

BETONPRÜFGERÄT

PCE-UCD 100



- » Messung an Betonpfahl, Betonträger
- » Messparameter: Betonfestigkeit, Fehlererkennung,
- » Größe und Tiefe von Lunker, Rissen
- » inkl. Kamera zur Messung von Rissbreite
- » Bandbreite 1 ... 500 kHz
- » Display: 10,1" TFT Touchscreen-Display
- » Robuster Tragekoffer
- » interner Speicher: 8 GB

Das Betonprüfgerät von PCE Instruments setzt einen neuen Standard für die Qualitätskontrolle von Betonstrukturen. Mit einer breiten Palette von Messparametern und modernster Technologie ermöglicht dieses Gerät eine genaue Überprüfung von Betonpfählen, Betonträgern und anderen Bauelementen. Dieses innovative Instrument bietet nicht nur zuverlässige Betonfestigkeitsmessungen, sondern auch eine detaillierte Fehlererkennung, einschließlich der Größe und Tiefe von Lunkern und Rissen. Die beiliegende Kamera ermöglicht sogar die präzise Messung von Rissbreiten.

Das Betonprüfgerät ist speziell entwickelt, um Betonfestigkeit präzise zu messen und Fehler wie Lunker und Risse zu erkennen. Es ermöglicht Messungen an Betonpfählen, Betonträgern und anderen Betonstrukturen.

Die Kamera ermöglicht die hochauflösende Erfassung von Rissen und ermöglicht eine präzise Messung der Rissbreite direkt auf dem Gerät. Mit einer beeindruckenden Bandbreite von 1 bis 500 kHz deckt das Betonprüfgerät ein breites Frequenzspektrum ab, was eine genaue und zuverlässige Messung in verschiedenen Betonstrukturen ermöglicht. Das Gerät verfügt über ein 10,1" TFT Touchscreen-Display, das eine klare und intuitive Benutzeroberfläche bietet.

Das Betonprüfgerät wird in einem robusten Tragekoffer geliefert, der nicht nur den einfachen Transport ermöglicht, sondern auch das Gerät vor Stößen und Feuchtigkeit schützt.



Spezifikation

Akustische Signalreichweite	
Messbereich	-1677700 +1677700 μs
Auflösung	0,05 µs

Allgemeine technische Daten	
Messfunktionen	Detektion von Betonpfählen, Betonfestigkeit, Tiefe und Breite von Lunker, Risse
Messintervall	0.05 409.6 µs
Display Typ	TFT-Farbdisplay
Displaygröße	10,1 Zoll
Schnittstelle	USB
Bandbreite	1 500 kHz
Prüfspannung	125 V, 250 V, 500 V, 1000 V
Verstärkungsbereich	146 dB
Menüsprache	Englisch (US), Chinesisch
Schutzklasse (Gerät)	IP20
Spannungsversorgung	11,1 V
Gewicht	2160 g
Weitere Abmessungen	Länge Sensorkabel: ca. 10 m
Betriebsbedingungen	0 50 °C , 10 85 % r.F
Lagerbedingungen	0 50 °C , 10 85 % r.F
Kapazität	8100 mAh
Abmessungen (L x B x H)	300 x 200 x 58 mm

