



### Sicherheit durch Schließkraftmessung

Die **DriveTest GmbH** entwickelt und fertigt Testsysteme für den weltweiten Einsatz in der Automobil- und Eisenbahnindustrie. Als einer der Pioniere der Schließkraftmessung bietet **DriveTest** eine breite Palette unterschiedlicher Geräte für die verschiedensten Anwendungen an. Jedes Gerät dient der Prüfung nach einem gültigen Standard. Der Service umfasst die Beratung, Wartung und Kalibrierung der Messgeräte. Zu den großen Kunden zählen die Deutsche Bahn, internationale Flughäfen und Servicebetriebe für Türen und Tore.

Das FM 100 von **DriveTest** ist ein elektronisches Schließkraftmessgerät für fremdkraftbetriebene Türen und Tore. Typischer Einsatz ist sowohl die Endabnahme bei Neuanlagen als auch die regelmäßige Nachprüfung. Seine kompromisslose Konstruktion vereint Präzision

mit praxissgerechter Robustheit und sorgt für genaue Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung. Der TÜV (Nord) hat das FM 100 geprüft und zertifiziert.

Bei zyklischen Messungen an Anlagen mit mehreren Türen und Toren ist eine schnelle, einfache Durchführung von großer Bedeutung. **DriveTest** hat hierzu eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen einer kompletten Anlage übernommen, in tabellarischer Form ausgedruckt und in einer Datenbank gespeichert werden.

- **Vertrauen** – zertifiziert durch TÜV-Nord
- **Unterstützung relevanter Standards** – EN 12445/12453, EN 60335-2, DIN V 18650, ASR A1.7, etc.
- **Präzise Messungen** – durch reibungsfreie Führung und Plattformwägezelle
- **Robuste Ausführung** – Gehäuse aus hochfestem Aluminium und Edelstahl für lange Lebensdauer im harten Einsatz
- **Einfache Handhabung** – Betrieb mit einer einzigen Bedientaste; durch Trennung von Sensor und Steuergerät fernbedienbar
- **Kompletter Lieferumfang** – inklusive hochwertigem Transportkoffer und Software
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software** – PinchPilot lässt keine Wünsche offen
- **Umfassende Anwenderunterstützung** – Kalibrierservice, Normänderungsdienst gewährleistet die Anwendung der neuesten Normfassung
- **Software-Unterstützung** – Einbindung in bestehende Software-Strukturen möglich
- **Umfangreiche Anlagen in einem Durchlauf messbar** – Messwerterfassungsmodul speichert bis zu 100 Messungen



## Sensor FM 100

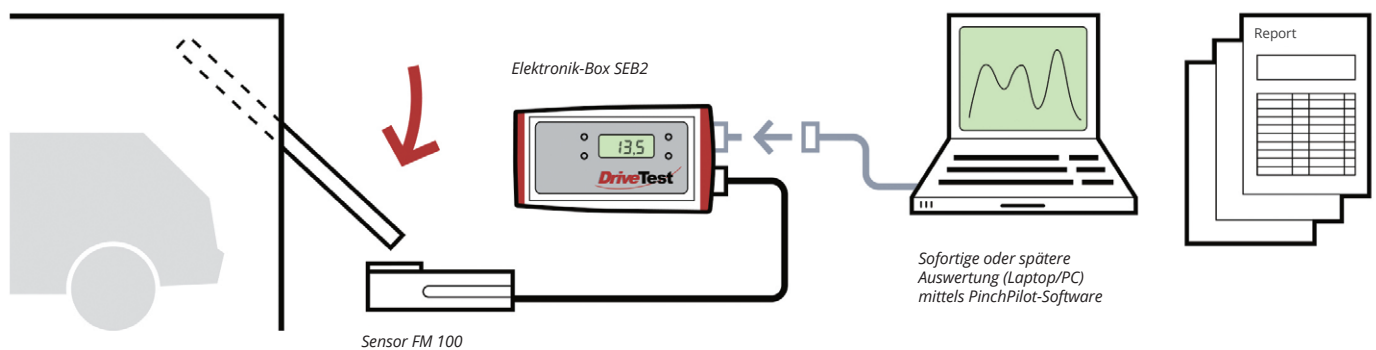
Messbereich:	0–2.000 N
Genauigkeit:	+/- 3 N oder 3 % vom Messwert
Steifigkeit:	500 N/mm
Spaltbreite:	50 mm
Durchmesser:	80 mm
Messprinzip:	DMS-Aufnehmer
Maße:	210 x 80 x 50 mm
Gewicht:	2,1 kg

## Elektronik-Box SEB2

- Datenloggereinheit (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Display und LED-Statusanzeigen, Bedientaste, serielles Interface
- Optional PC-gesteuerte Messung
- 9 V Batterieversorgung
- Echtzeituhr
- Speicher für 100 Messungen
- Sensor- und PC-Interface
- Spitzenwertanzeige und Effektivkraftanzeige
- Bewertungsanzeige i. O./n. i. O.

## PC-Auswertungs-Software PinchPilot

- Mehrsprachig (DE, EN, IT, FR, ES)
- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien (Standards)
- Möglichkeit der Eingabe eigendefinierter Richtlinien
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, CSV, PDF)



## Lieferumfang:

- Sensor mit 2,5 m Anschlusskabel
- Separates Messwert-Erfassungsmodul (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Anzeige, LED-Anzeige, Folientaste und serieller Schnittstelle
- 9 V Blockbatterie
- Transportkoffer mit Schaumstoffeinlage für den kompletten Lieferumfang
- PC-Verbindungskabel (USB)
- USB-Datenstick mit PC-Auswertungs-Software PinchPilot und Dokumentation
- Handbuch
- Kalibrierschein

## Optionaler Lieferumfang:

- Verlängerungssatz zur Realisierung von 20 cm, 30 cm und 50 cm Öffnungsweite



Foto zeigt Lieferumfang mit Verlängerungssatz.

## Systemvoraussetzungen für PC-Auswertungs-Software PinchPilot:

- Betriebssystem Windows Vista, Windows 7, 8 und 10
- RAM  $\geq$  32 MB
- Freier Festplattenspeicher  $\geq$  50 MB
- RS232- oder USB-Schnittstelle

