

# KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

## *DECLARATION OF CONFORMITY*

CEI Conrad Electronic International (HK) Limited  
18th Floor, Tower 2, Nina Tower, No. 8 Yeung Uk Road,  
Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong

**Erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das(die) Produkt(e)**  
*Declares on our own responsibility, that the product(s)*

<b>Bestell Nr.</b> <i>Order No</i>	<b>Bezeichnung</b> <i>Description</i>	<b>Modell Nr.</b> <i>Model No</i>
1697472	Carbon Monoxide Alarm, 2-year battery (replaceable), with LCD display	LM-201A

**konform ist (sind) mit folgenden Richtlinien, Normen und/oder Verordnungen.**  
*is (are) in conformity with following directives, norms and/or regulations.*

**Verantwortlich für Europa: Responsible for Europe:**  
Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau

EN 50291-1: 2010 +A1:2012

**EMCD Richtlinie 2014/30/EU / EMCD directive 2014/30/EU**

EN 50130-4:2011 +A1:2014  
EN 61000-6-3:2007+A1:2011

**RoHS Richtlinie 2011/65/EU / RoHS directive 2011/65/EU**

**CE Zeichen auf dem Produkt / CE marking on product**



Hong Kong, 13.02.2019

CEI Conrad Electronic International (HK) Limited  
18th Floor, Tower 2, Nina Tower, No. 8 Yeung Uk Road,  
Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong

Mr. Christian Listl  
Bevollmächtigter Vertreter des Herstellers  
*Authorized representative of manufacturer*