

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

DECLARATION OF CONFORMITY

CEI Conrad Electronic International (HK) Limited
18th Floor, Tower 2, Nina Tower, No. 8 Yeung Uk Road,
Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong

Erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das(die) Produkt(e)
Declares on our own responsibility, that the product(s)

| Bestell Nr. Order No | Bezeichnung Description | Modell Nr. Model No |
|---------------------------------------|--|--------------------------------------|
| 1417344 | Foot switch power board, w/ 5 sockets, white color | JGZ01FS-05 |

konform ist (sind) mit folgenden Richtlinien, Normen und/oder Verordnungen.
is (are) in conformity with following directives, norms and/or regulations.

Verantwortlich für Europa: Responsible for Europe:
Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau

EMCD Richtlinie 2014/30/EU / EMCD directive 2014/30/EU

EN 61000-6-1:2007
EN 61000-6-3:2007 + A1:2011

LVD Richtlinie 2014/35/EU / LVD directive 2014/35/EU

DIN VDE 0620-1:2013
DIN VDE 0620-2-1:2013 + EK1 510-11:2011
EN 61058-1:2002 + A2:08
EN 61058-2-1:2011

RoHS Richtlinie 2011/65/EU / RoHS directive 2011/65/EU

CE Zeichen auf dem Produkt / *CE marking on product*



Hong Kong, 04.10.2016

CEI Conrad Electronic International (HK) Limited
18th Floor, Tower 2, Nina Tower, No. 8 Yeung Uk Road,
Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong

Mr. Christian Listl
Bevollmächtigter Vertreter des Herstellers
Authorized representative of manufacturer