

DIGITAL-STROBOSKOP

PCE-DSX 10



- » Messbereich von 60 ... 999999 U/min
- » Verdopplung/Teilung der FPM per Tastedruck
- » Blitzfrequenz in FPM und Hz auf einen Blick
- » Feineinstellung Schrittweise, +1, +10, +100 FPM
- » LED Helligkeitseinstellung 10 ... 100 %
- » Lichtquelle 9 LED's
- » Lichtstärke 1500 lx
- » 2,6" Grafikdisplay
- » Speicher für bis zu 5 FPM Voreinstellungen
- » Schnelle Einhandbedienung

Digital-Stroboskop mit 9 lichtstarken LED's / Lichtstärke 1500 lx / Blitzfrequenz in FPM und Hz auf einen Blick / Phasenverschiebung / Verdopplung/Teilung der FPM / Schnelle Einhandbedienung mit Drehregler

Das Digital-Stroboskop nutzt den sogenannten "Stroboskop-Effekt" zur Analyse von schnellen Bewegungen, Vibrationen oder periodischen Vorgängen. Mit Hilfe von 9 lichtstarken LED's erzeugt das Digital-Stroboskop kurze Lichtblitze mit einer Beleuchtungsstärke von bis zu 1500 lx. Diese Lichtblitze werden synchron zur Frequenz der zu überwachenden Bewegung ausgesendet, bis das Objekt für den Beobachter still zu stehen scheint. Das digitale Stroboskop ermöglicht es dem Anwender, sich auf bestimmte Phasen oder Merkmale der Bewegung zu konzentrieren, um Defekte oder Unregelmäßigkeiten an rotierenden oder oszillierenden Teilen zu erkennen.

Die Blitzfrequenz kann sowohl in FPM (Blitze pro Minute) als auch in Hz (Hertz) abgelesen werden. Das digitale Stroboskop verfügt über einen Speicher für bis zu 5 voreingestellte Blitzfrequenzen, so dass häufig verwendete Einstellungen schnell und mühelos wiederholt werden können. Die Einhandbedienung ermöglicht eine einfache Steuerung und Einstellung der Einstellungen ohne komplizierte Menüs. Die Feineinstellung der Blitzfrequenz erfolgt am Digital-Stroboskop schrittweise über ein Drehrad.

Spezifikation

Drehzahl optisch	
Messbereich	60 U/min ... 999999 U/min
Auflösung	1 U/min
Genauigkeit	0,001 %

Allgemeine technische Daten	
Frequenz	1 ... 16666.66 Hz
Display Typ	LCD mit Beleuchtung
Speichermedium	Interner Speicher
Speicherkapazität	5 Werte
Betriebsdauer	8 h
Lichtstärke	1500 lx
Phasenverschiebung	-360 ... 360 °
Lichtquelle	9 LED's
Menüsprache	Englisch
Schutzklasse (Gerät)	IP20
Spannungsversorgung	5 V
Gewicht	307,5 g
Abmessungen (L x B x H)	210 x 90 x 57 mm
Betriebsbedingungen	-10 ... 55 °C , 0 ... 85 % r.F
Lagerbedingungen	-10 ... 55 °C , 0 ... 85 % r.F