

OMNIMATE Signal - Serie B2L/S2L 3.50 - 2 pisos
S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Imagen de producto



Similar a la ilustración

Conector macho resistente a altas temperaturas, recto, de dos hileras, para todos los procesos de soldadura de uso corriente. Optimizado para el montaje automático. Presentados en caja o cinta. Los conectores macho ofrecen espacio para rotulación y se pueden codificar.

Datos generales para pedido

Tipo	S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL
Código	1807390000
Versión	Conector para placa c.i., Conector macho, abierto lateralmente, Conexión por soldadura THT/THR, 3.50 mm, Número de polos: 10, 90°, Longitud del terminal de soldadura (l): 3.2 mm, estañado, negro, Tape
GTIN (EAN)	4032248278688
U.E.	235 Pieza
Valores característicos del producto	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Embalaje	Tape

OMNIMATE Signal - Serie B2L/S2L 3.50 - 2 pisos S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Dimensiones y pesos

Anchura	17,5 mm	Anchura (pulgadas)	0,689 inch
Altura	14 mm	Altura (pulgadas)	0,551 inch
Altura construcción baja	10,8 mm	Profundidad	14,2 mm
Profundidad (pulgadas)	0,559 inch	Peso neto	4,03 g

Especificaciones del sistema

Familia del producto	OMNIMATE Signal - Serie B2L/S2L 3.50 - 2 pisos	Tipo de conexión	Conexión de tarjetas
Montaje sobre placas c.i.	Conexión por soldadura THT/THR	Paso en mm (P)	3,5 mm
Paso en pulgadas (P)	0,138 inch	Angulo de salida	90°
Número de polos	10	Número de terminales de soldadura por polo	1
Longitud del terminal de soldadura (l)	3,2 mm	Tolerancia de posición del terminal de soldadura	± 0,15 mm
Dimensiones del pin de soldadura	d = 1,0 mm, octogonal	Diámetro de la perforación (D)	1,3 mm
Tolerancia de diámetro de la perforación (D)	+ 0,1 mm	Diámetro exterior del pad de soldadura	2,1 mm
Diámetro del orificio de la plantilla	1,9 mm	L1 en mm	14 mm
L1 en pulgadas	0,551 inch	Número de series	1
Número de filas de polos	2	Protección contra contacto según DIN VDE 57106	Protección frente a contactos con el dorso de la mano
Protección contra contacto según DIN VDE 0470	IP 10	Codificable	Sí
Ciclos de enchufado	25	Fuerza de inserción/polo, máx.	3 N
Fuerza de extracción/polo, máx.	6 N		

Datos del material

Materiales aislantes	LCP GF	Color	negro
Carta de colores (similar)	RAL 9011	Grupo de materiales aislantes	IIIb
CTI	≥ 175	Resistencia de aislamiento	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Grado inflamabilidad según UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Material de contacto	Aleación de cobre	Superficie de contacto	estañado
Estructura de capas de la conexión por soldadura	2-3 μm Ni / 5-7 μm Sn brillante	Temperatura de almacenamiento, min.	-25 °C
Temperatura de almacenamiento, max.	55 °C	humedad relativa máx. de almacenamiento	80 %
Temperatura de servicio, min.	-50 °C	Temperatura de servicio, max.	100 °C
Gama de temperatura, montaje, min.	-30 °C	Gama de temperatura, montaje, max.	100 °C

OMNIMATE Signal - Serie B2L/S2L 3.50 - 2 pisos S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Datos nominales conformes a IEC

testado según la norma	IEC 60664-1, IEC 61984	Corriente nominal, n.º de polos mín. (Tu=20 °C)	10 A
Corriente nominal, n.º de polos máx. (Tu=20 °C)	10 A	Corriente nominal, n.º de polos mín. (Tu=40 °C)	9 A
Corriente nominal, n.º de polos máx. (Tu = 40°C)	8,5 A	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	160 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	125 V	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	50 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	1,5 kV	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	1,5 kV
Sobretensión de choque nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	2,5 kV	Resistencia a corrientes de corta duración	3 x 1s mit 77 A

Datos nominales según CSA

Instituto (CSA)		Núm. de certificación (CSA)	200039-1176845
Tensión nominal (Use Group B / CSA)	150 V	Tensión nominal (Use Group C / CSA)	50 V
Tensión nominal (Use group D / CSA)	150 V	Intensidad nominal (Use Group B / CSA)	5 A
Intensidad nominal (Use Group C / CSA)	9,5 A	Intensidad nominal (Use Group D / CSA)	9,5 A
Referencia para valores de homologación	Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.		

Datos nominales según UL 1059

Instituto (UR)		Núm. de certificación (UR)	E60693
Tensión nominal (Use Group B / UL 1059)	150 V	Tensión nominal (Use Group C / UL 1059)	50 V
Intensidad nominal (Use Group B / UL 1059)	10 A	Intensidad nominal (Use Group C / UL 1059)	10 A
Referencia para valores de homologación	Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.		

Embalaje

Embalaje	Tape	Longitud de VPE	35 mm
Anchura VPE	330 mm	Altura de VPE	330 mm
Profundidad de cinta (T2)	15,1 mm	Anchura de cinta (W)	32 mm
Profundidad de celda de cinta (K0)	14,6 mm	Altura de celda de cinta (A0)	14,6 mm
Anchura de celda de cinta (B0)	22,1 mm	Separación entre celdas de cinta (P1)	20 mm
Separación entre orificios de cinta (E)	1,75 mm	Separación entre celdas de cinta (F)	14,2 mm
Diámetro de bobina de cinta Ø (A)	330 mm	Resistencia superficial	Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω

Fecha de creación 6 de agosto de 2019 9:11:38 CEST

OMNIMATE Signal - Serie B2L/S2L 3.50 - 2 pisos S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Clasificaciones

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	UNSPSC	30-21-18-10
eClass 5.1	27-26-07-01	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Notas

Indicaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Contactos bañados en oro bajo pedido • Intensidad nominal relativa a la sección nominal y número mín. de polos. • Distancia entre pisos: véase la disposición de los orificios • Intensidad nominal relativa a la sección nominal y número mín. de polos. • Diámetro de la perforación D = 1,3+0,1 mm • P en el dibujo = paso • Los datos nom. se refieren al comp. corresp. las distancias en aire y fuga respecto a otros comp. se dimensionan s/normas aplicación relevantes.
Conformidad con IPC	Conformidad: Los productos se diseñan, fabrican y entregan de conformidad con los estándares y normas reconocidas internacionalmente, y cumplen con las características especificadas en la hoja técnica o, según el producto, con las características decorativas de conformidad con la norma IPC-A-610 "Clase 2". Cualquier demanda sobre los productos se puede evaluar bajo solicitud.

Homologaciones en línea

Homologaciones	
ROHS	Conformidad

Descargas

Datos de ingeniería	S2L-SMT.zip
Folleto/catálogo	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Homologación/certificado/documento de conformidad	Declaration of the Manufacturer
Libro blanco sobre SMT	Download Whitepaper

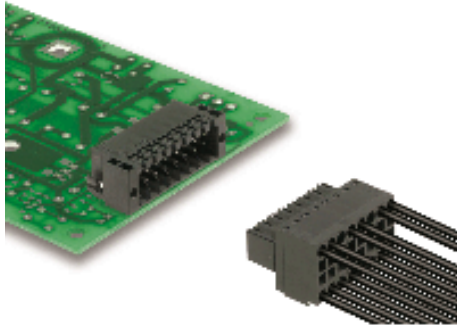
Fecha de creación 6 de agosto de 2019 9:11:38 CEST

**OMNIMATE Signal - Serie B2L/S2L 3.50 - 2 pisos
S2L-SMT 3.50/10/90 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dibujos

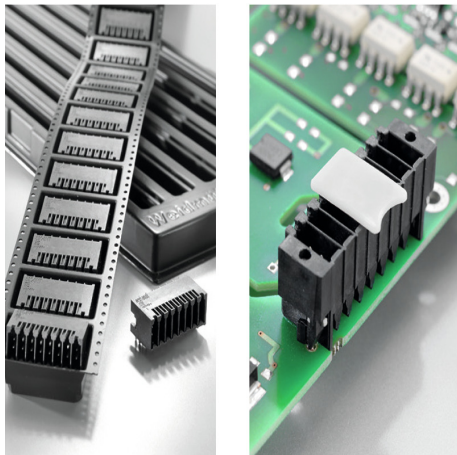
Ejemplo de uso



Ejemplo de uso

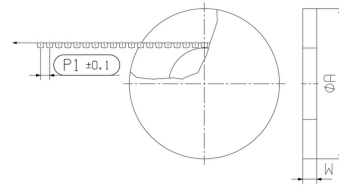


Ventaja del producto

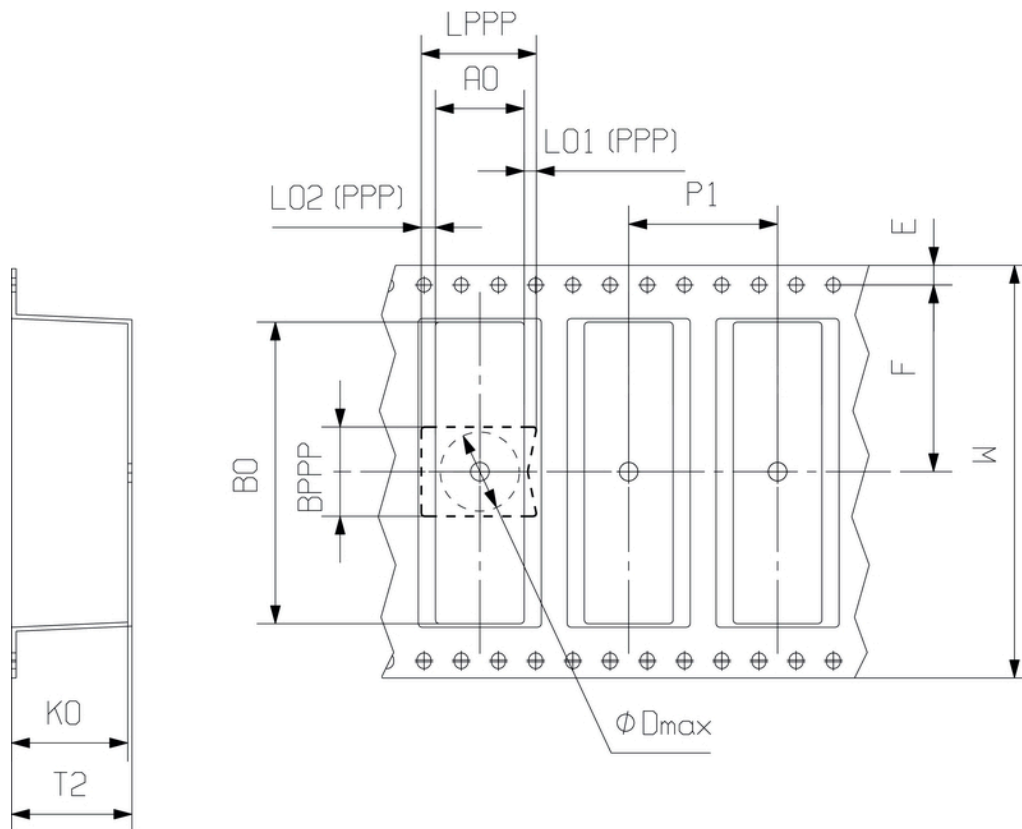


Optimised for the SMT process
Safe board-to-board connection

Dimensional drawing



Dimensional drawing



DIRECTION OF UNREELING 

MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFMASSE
DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING

Technical Data

Rev.

Materials

Tape	polystyrene
colour	black
electrical properties	electric conductive
Cover Tape	polyester / polyethylene
colour	transparent
electrical properties	antistatic
Reel	polystyrene
colour	black
electrical properties	antistatic

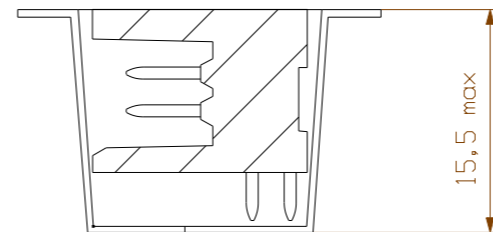
System characteristic values

Pitch / Row distance	mm	3.5 / 20
Solder pin length	mm	see order sheet

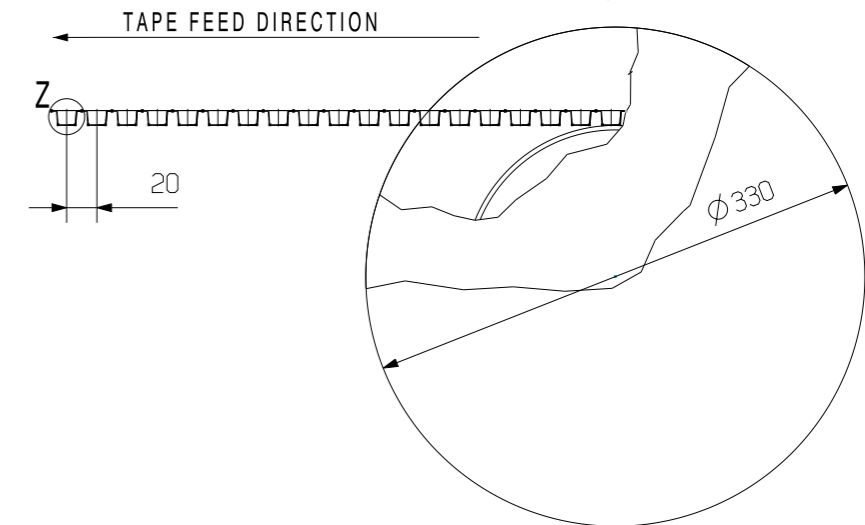
Downloads

[www.weidmueller.de/...](http://www.weidmueller.de/)

Z 2/1

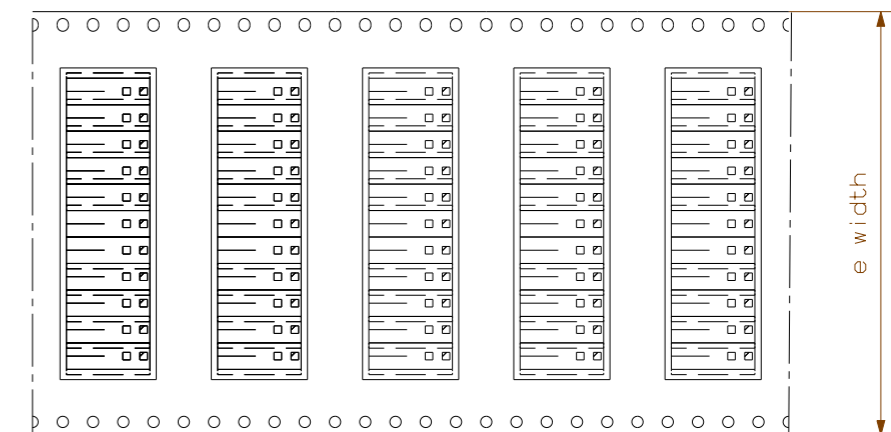


1/5



NO OF POLES MATSCHING IN TAPE														
OPEN ENDED					CLOSED ENDED					SOLDER FLANGE ENDED				
w					w					w				
32mm	44mm	56mm	72mm	88mm	32mm	44mm	56mm	72mm	88mm	32mm	44mm	56mm	72mm	88mm
4					4					4				
6					6					6				
8					8					8				
10						10				10				
	12					12				12				
	14					14				14				
	16					16					16			
	18					18					18			
		20					20					20		
		22					22						22	
		24					24						24	
			26					26						26
			28					28						28
			30					30						30
			32					32						32
				34					34					34
				36					36					36
				38					38					38
				40					40					40

SHOWN: S2L-SMT 3.5/11/90°



ORDER NUMBERS SEE SHEET NO. 2

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity is to be determined according to DIN IEC 326 part 3. Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

TAPE AND REEL ACCORDING TO IEC 286-3 (EN 60286-3)

	80058/3 20.01.15 HELIS_MA 00		CAT.NO.:	
	MODIFICATION		C 33277 09	
	DRAWN	DATE	NAME	S2L-SMT 3.50/.../90...RL STIFTLISTE / TAPE PIN HEADER / TAPE
	RESPONSIBLE	26.11.2007	HELIS_MA	
	CHECKED	21.01.2015	HERTEL_S	
SCALE: 1/1 SUPERSEDES: 3 33277/04	APPROVED	LANG_T	PRODUCT FILE: S2L-SMT 3.5	SHEET 00 OF 02 SHEETS 7272

WEITERGABE SOWIE VERVIELFÄLTIGUNG DIESES DOKUMENTS, VERWERTUNG UND MITTEILUNG SEINES INHALTS SIND VERBOTEN, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH GESTATET.
 ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTER- ODER GESCHMACKSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.
 THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICIT AUTHORIZATION IS PROHIBITED.
 OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMUELLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS.
 © WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co.KG

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3K/s$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6K/s$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.