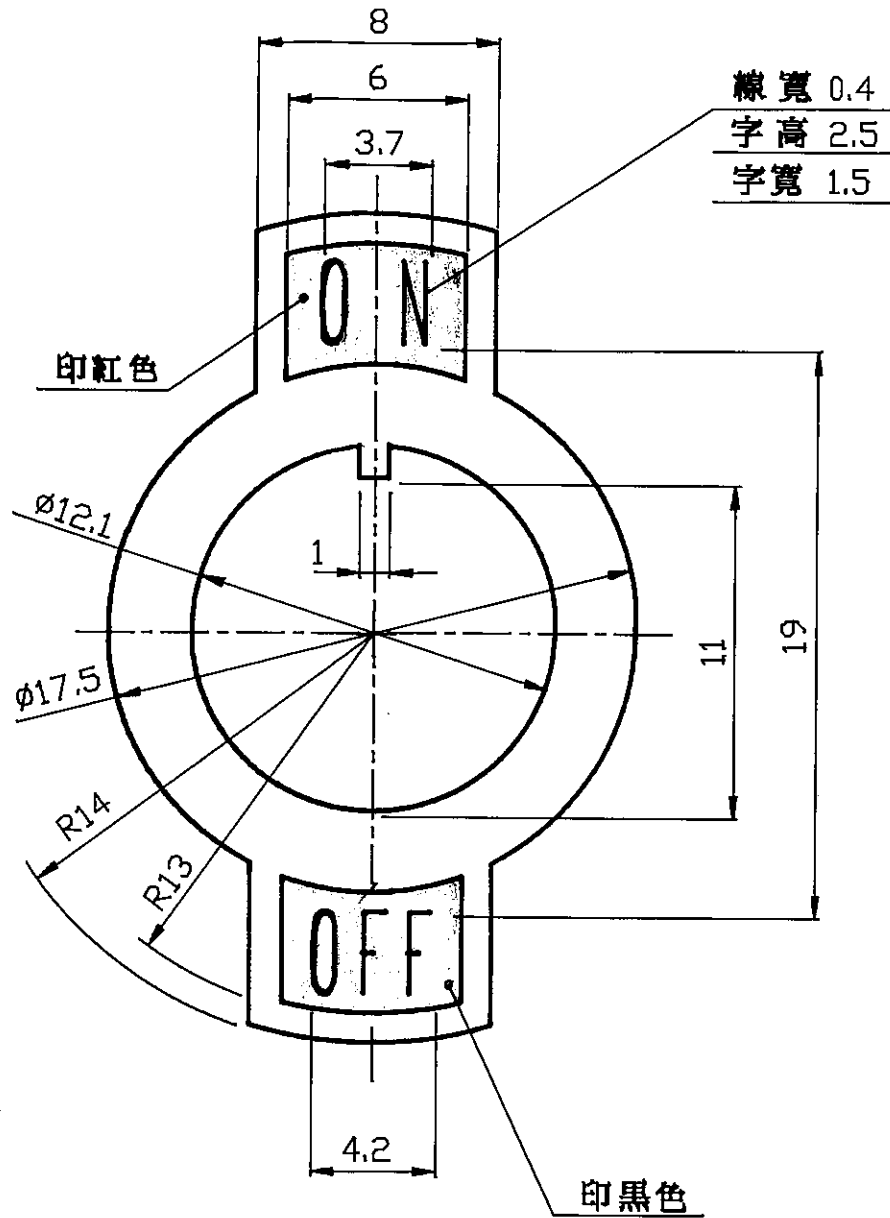


02.10.8 魯馬勞 轉 PDA.08.R13-R13-5 \ R13-5-16 (E拉A)

年	月	日	更正者	更	正	記	事	△



分發單位

請勿實測圖面

30	指示板	1	鋁片	t=0.5±0.025								
編號	零件名稱	數量	材	質	規	格	加	工	處	理	備	註
設計			品名	搖頭開關	一般加工公差 mm			◎同心度	⌌垂直度	∠傾斜度		
製圖	許文夫	79.6.13	品號	R13-5	1以下	±0.05	16-63	±0.3	//平行度	□真平度	∕偏轉度	
校對	龍顯高	79.6.13	圖號	R13-5-16	1~4	±0.1	63-250	±0.5	○真圓度	—真直度	◎圓柱度	
核準					4~16	±0.2	250-1000	±0.8	第三角法	單位 mm	比例 4/1	
採購規範			新進工業股份有限公司					檔案號碼				