

Art.-No.	Strom Current Courant	Kaltwiderstand Cold Resistance Résistance à froid (Ohm)	Spannungsfall Voltage drop Chute de tension (Volt) max.	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I <sup>2</sup> T <10 mS [A <sup>2</sup> s]	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I <sup>2</sup> T @10 ln [A <sup>2</sup> s]	Verlustleistung Sustained dissip. Valeur de dissip. (W)
220.014	250 mA	0,650	0,300	0,02	0,01	0,07
220.017	375 mA	0,360	0,250	0,04	0,03	0,09
220.019	500 mA	0,240	0,220	0,07	0,06	0,11
220.022	750 mA	0,150	0,170	0,11	0,07	0,13
220.024	1,0 A	0,110	0,170	0,19	0,14	0,17
220.026	1,25 A	0,090	0,160	0,33	0,24	0,20
220.027	1,5 A	0,070	0,150	0,57	0,41	0,23
220.030	2,0 A	0,050	0,150	1,00	0,80	0,30
220.032	2,5 A	0,038	0,140	1,70	1,40	0,36
220.034	3,0 A	0,028	0,130	3,00	2,40	0,43
220.037	3,5 A	0,025	0,130	3,90	3,30	0,47
220.038	4,0 A	0,022	0,130	5,10	4,40	0,51
220.039	5,0 A	0,016	0,120	8,80	7,80	0,62
220.041	6,3 A	0,012	0,120	15,0	14,0	0,74
220.042	7,0 A	0,011	0,114	20,0	19,0	0,81
220.043	10,0 A	0,007	0,107	46,0	44,0	1,07
220.044	12,0 A	0,006	0,103	70,0	69,0	1,24
220.045	15,0 A	0,004	0,098	121,0	124,0	1,54

Reflow-Löten:  
Infrared-Reflow:  
Soudage reflow:

260°C, 20 s max

Temperaturtest:  
Thermal Shock:  
Test de température:

MIL-STD-202, Method 107  
Test-Condition B  
(-65°C to +125°C)

Wellenlöten:  
Wave Solder:  
Soudage à la vague

260°C, 10 s max  
(MIL-STD-202, Method 210)

Material:  
Materials:  
Matériau:

Keramikkörper, Palladium-Messingkappe  
Ceramic body / Palladium plated brass caps  
Tube céramique

Lötbarkeit:  
Solderability:  
Soundabilité:

MIL-STD-202, Method 208

Temperaturbereich:  
Operating Temperature:  
Gamme de température:

-55°C bis +125°C

Schock:  
Shock:  
Choc:

MIL-STD-202, Method 213  
Test-Condition I

Vibration:  
Vibration:  
Vibration:

MIL-STD-202, Method 201

Salztest:  
Salt Spray:  
Test salin:

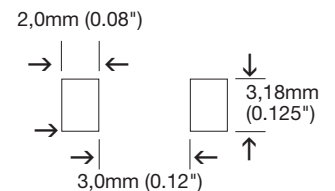
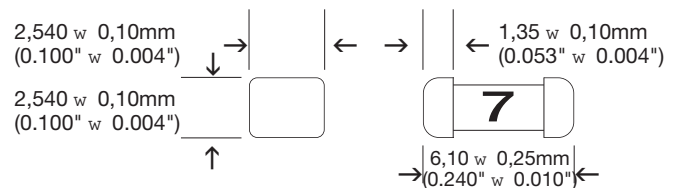
MIL-STD-202, Method 101  
Test-Condition B (48 hrs.)

Isolationswiderstand:  
Insulation Resestance:  
Résistance d'isolation:

MIL-STD-202, Method 302  
Test-Condition A  
10.000 Ohm min.

Wärmebeständigkeit  
beim Löten:

MIL-STD-202, Method 210  
Test-Condition F  
(260°C, 20 s)



Schmelzzeit-Grenzwerte / Pre-arcing time limits / Temps de fusion limité

Prüfstrom Testing current Courant de test	Schmelzzeit Blow time Temps de fusion	
	min	max
100 %	4 h	N / A
200 %	N / A	5 s

