

Art.-No.	Strom Current Courant	Kaltwiderstand Cold Resistance Résistance à froid (Ohm)	Spannungsfall Voltage drop Chute de tension (Volt) max.	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I ² T <10 mS [A ² s]	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I ² T @10 ln [A ² s]	Verlustleistung Sustained dissip. Valeur de dissip. (W)
220.014	250 mA	0,650	0,300	0,02	0,01	0,07
220.017	375 mA	0,360	0,250	0,04	0,03	0,09
220.019	500 mA	0,240	0,220	0,07	0,06	0,11
220.022	750 mA	0,150	0,170	0,11	0,07	0,13
220.024	1,0 A	0,110	0,170	0,19	0,14	0,17
220.026	1,25 A	0,090	0,160	0,33	0,24	0,20
220.027	1,5 A	0,070	0,150	0,57	0,41	0,23
220.030	2,0 A	0,050	0,150	1,00	0,80	0,30
220.032	2,5 A	0,038	0,140	1,70	1,40	0,36
220.034	3,0 A	0,028	0,130	3,00	2,40	0,43
220.037	3,5 A	0,025	0,130	3,90	3,30	0,47
220.038	4,0 A	0,022	0,130	5,10	4,40	0,51
220.039	5,0 A	0,016	0,120	8,80	7,80	0,62
220.041	6,3 A	0,012	0,120	15,0	14,0	0,74
220.042	7,0 A	0,011	0,114	20,0	19,0	0,81
220.043	10,0 A	0,007	0,107	46,0	44,0	1,07
220.044	12,0 A	0,006	0,103	70,0	69,0	1,24
220.045	15,0 A	0,004	0,098	121,0	124,0	1,54

Reflow-Löten: Infrared-Reflow: Soudage reflow: 260°C, 20 s max

Wellenlöten: Wave Solder: Soudage à la vague: 260°C, 10 s max (MIL-STD-202, Method 210)

Lötbarkeit: Solderability: Soundabilité: MIL-STD-202, Method 208

Schock: Shock: Choc: MIL-STD-202, Method 213 Test-Condition I

Vibration: MIL-STD-202, Method 201

Salztest: Salt Spray: Test salin: MIL-STD-202, Method 101 Test-Condition B (48 hrs.)

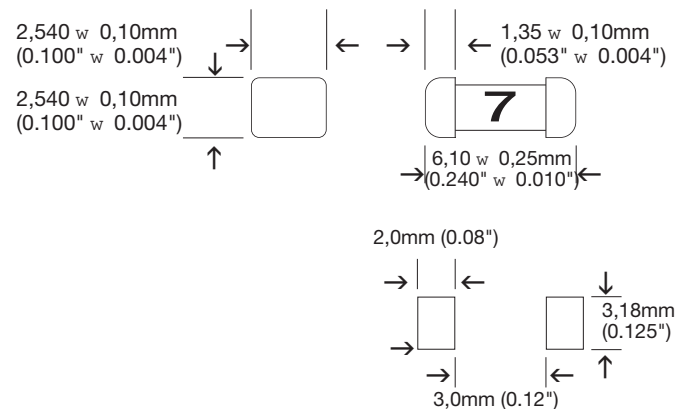
Isolationswiderstand: Insulation Resestance: Résistance d'isolation: MIL-STD-202, Method 302 Test-Condition A 10.000 Ohm min.

Wärmebeständigkeit beim Löten: Resistance to Solder Heat: Résistance à la chaleur: MIL-STD-202, Method 210 Test-Condition F (260°C, 20 s)

Temperaturtest: MIL-STD-202, Method 107
Thermal Shock: Test-Condition B
Test de température: (-65°C to +125°C)

Material: Material: Matériau: Keramikkörper, Palladium-Messingkappe
Ceramic body / Palladium plated brass caps
Tube céramique

Temperaturbereich: Operating Temperature: Gamme de température: -55°C bis +125°C



Schmelzzeit-Grenzwerte / Pre-arcing time limits / Temps de fusion limité

Prüfstrom Testing current Courant de test	Schmelzzeit Blow time Temps de fusion	
	min	max
100 %	4 h	N / A
200 %	N / A	5 s

