische Daten © 1WorldSync. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.