

100% WSW ALAMBRE DE SOLDADURA FLUX CORE LA JUNTA DE SOLDADURA PERFECTA

Diseñado para mejorar la calidad de todos sus trabajos de soldadura, el WSW de Weller aumenta la productividad y optimiza su rendimiento de soldadura. Con un núcleo de fundente continuo garantizado al 100 %, junto con una primera fusión de metal pura, el WSW permite realizar uniones de soldadura duraderas y sin grietas, incluso en superficies difíciles.



RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD

Rendimiento optimizado con un núcleo de fundente continuo y consistente garantizado al 100 %

HUMECTACIÓN DE LA PUNTA

Humectación rápida y homogénea gracias al núcleo de fundente continuo al 100 %



BAJO COSTO TOTAL DE PROPIEDAD

Un consumo de puntas hasta un 70 % menor ofrece un bajo costo total de propiedad al ahorrar tiempo de trabajo y recursos debido a una mayor productividad

REDUCCIÓN DE SALPICADURAS

Aumenta la seguridad directa del usuario y la limpieza del lugar de trabajo



UNIONES DE SOLDADURA DE CALIDAD

Uniones de soldadura duraderas que no se agrietan, ni siquiera en superficies difíciles

RENDIMIENTO DE FLUJO + CALOR

Las aleaciones patentadas garantizan resultados óptimos



MÁXIMA FLEXIBILIDAD

Amplia gama de aleaciones y fundentes, así como varios diámetros de alambre



WSW SAC M1

- Aleación Sn96.5Ag3.0Cu0.5, contenido de fundente 3.5 %
- Alambre de soldadura universal para diversas aplicaciones
- Núcleo de fundente continuo garantizado al 100 %
- Estándar industrial sin plomo con un contenido de plata del 3 %
- Disminución de la lixiviación de Fe para aumentar la vida útil de la punta y reducir el consumo de la punta hasta en un 70 %
- Posibilidad de soldar a altas temperaturas
- Humectación muy rápida incluso en superficies difíciles, como materiales sucios u oxidados
- Excelentes características de fusión
- Reducción de salpicaduras de fundente y fundente No-Clean

Número de pedido	Flux clasificación	Peso g	Peso oz	Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Rango de temperaturas C°	Rango de temperaturas F°
T0051386099	M1	500	17.637	1.6	0.063	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386199	M1	500	17.637	1.2	0.047	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051402499	M1	100	3.527	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388699	M1	250	8.818	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386299	M1	500	17.637	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051402599	M1	100	3.527	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388599	M1	250	8.818	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386399	M1	500	17.637	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388299	M1	100	3.527	0.5	0.019	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386499	M1	500	17.637	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388199	M1	100	3.527	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386599	M1	500	17.637	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386570	M1	10	0.353	0.2	0.008	217 - 221	422.6 - 429.8

Más información:

www.weller-tools.com/wsw



WSW SAC LO

- Aleación Sn96.5Ag3.0Cu0.5, contenido de fundente 3.5 %
- Núcleo de fundente continuo garantizado al 100 %
- Alambre totalmente libre de halógenos
- Estándar industrial sin plomo con un contenido de plata del 3 %
- Disminución de la lixiviación de Fe para aumentar la vida útil de la punta y reducir el consumo de la punta hasta en un 70 %
- Posibilidad de soldar a altas temperaturas
- Buenas características de humectación
- Reducción de salpicaduras de fundente y fundente No-Clean

Número de pedido	Flux clasificación	Peso g	Peso oz	Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Rango de temperaturas C°	Rango de temperaturas F°
T0051386699	LO	500	17.637	1.6	0.063	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386799	LO	500	17.637	1.2	0.047	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388899	LO	250	8.818	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386899	LO	500	17.637	1.0	0.039	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388799	LO	250	8.818	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051386999	LO	500	17.637	0.8	0.031	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388499	LO	100	3.527	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051387099	LO	500	17.637	0.5	0.020	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051388399	LO	100	3.527	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8
T0051387299	LO	500	17.637	0.3	0.012	217 - 221	422.6 - 429.8

WSW SCN M1

- Aleación Sn99.3Cu0.6Ni0.05, contenido de fundente 3.5 %
- Aleación sin plata = rentabilidad
- Núcleo de fundente continuo garantizado al 100 %
- Mayor resistencia gracias al níquel en comparación con otras aleaciones sin plata
- Disminución de la lixiviación de Fe para aumentar la vida útil de la punta y reducir el consumo de la punta hasta en un 70 %
- Humectación muy rápida incluso en superficies difíciles, como materiales sucios u oxidados
- Posibilidad de soldar a altas temperaturas con excelentes características de fusión
- Junta de soldadura brillante (óptica perfecta)
- Reducción de salpicaduras de fundente y fundente No-Clean

Número de pedido	Flux clasificación	Peso g	Peso oz	Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Rango de temperaturas C°	Rango de temperaturas F°
T0051402699	M1	100	3.527	1.0	0.039	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051401399	M1	100	3.527	0.8	0.031	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402799	M1	100	3.527	0.5	0.020	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402899	M1	100	3.527	0.3	0.012	228 - 229	442.4 - 444.2
T0051402999	M1	21	0.740	0.3 / 0.5 / 0.8	0.012 / 0.020 / 0.031	228 - 229	442.4 - 444.2

WSW SC M1

- Aleación Sn99.3Cu0.7, contenido de fundente 3,5%
- Aleación sin plata = rentabilidad
- Núcleo de fundente continuo garantizado al 100 %
- Disminución de la lixiviación de Fe para aumentar la vida útil de la punta y reducir el consumo de la punta hasta en un 70 %
- Humectación muy rápida incluso en superficies difíciles
- Aplicable sobre materiales sucios u oxidados
- Posibilidad de soldar a altas temperaturas
- Excelentes características de fusión
- Reducción de salpicaduras de fundente y fundente No-Clean

Número de pedido	Flux clasificación	Peso g	Peso oz	Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Rango de temperaturas C°	Rango de temperaturas F°
T0051387399	M1	500	17.637	1.2	0.047	228	442.4
T0051387499	M1	500	17.637	1.0	0.039	228	442.4
T0051387599	M1	500	17.637	0.8	0.031	228	442.4
T0051387699	M1	500	17.637	0.5	0.020	228	442.4

WSW SC LO

- Aleación Sn99.3Cu0.7, contenido de fundente 3.5 %
- Alambre totalmente libre de halógenos
- Aleación sin plata = rentabilidad
- Núcleo de fundente continuo garantizado al 100 %
- Disminución de la lixiviación de Fe para aumentar la vida útil de la punta y reducir el consumo de la punta hasta en un 70 %
- Buenas características de humectación
- Reducción de salpicaduras de fundente y fundente No-Clean

Número de pedido	Flux clasificación	Peso g	Peso oz	Diámetro mm	Diámetro pulgadas	Rango de temperaturas C°	Rango de temperaturas F°
T0051387799	LO	500	17.637	1.2	0.047	228	442.4
T0051387899	LO	500	17.637	1.0	0.039	228	442.4
T0051387999	LO	500	17.637	0.8	0.031	228	442.4
T0051388099	LO	500	17.637	0.5	0.020	228	442.4