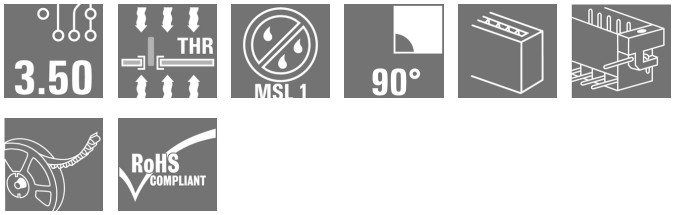
OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/02/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Imagen de producto



Similar a la ilustración



Conector macho resistente a altas temperaturas, paso de 3,50 mm.

- **Dirección de inserción paralela (90°), recta 180° o en ángulo (135°) respecto a la placa de circuito impreso.**
- **Variantes de carcasa: cerrada lateralmente (G), con brida con tuerca (F), con brida para soldar con tuerca (LF) o con brida de apriete con terminal de soldadura (RF)**
- **Optimizado para el proceso SMT**
- **Longitud del pin de 3,2 mm universal para todos los procesos de soldadura**
- **Longitud del pin de 1,5 mm optimizado para soldadura por reflow**
- **Embalaje en caja (BX) o con cinta antiestática (cinta en bobina, RL)**
- **Posibilidad de codificar el conector macho**

Datos generales para pedido

Tipo	SL-SMT 3.50/02/90LF 1.5SN BK RL
Código	1805310000
Versión	Conector para placa c.i., Conector macho, Brida para soldar, Conexión por soldadura THT/THR, 3.50 mm, Número de polos: 2, 90°, Longitud del terminal de soldadura (l): 1.5 mm, estañado, negro, Tape
GTIN (EAN)	4032248269761
U.E.	385 Pieza
Valores característicos del producto	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Embalaje	Tape

Fecha de creación 5 de agosto de 2019 14:13:11 CEST

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/02/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Dimensiones y pesos

Anchura	14 mm	Anchura (pulgadas)	0,551 inch
Altura	9 mm	Altura (pulgadas)	0,354 inch
Altura construcción baja	7,5 mm	Profundidad	11,1 mm
Profundidad (pulgadas)	0,437 inch	Peso neto	0,002 g

Especificaciones del sistema

Familia del producto	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 3.50	Tipo de conexión	Conexión de tarjetas
Montaje sobre placas c.i.	Conexión por soldadura THT/THR	Paso en mm (P)	3,5 mm
Paso en pulgadas (P)	0,138 inch	Angulo de salida	90°
Número de polos	2	Número de terminales de soldadura por polo	1
Longitud del terminal de soldadura (l)	1,5 mm	Tolerancia de longitud del pin de soldadura	0 / -0,3 mm
Tolerancia de posición del terminal de soldadura	± 0,1 mm	Dimensiones del pin de soldadura	d = 1,2 mm, octogonal
Dimensiones del pin de soldadura = d tolerancia	0 / -0,03 mm	Diámetro de la perforación (D)	1,4 mm
Tolerancia de diámetro de la perforación (D)	+ 0,1 mm	Diámetro exterior del pad de soldadura	2,3 mm
Diámetro del orificio de la plantilla	2,1 mm	L1 en mm	3,5 mm
L1 en pulgadas	0,138 inch	Número de series	1
Número de filas de polos	1	Protección contra contacto según DIN VDE 57106	Protección frente a contactos con el dorso de la mano
Protección contra contacto según DIN VDE 0470	IP 10	Resistencia de paso	4,50 mΩ
Codificable	Sí	Ciclos de enchufado	25
Fuerza de inserción/polo, máx.	6 N	Fuerza de extracción/polo, máx.	6 N

Datos del material

Materiales aislantes	LCP GF	Color	negro
Carta de colores (similar)	RAL 9011	Grupo de materiales aislantes	IIIa
CTI	≥ 175	Resistencia de aislamiento	≥ 10^8 Ω
Moisture Level (MSL)	1	Grado inflamabilidad según UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Material de contacto	CuSn	Superficie de contacto	estañado
Estructura de capas de la conexión por soldadura	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn	Estructura de capas del contacto del conector	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn
Temperatura de almacenamiento, min.	-25 °C	Temperatura de almacenamiento, max.	55 °C
humedad relativa máx. de almacenamiento	80 %	Temperatura de servicio, min.	-50 °C
Temperatura de servicio, max.	100 °C	Gama de temperatura, montaje, min.	-30 °C
Gama de temperatura, montaje, max.	100 °C		

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/02/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Datos nominales conformes a IEC

testado según la norma	IEC 60664-1, IEC 61984	Corriente nominal, n.º de polos mín. (Tu=20 °C)	15 A
Corriente nominal, n.º de polos máx. (Tu=20 °C)	12 A	Corriente nominal, n.º de polos mín. (Tu=40 °C)	13 A
Corriente nominal, n.º de polos máx. (Tu = 40°C)	10 A	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	320 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	160 V	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	160 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	2,5 kV	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	2,5 kV
Sobretensión de choque nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	2,5 kV	Resistencia a corrientes de corta duración	3 x 1s mit 100 A

Datos nominales según CSA

Instituto (CSA)		Núm. de certificación (CSA)	200039-1176845
Tensión nominal (Use Group B / CSA)	300 V	Tensión nominal (Use group D / CSA)	300 V
Intensidad nominal (Use Group B / CSA)	10 A	Intensidad nominal (Use Group D / CSA)	10 A
Referencia para valores de homologación	Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.		

Datos nominales según UL 1059

Instituto (UR)		Núm. de certificación (UR)	E60693
Tensión nominal (Use Group B / UL 1059)	300 V	Tensión nominal (Use Group D / UL 1059)	300 V
Intensidad nominal (Use Group B / UL 1059)	10 A	Intensidad nominal (Use Group D / UL 1059)	10 A
Referencia para valores de homologación	Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.		

Embalaje

Embalaje	Tape	Longitud de VPE	50 mm
Anchura VPE	330 mm	Altura de VPE	330 mm
Profundidad de cinta (T2)	12,1 mm	Anchura de cinta (W)	32 mm
Profundidad de celda de cinta (K0)	11,6 mm	Altura de celda de cinta (A0)	11,41 mm
Anchura de celda de cinta (B0)	19,2 mm	Separación entre celdas de cinta (P1)	16 mm
Separación entre orificios de cinta (E)	1,75 mm	Separación entre celdas de cinta (F)	14,2 mm
Diámetro de bobina de cinta ⌀ (A)	330 mm	Resistencia superficial	Rs = 10^9 - 10^{12} Ω

Hoja técnica

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/02/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Clasificaciones

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002637
ETIM 5.0	EC002637	ETIM 6.0	EC002637
UNSPSC	30-21-18-10	eClass 5.1	27-26-07-04
eClass 6.2	27-26-07-04	eClass 7.1	27-44-04-02
eClass 8.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02		

Notas

Indicaciones	• Contactos bañados en oro bajo pedido • Intensidad nominal relativa a la sección nominal y número mín. de polos. • Diámetro de la perforación D = 1,4+0,1 mm • Diámetro de la perforación del soldador D = 1,5 + 0,1 mm a partir de 9 polos • P en el dibujo = paso • Los datos nom. se refieren al comp. corresp. las distancias en aire y fuga respecto a otros comp. se dimensionan s/normas aplicación relevantes.
Conformidad con IPC	Conformidad: Los productos se diseñan, fabrican y entregan de conformidad con los estándares y normas reconocidas internacionalmente, y cumplen con las características especificadas en la hoja técnica o, según el producto, con las características decorativas de conformidad con la norma IPC-A-610 "Clase 2". Cualquier demanda sobre los productos se puede evaluar bajo solicitud.

Homologaciones en línea

Homologaciones	
ROHS	Conformidad

Descargas

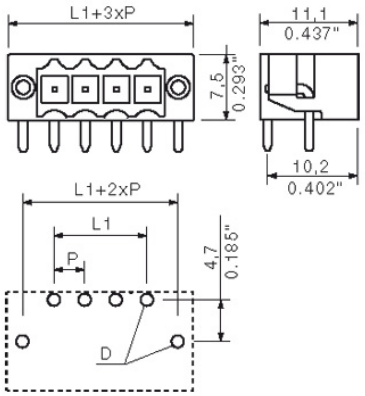
Datos de ingeniería	SL-SMT.zip STEP
Folleto/catálogo	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Homologación/certificado/documento de conformidad	Declaration of the Manufacturer
Libro blanco sobre SMT	Download Whitepaper

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/02/90LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dibujos

Dimensional drawing



Ejemplo de uso

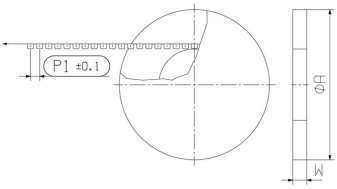


OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 3.50
SL-SMT 3.50/02/90LF 1.5SN BK RL

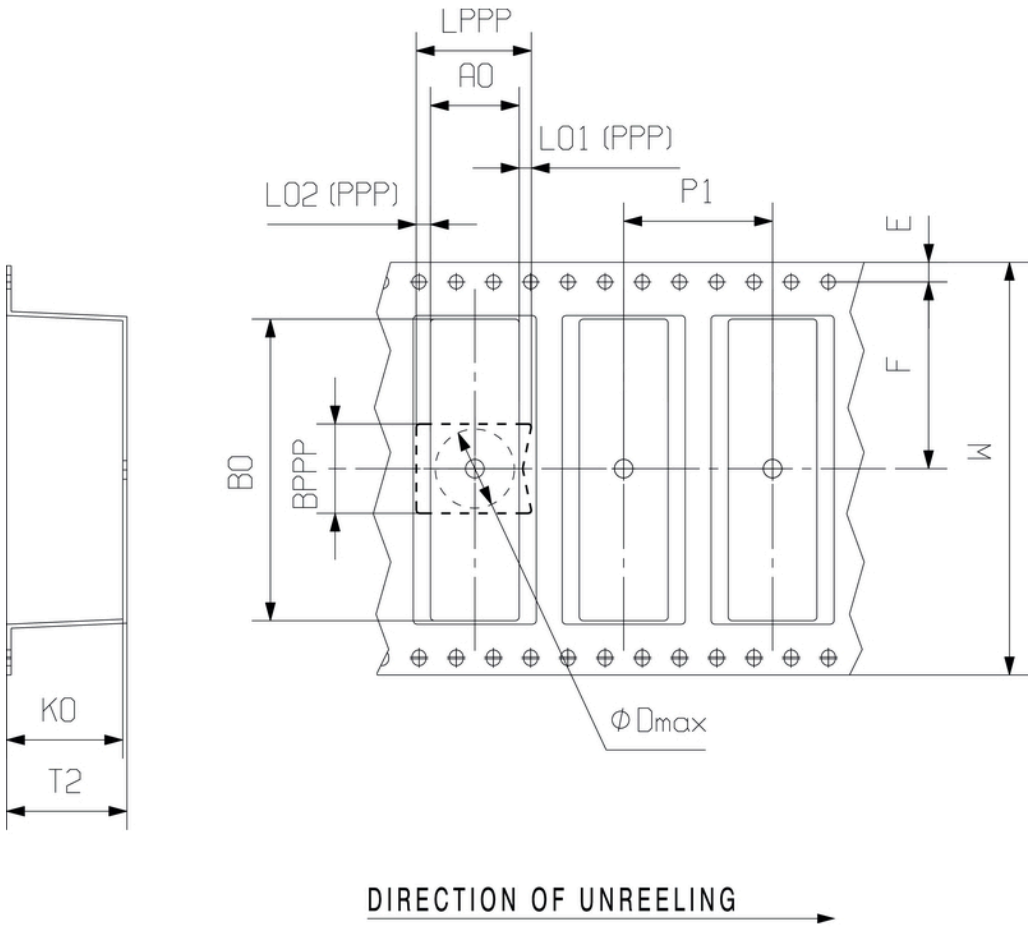
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dibujos

Dimensional drawing



Dimensional drawing

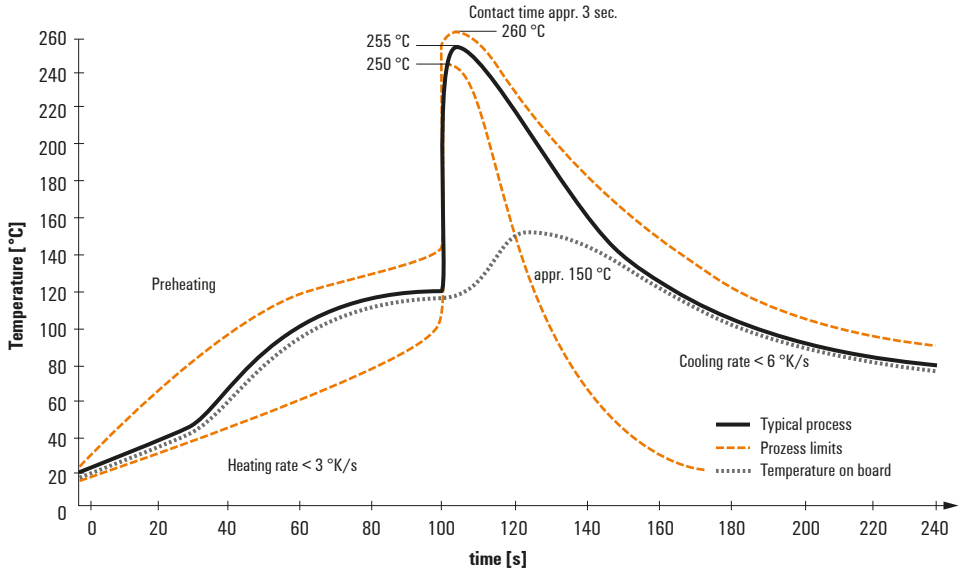


Wave Solder Profile

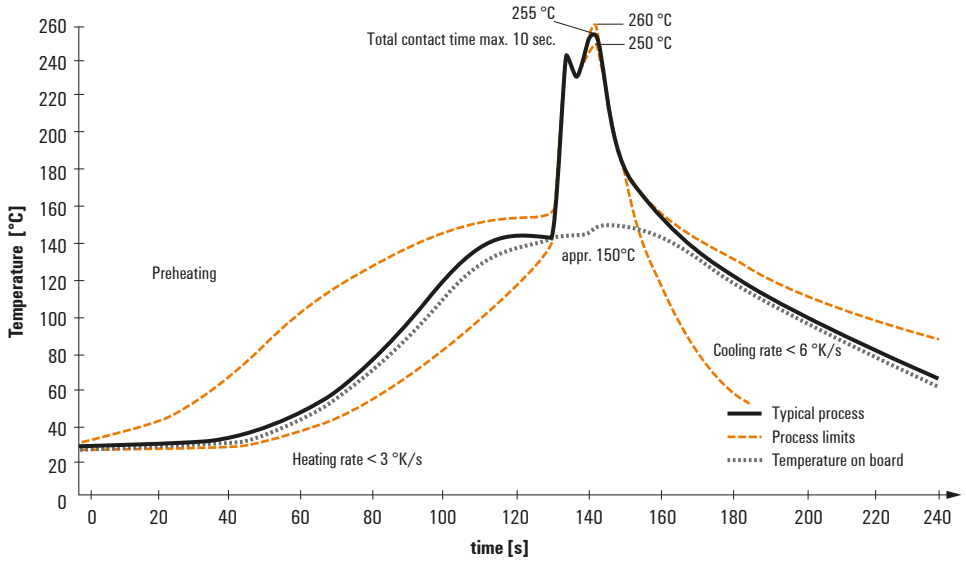
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

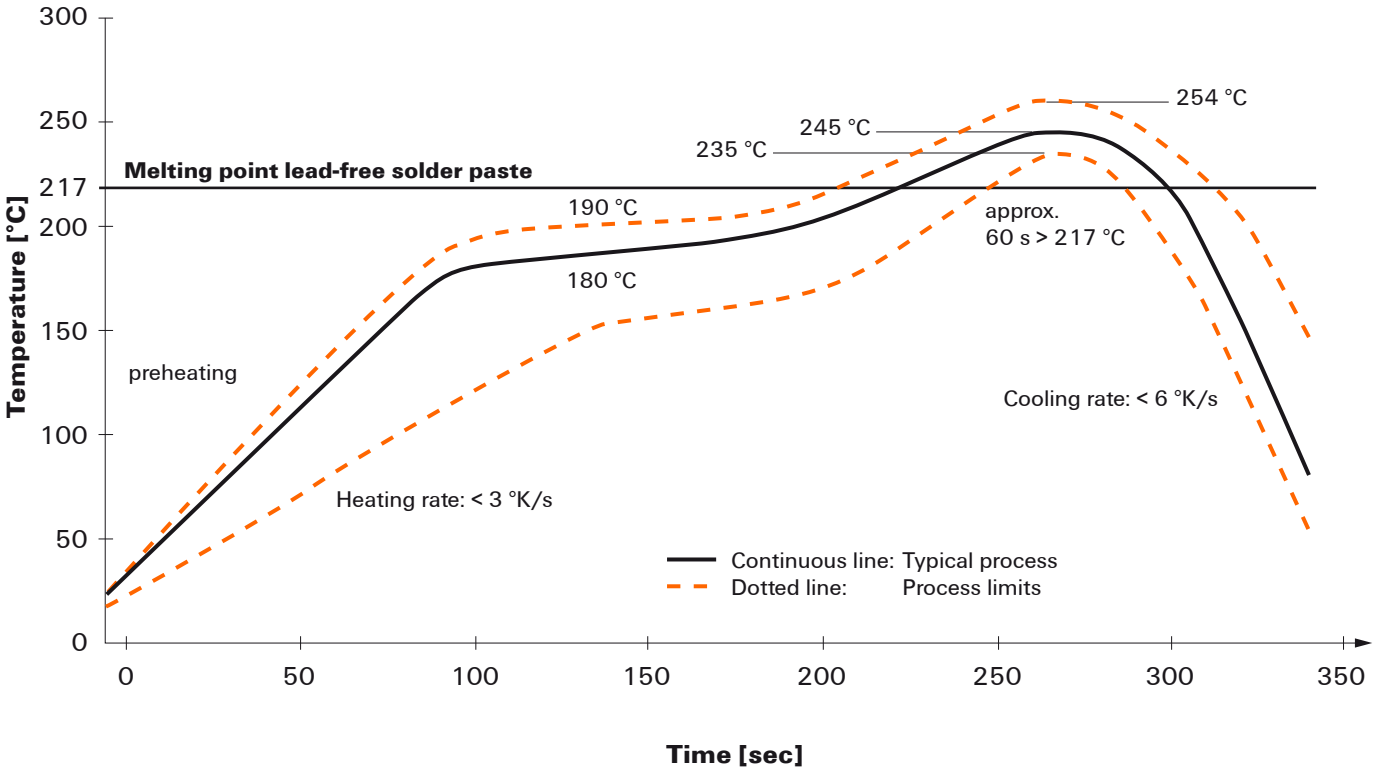
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Reflow Solder Profile

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically ≤ +3K/s. In parallel the solder paste is ‚activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at ≥ -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

We reserve the right to make technical changes.