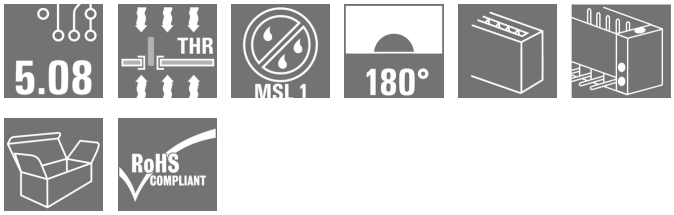
OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
SLH-THR5.08/16/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Similar a la ilustración



Conector macho de gran altura, resistente a altas temperaturas, optimizado para el proceso SMT. En combinación con SLDV-THR se obtiene un conector macho compacto de 3 hileras.

Datos generales para pedido

Tipo	SLH-THR5.08/16/180F 3.2SN BK BX
Código	1190600000
Versión	Conector para placa c.i., Conector macho, Brida, Conexión por soldadura THT/THR, 5.08 mm, Número de polos: 16, 180°, Longitud del terminal de soldadura (l): 3.2 mm, estañado, negro, Caja
GTIN (EAN)	4032248973415
U.E.	10 Pieza
Valores característicos del producto	IEC: 320 V / 18 A UL: 300 V / 10 A
Embalaje	Caja

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
SLH-THR5.08/16/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Dimensiones y pesos

Anchura	101,6 mm	Anchura (pulgadas)	4 inch
Altura	43,52 mm	Altura (pulgadas)	1,713 inch
Altura construcción baja	40,32 mm	Profundidad	16,46 mm
Profundidad (pulgadas)	0,648 inch	Peso neto	26,6 g

Especificaciones del sistema

Familia del producto	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08	Tipo de conexión	Conexión de tarjetas
Montaje sobre placas c.i.	Conexión por soldadura THT/THR	Paso en mm (P)	5,08 mm
Paso en pulgadas (P)	0,2 inch	Angulo de salida	180°
Número de polos	16	Número de terminales de soldadura por polo	1
Longitud del terminal de soldadura (l)	3,2 mm	Tolerancia de longitud del pin de soldadura	0 / -0,3 mm
Dimensiones del pin de soldadura	d = 1,2 mm, octogonal	Diámetro de la perforación (D)	1,5 mm
Tolerancia de diámetro de la perforación (D)	+ 0,1 mm	L1 en mm	86,36 mm
L1 en pulgadas	3,4 inch	Número de filas de polos	2
Codificable	Sí	Ciclos de enchufado	25
Fuerza de inserción/polo, máx.	10 N	Fuerza de extracción/polo, máx.	7,5 N

Datos del material

Materiales aislantes	LCP GF	Color	negro
Carta de colores (similar)	RAL 9011	Grupo de materiales aislantes	IIIa
CTI	≥ 175	Resistencia de aislamiento	≥ 10^8 Ω
Moisture Level (MSL)	1	Grado inflamabilidad según UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Material de contacto	CuSn	Superficie de contacto	estañado
Estructura de capas de la conexión por soldadura	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn mate	Estructura de capas del contacto del conector	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn mate
Temperatura de almacenamiento, min.	-25 °C	Temperatura de almacenamiento, max.	55 °C
humedad relativa máx. de almacenamiento	80 %	Temperatura de servicio, min.	-50 °C
Temperatura de servicio, max.	100 °C	Gama de temperatura, montaje, min.	-30 °C
Gama de temperatura, montaje, max.	100 °C		

Datos nominales conformes a IEC

testado según la norma	IEC 60664-1, IEC 61984	Corriente nominal, n.º de polos mín. (Tu=20 °C)	18 A
Corriente nominal, n.º de polos mín. (Tu=40 °C)	13 A	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	320 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	320 V	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	200 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	4 kV	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	4 kV
Sobretensión de choque nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	4 kV	Resistencia a corrientes de corta duración	1 x 1s mit 120 A

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
SLH-THR5.08/16/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Datos nominales según CSA

Instituto (CSA)		Núm. de certificación (CSA)	200039-1121690
Tensión nominal (Use Group B / CSA)	300 V	Tensión nominal (Use group D / CSA)	300 V
Intensidad nominal (Use Group B / CSA)	13 A	Intensidad nominal (Use Group D / CSA)	10 A
Referencia para valores de homologación	Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.		

Datos nominales según UL 1059

Instituto (cURus)		Núm. de certificación (cURus)	E60693
Tensión nominal (Use Group B / UL 1059)	300 V	Tensión nominal (Use Group D / UL 1059)	300 V
Intensidad nominal (Use Group B / UL 1059)	10 A	Intensidad nominal (Use Group D / UL 1059)	10 A
Referencia para valores de homologación	Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.		

Embalaje

Embalaje	Caja	Longitud de VPE	50 mm
Anchura VPE	95 mm	Altura de VPE	175 mm

Clasificaciones

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Notas

Indicaciones	• Intensidad nominal relativa a la sección nominal y número mín. de polos. • Los datos nom. se refieren al comp. corresp. las distancias en aire y fuga respecto a otros comp. se dimensionan s/normas aplicación relevantes.
Conformidad con IPC	Conformidad: Los productos se diseñan, fabrican y entregan de conformidad con los estándares y normas reconocidas internacionalmente, y cumplen con las características especificadas en la hoja técnica o, según el producto, con las características decorativas de conformidad con la norma IPC-A-610 "Clase 2". Cualquier demanda sobre los productos se puede evaluar bajo solicitud.

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
SLH-THR5.08/16/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Homologaciones en línea

Homologaciones	
ROHS	Conformidad

Descargas

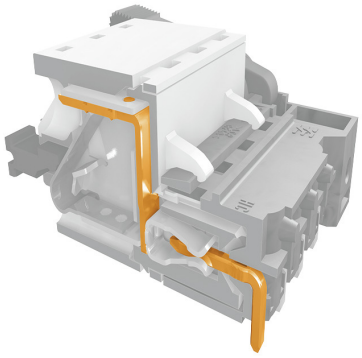
Datos de ingeniería	STEP STEP
Folleto/catálogo	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Homologación/certificado/documento de conformidad	Declaration of the Manufacturer
Libro blanco sobre SMT	Download Whitepaper

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
SLH-THR5.08/16/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dibujos

Ventaja del producto



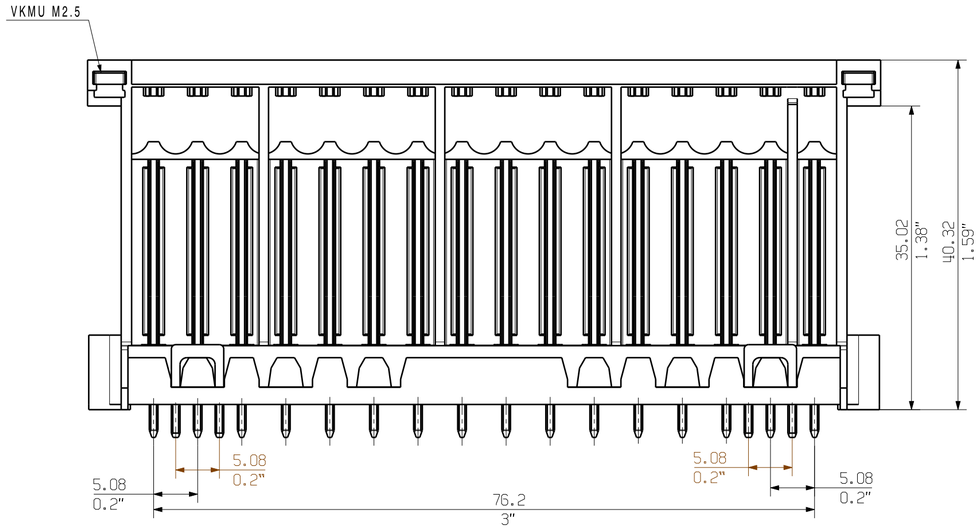
Safe power transmission
Proven properties

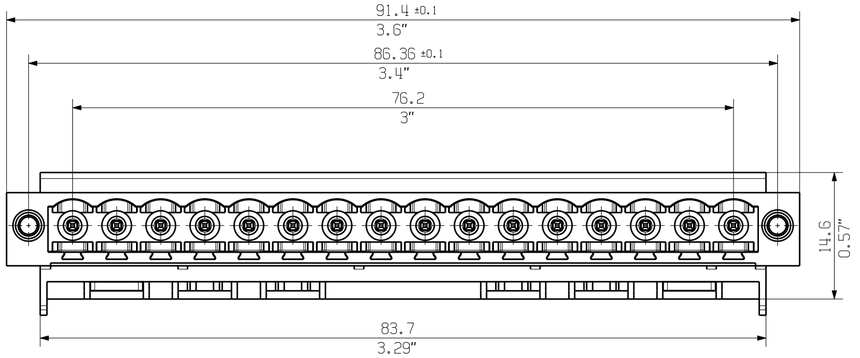
Ventaja del producto

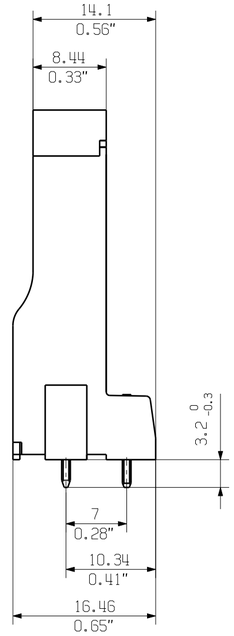


Dimensions without tolerances are no check dimensions

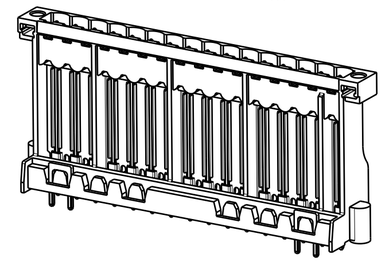
The English version is binding



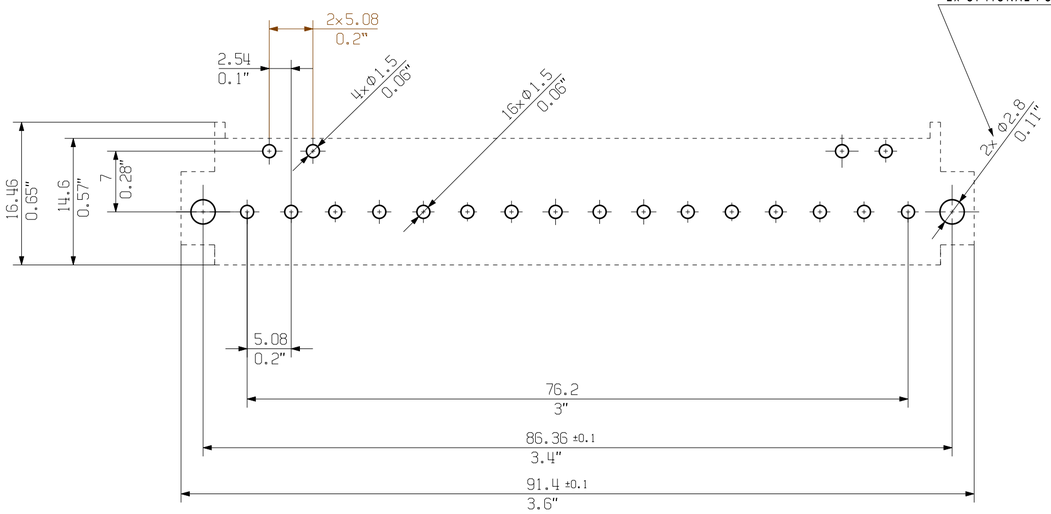




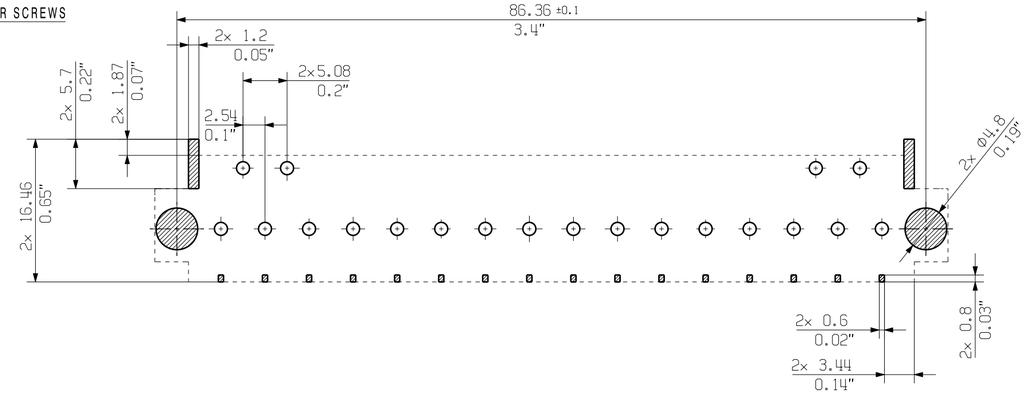
1:1



HOLE PATTERN



2x OPTIONAL FOR SCREWS



PASTE FREE AREA

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.
The neccessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.
Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occuring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

RoHS COMPLIANT

METRIC TOLERANCES:
X. = ±0.3
X.X = ±0.1
X.XX = ±0.05

93645/5 06.04.17 HELIS_MA 05
.
Modification

. .

Cat.no.: .

Weidmüller

3 51469 04
Drawing no. Issue no.

Sheet 01 of 01 sheets

	Date	Name
Drawn	23.02.2010	HERTEL_S
Responsible		HERTEL_S
Checked	18.04.2017	HELIS_MA
Approved		HECKERT_M

Scale: 2:1

Supersedes: .

SLH-THR 5.08/16/...3.2
STIFTLEISTE
PIN HEADER

Product file: SLH-THR 5.08 7396

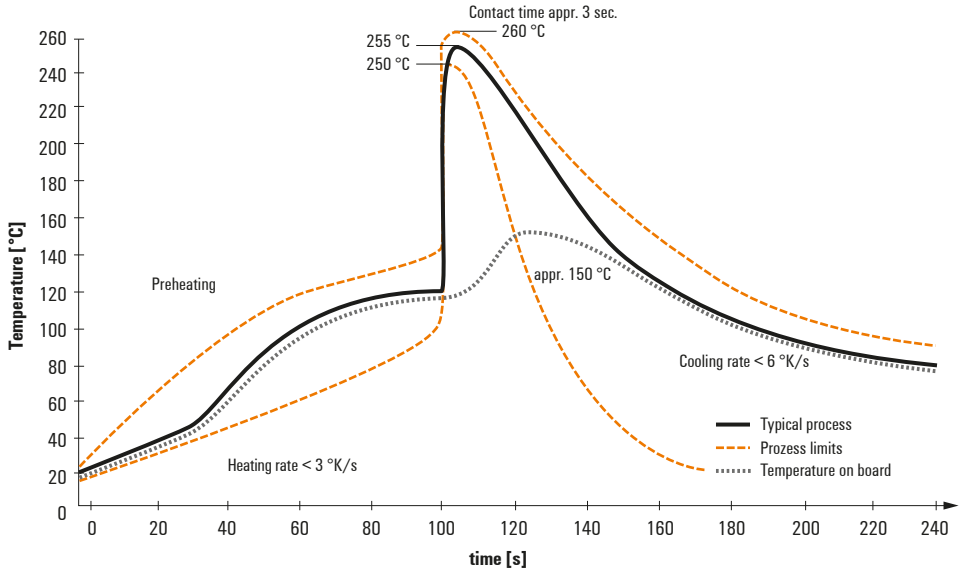
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited.
Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmueller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.
© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG

Wave Solder Profile

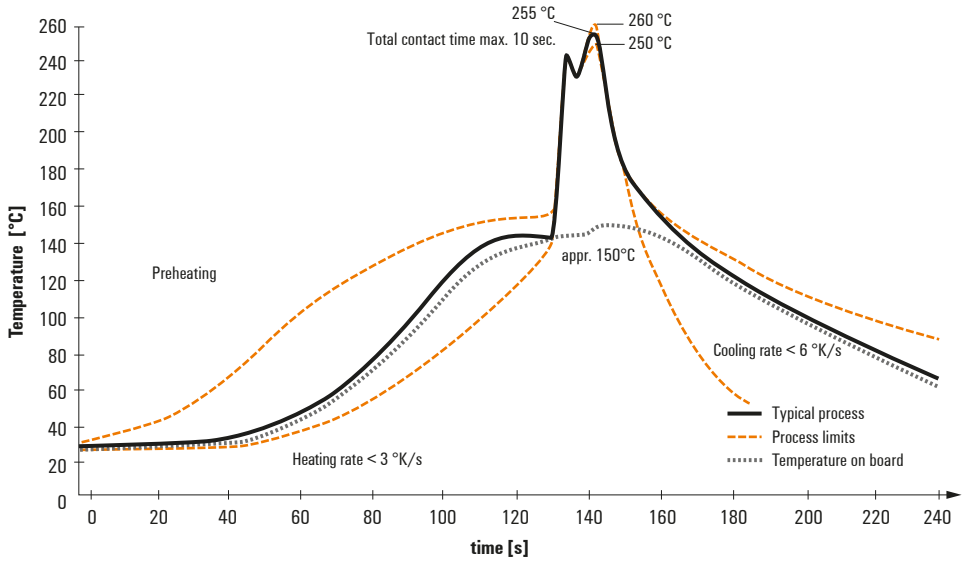
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

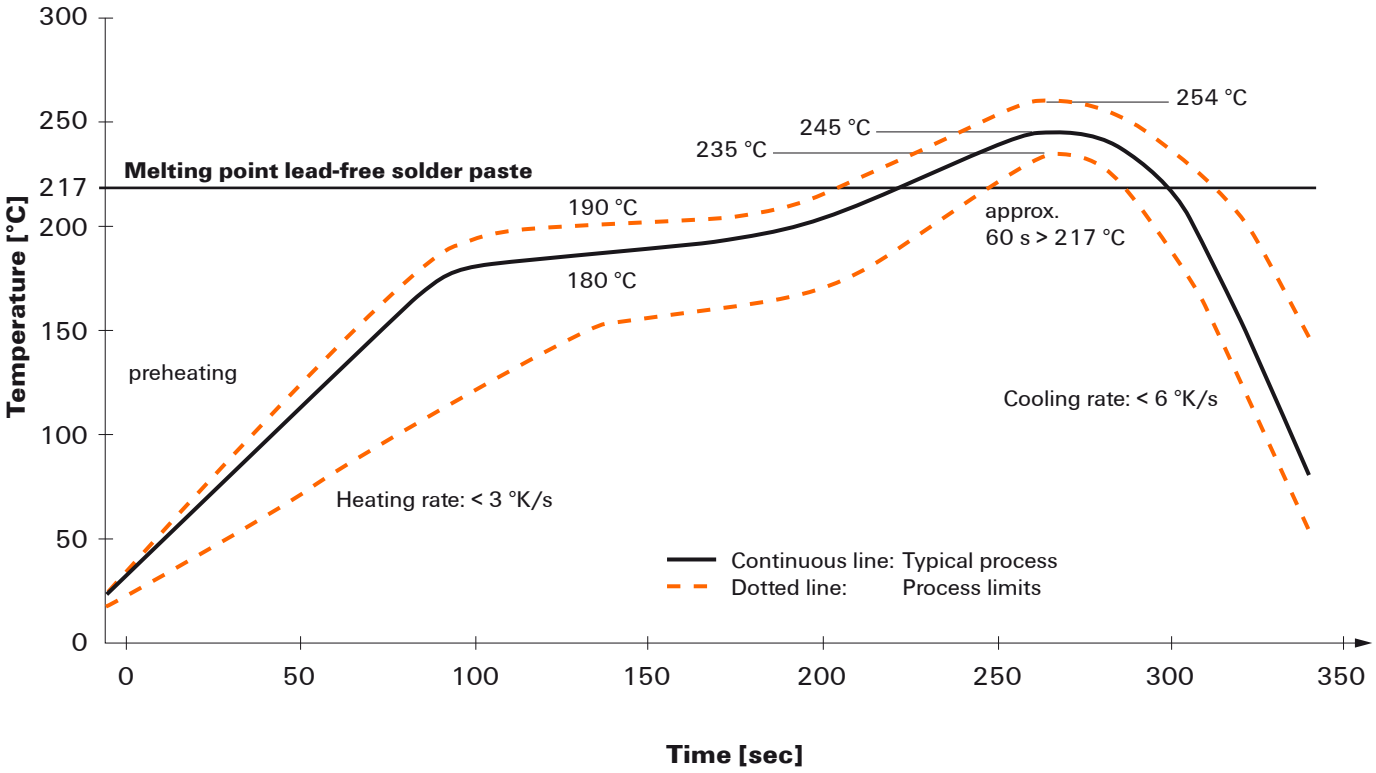
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Reflow Solder Profile

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically ≤ +3K/s. In parallel the solder paste is ‚activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at ≥ -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

We reserve the right to make technical changes.