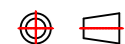


技术要求:

- 1、检查外观, 应无变形, 生锈, 刮伤等现象。
- 2、孔位不能偏位, 冲斜. 不能有毛刺划痕及油污。螺丝孔则需用相应螺丝试装, 应出, 入手感良好, 丝牙不能有滑牙现象。
- 3、未注锐角倒R0.6;
- 4、标示"*"之尺寸为入料检验之重点尺寸
- 5、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m。
- 6、括号尺寸仅供参考。
- 7、视图采用第三视角画法

本图采用第三角画法



						MODEL NO:	DESCRIPTION:
						产品号:	部件名称: 大七孔底
						PART NO:	MATERIL:
						部件号:	材料: EGIT=0.8
						阶段标记	QTY:
						重量	数量: 1
						比例	
						1:1	
TECHNICS						共 1 页	第 1 页