

FM 205 low profile



Sicherheit durch Schließkraftmessung

Die **DriveTest GmbH** entwickelt und fertigt Testsysteme für den weltweiten Einsatz in der Automobil- und Eisenbahnindustrie. Als einer der Pioniere der Schließkraftmessung bietet **DriveTest** eine breite Palette unterschiedlicher Geräte für die verschiedensten Anwendungen an. Jedes Gerät dient der Prüfung nach einem gültigen Standard. Der Service umfasst die Beratung, Wartung und Kalibrierung der Messgeräte. In der Automobilindustrie gehören Webasto, Daimler, BMW und Volkswagen zu den großen Kunden.

Das FM 205-LP ist eine Variation des FM 205 Seriengerätes. Es wurde speziell für die Schließkraftmessung von innen im fahrenden Fahrzeug entwickelt.

Seine kompromisslose Konstruktion vereinigt Präzision mit praxisgerechter Robustheit und sorgt für genaue Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung.

Bei Messanordnungen im Versuch und in der Fertigung ist eine schnelle und einfache Durchführung von großer Bedeutung. **DriveTest** hat hierzu eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen an einen PC übertragen, ausgewertet, exportiert und dokumentiert werden. Für die Integration in einen automatisierten Testablauf stellen wir geeignete Schnittstellen (z. B. Microsoft® DDE oder National Instruments® LabView) zur Verfügung.

- **Unterstützung relevanter Standards** – 2000/4 EG
- **Präzise Messungen** – durch reibungsfreie Führung und Plattformwägezelle
- **Robuste Ausführung** – hochfestes Aluminium sichert lange Lebensdauer im harten Einsatz
- **Einfache Handhabung** – Betrieb mit einer einzigen Taste oder fernbedient über Microsoft® DDE Schnittstelle oder National Instruments® LabView Bibliothek
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software** – PinchPilot lässt keine Wünsche offen
- **Lieferbare Federrate** – 10 N/mm
- **Kompletter Lieferumfang** – inklusive hochwertigem Transportkoffer



FM 205 low profile

Sensor FM 205 low profile

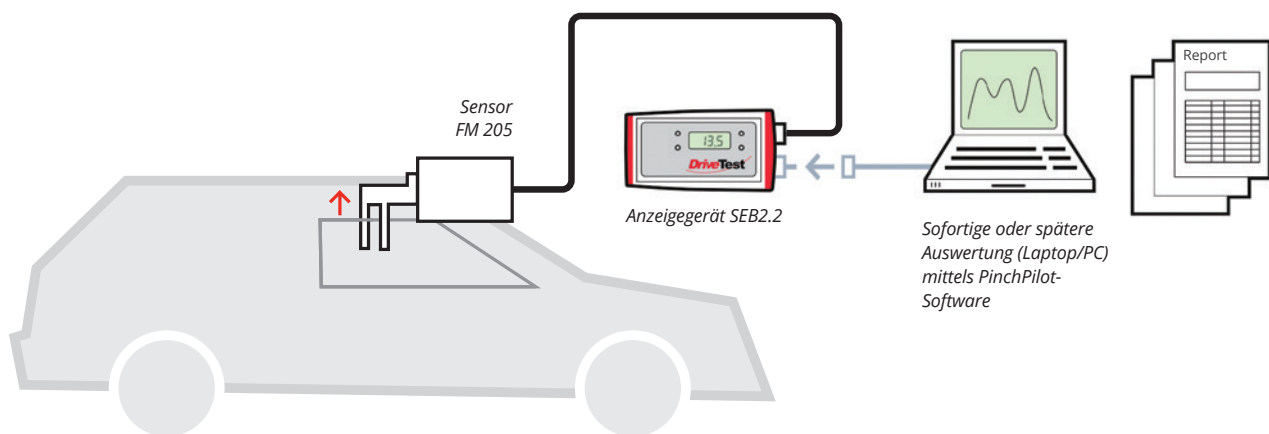
Krafteinleitung:	einseitig
Messbereich:	0–130 N
Genauigkeit:	+/- 3 N (0–100 N) oder +/- 3 % (>100 N)
Federatte:	10 N/mm
max. Spaltbreite:	24 mm
min. Spaltbreite:	10 mm
Kraftsensor:	DMS-Brücke
Maße:	ca. 125 x 75 x 55 mm
Gewicht:	ca. 400 g
Temperaturbereich:	0 ... 40 °C
Erweiterter	-40 ... 85 °C
Temperaturbereich:	(nicht für Dauerbetrieb)

Anzeigergerät SEB2.2

- Datenloggereinheit (Anzeigergerät SEB2.2) mit LCD-Display und LED-Statusanzeigen, Bedientaste, USB-Schnittstelle
- Optional PC-gesteuerte Messung
- Lithium-Polymer-Akku 3,7 V / 700 mAh
- Echtzeituhr
- Speicher für 100 Messungen
- Sensor- und PC-Schnittstelle
- Spitzenwertanzeige und Effektivkraftanzeige
- Bewertungsanzeige i. O./n. i. O.

PC-Auswertungs-Software PinchPilot

- Mehrsprachig (DE, EN, IT, FR, ES)
- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien/Standards
- Möglichkeit der Eingabe eigendefinierter Richtlinie
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, CSV, PDF)



Verfügbare Ausführungen:

- **FM 205-10-130-LP**
Federsteifigkeit: 10 N/mm +/- 5 %
 F_{\min} : 0 N (24 mm)
 F_{\max} : 130 N (10 mm)

