

El objetivo de este manual es ayudar a los usuarios a comprender y utilizar la impresora 3D da Vinci 1.0 Junior correctamente. Contiene instrucciones de funcionamiento, información de mantenimiento y características de aplicación de la impresora 3D da Vinci 1.0 Junior. Para obtener más información acerca de la noticias más recientes de la impresora 3D da Vinci Junior 1.0, póngase en contacto con proveedores locales o visite el sitio web oficial de XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com>

## Marcas registradas

Todas las marcas comerciales y marcas registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

## Historial de impresión

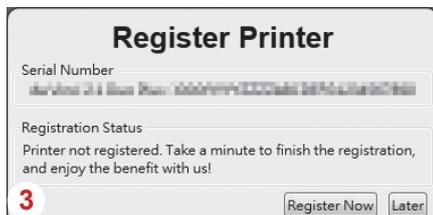
Las nuevas ediciones de este manual incorporan material nuevo y modificado respecto a ediciones anteriores. Se pueden incorporar modificaciones y actualizaciones mínimas en reimpresiones de la edición actual sin lanzar anuncios o documentación adicionales en relación a la versión actualizada. El manual del usuario solamente sirve de referencia para el usuario. Si necesita obtener la versión más reciente, puede visitar el sitio web de XYZprinting: [www.xyzprinting.com](http://www.xyzprinting.com)



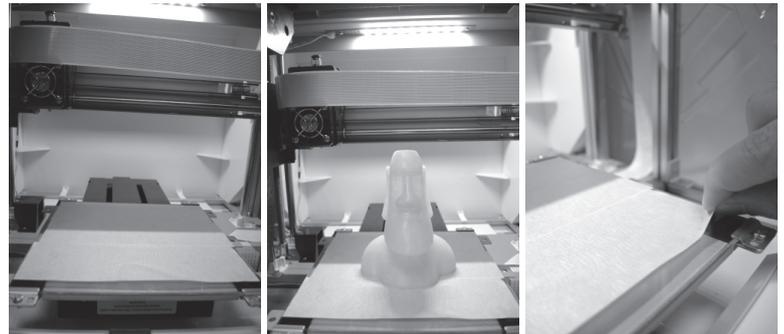
- 1 Antes de utilizar esta impresora, quite primero los materiales fijados del módulo de impresión y de la plataforma de impresión. Si enciende la impresora sin quitar estos materiales fijados, la máquina puede resultar dañada.



- 2 Antes de iniciar XYZware, conecte su PC a la impresora mediante el cable USB. Para mejorar la experiencia del usuario, es muy recomendable seguir el procedimiento adecuado para utilizar el producto.



- 3 Se recomienda encarecidamente realizar el registro a través de XYZware antes de realizar la primera impresión. Cuando se registre con XYZprinting, recibirá las ayudas de soporte técnico y las actualizaciones más recientes. Para registrarse, simplemente haga clic en "Register Now" (Registrarse ahora) para comenzar.



- 4 Antes de comenzar a imprimir, fije la cinta de la plataforma en la plataforma de impresión. La cinta de la plataforma puede quitarse después de que la impresión termine. (La cinta de la plataforma se puede reutilizar.)
- 5 Puede utilizar XYZware para iniciar actualizaciones manuales en el firmware y software de la impresora. Cuando utilice la impresora por primera vez, le recomendamos conectarse a Internet y realizar la actualización manual una vez para obtener los recursos más recientes.
- 6 La temperatura óptima de la sala para imprimir es 15-32 °C (60-90 °F). La calidad de impresión puede verse afectada si la temperatura de la sala es superior o inferior.
- 7 Si necesita soporte técnico detallado y recursos de programa, visite el sitio web siguiente: [http://support.xyzprinting.com/global\\_en/Support](http://support.xyzprinting.com/global_en/Support)
- 8 Antes de utilizar la impresora, inserte la tarjeta SD en el puerto para tarjetas SD para asegurarse de que el programa de impresión está disponible para ejecutarse correctamente.



**Lea detenidamente el manual de instrucciones del producto antes de utilizar este.**

# Aviso importante

## Información general del producto



A: Área de movimiento del filamento

B: Módulo de alimentación

C: Cabezal de impresión

D: Filamento

E: Plataforma de impresión

F: Puerto para tarjetas SD  
(Formato del almacenamiento: FAT32)

G: Panel de control y visualización

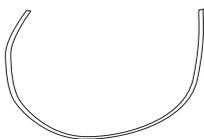
H: Tapa frontal

Puerto USB

Conector de alimentación

Conmutador de alimentación

## Lista de comprobación de accesorios



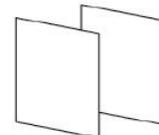
· Tubo guía



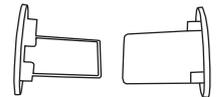
· Alambre de limpieza x 5



· Cable USB



· Cinta de la plataforma X 3



· Anillo del eje de la bobina del filamento



· Cepillo de limpieza



· Espátula



· Tarjeta SD



· Adaptador de alimentación



· Cable de alimentación



· Filamento incluido

## Instrucciones de seguridad importantes para utilizar las herramientas de mantenimiento



• Las herramientas de mantenimiento proporcionadas solamente deben ser manipuladas por un adulto. Mantenga las herramientas alejadas de los niños.



• Guarde el cepillo de limpieza de engranajes adecuadamente. Para evitar daños en la máquina, esta herramienta solamente se debe utilizar para limpiar piezas específicas de la máquina y no para limpiar otras piezas.



• La espátula se utiliza para quitar el objeto de la plataforma de impresión cuando la impresión ha finalizado y dicha plataforma se ha enfriado. La cinta de la plataforma se puede reutilizar y se debe cambiar una vez gastada.

## Instrucciones de seguridad importantes



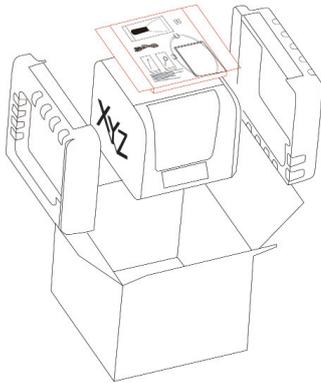
• No coloque la impresora en entornos húmedos o polvorientos, como por ejemplo cuartos de baño y áreas con mucho tránsito de personas.

• No coloque la impresora en una superficie no equilibrada y/o en posición inclinada. Si no sigue esta recomendación, la impresora podría caerse o volcarse y provocar lesiones graves.



• Mantenga la puerta delantera cerrada durante la impresión para evitar lesiones.

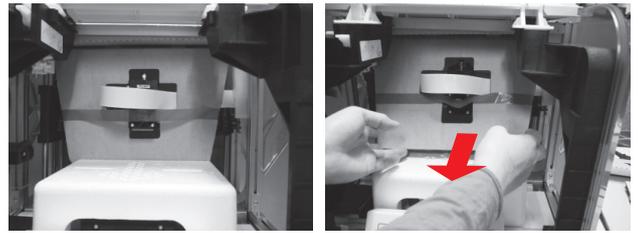
• No toque el interior de la impresora mientras imprime. El motivo es que puede estar caliente e incluir piezas móviles.



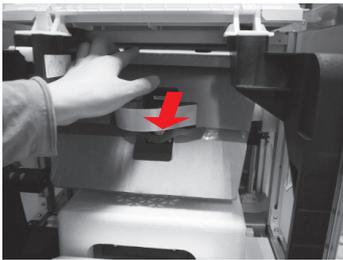
**1** Abra la caja y quite los accesorios y las almohadillas.



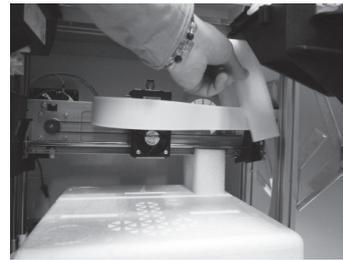
**2** Quite la bolsa de plástico y las cintas.



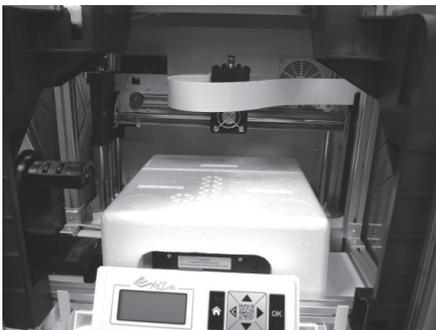
**3** Levante el cartón ligeramente hacia arriba de forma que se desacople de la ranura de espuma de poliestireno en la parte inferior.



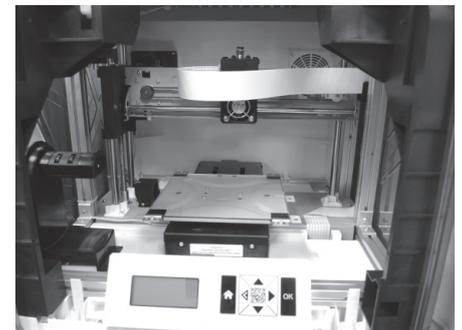
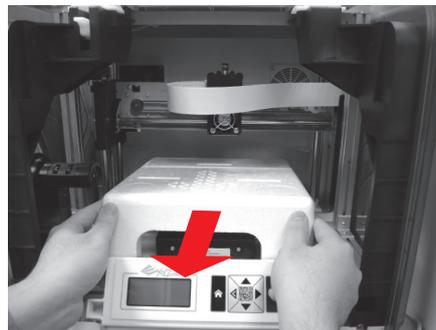
**4** Retire el cartón de sujeción del cabezal de impresión y, a continuación, quite todo el cartón. Puede empujar la boquilla de impresión hacia la parte posterior para extraerla del cartón de sujeción y doblar este hacia abajo para facilitar la extracción.



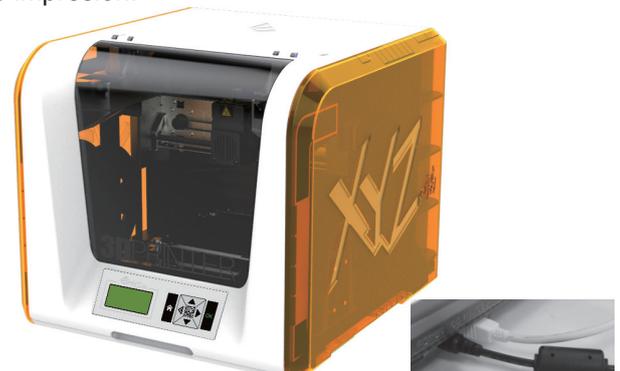
**5** Quite las 2 almohadillas situadas en la parte posterior del cartón.



**6** Quite la espuma de poliestireno situada junto a la plataforma de impresión.



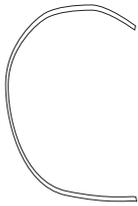
**7** Inserte la tarjeta SD incluida con la impresora en su PC o descargue la versión más reciente de XYZWare del sitio web oficial e instálela en su PC.



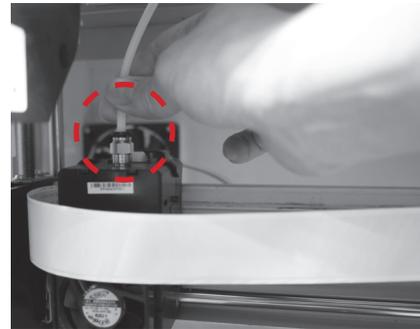
**8** Use el cable USB para conectar la impresora a su PC. Conecte el cable de alimentación a la impresora y, a continuación, enciéndala.

**Nota:** Utilice el adaptador de alimentación y el cable de alimentación originales junto con la impresora para evitar daños en el producto o lesiones personales causadas por diferencias en las especificaciones de voltaje.

**⚠ Nota:** Siga estos pasos y asegúrese de que el tubo vía está correctamente instalado antes de iniciar la función "LOAD FILAMENT" (CARGAR FILAMENTO). Si el tubo guía no se instala correctamente, puede interrumpir la inserción del filamento.



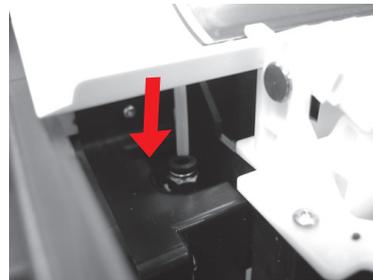
Tubo guía



- 1** Antes de instalar el tubo guía, apague la impresora y mueva el extrusor al extremo izquierdo del eje X. Si no sigue esta indicación, la calidad de impresión se verá afectada.
- 2** Una vez ajustado el extrusor, inserte el tubo guía en el extrusor.



- 3** Dirija el tubo guía desde el área de movimiento del tubo fuera de la máquina y, a continuación, inserte el otro extremo del tubo de filamento en el puerto del tubo del módulo de inserción.



- 4** Asegúrese de que el tubo guía se ha insertado de forma ajustada en el puerto para completar el proceso de instalación del mismo.

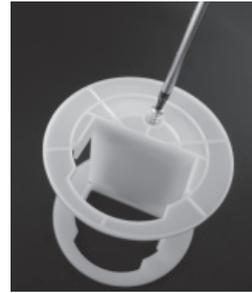
**↑ Filament here ↑**

**Recordatorio:** Si no está seguro de dónde se encuentra la toma del tubo del módulo de inserción, puede abrir la carcasa de la máquina para ver la etiqueta de indicación.

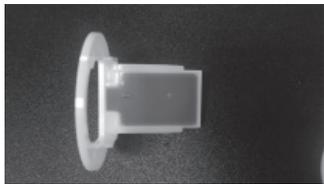


**CAMBIAR LA BOBINA**


- 1 En primer lugar, recupere la bobina de filamento para instalar el anillo del eje de la bobina del filamento.



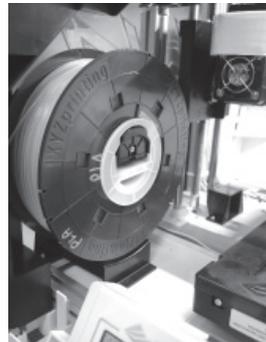
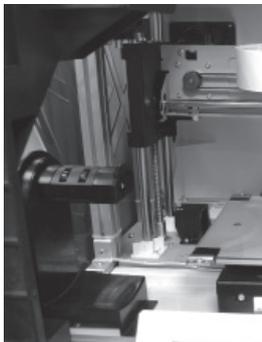
- 2 Extraiga y separe el anillo del eje de la bobina de filamento en sus dos componentes.



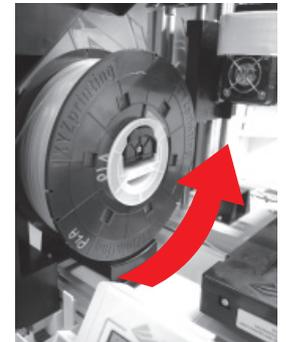
- 3 Instale el chip del sensor. Preste especial atención para posicionar los orificios de instalación en el chip.



- 4 Inserte los componentes del anillo del eje de la bobina de filamento en uno de los lados de la bobina de filamento y utilice un destornillador cruciforme para apretar y fijar los anillos al eje para completar la instalación de los anillos del eje de la bobina de filamento.

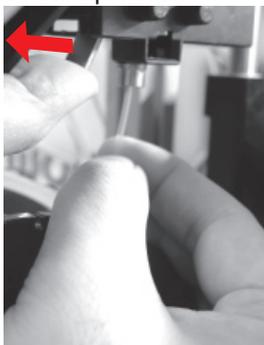


- 5 Coloque la bobina de filamento montada (con los anillos del eje de la bobina) en el soporte del filamento situado en el lado izquierdo de la impresora.



- 6 Extraiga una sección del filamento e insértela en la toma de inserción.

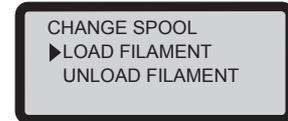
**Precaución:** Preste atención a la dirección en la que se extrae el filamento y asegúrese de que el eje de la bobina del filamento gira de manera correcta.



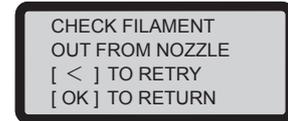
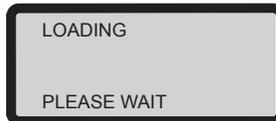
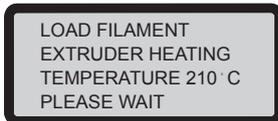
- 7 Abra el brazo de liberación y empuje el filamento completamente hasta la parte inferior de forma que el extremo delantero del filamento esté completamente insertado en el módulo de inserción.

## LOAD FILAMENT (CARGAR FILAMENTO)

A continuación, cargue el filamento utilizando el panel de control de la impresora...



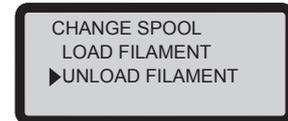
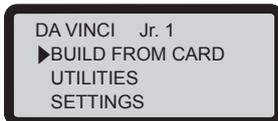
- 1 Seleccione "UTILITIES" (UTILIDADES) > "CHANGE SPOOL" (CAMBIAR BOBINA) > "LOAD FILAMENT" (CARGAR FILAMENTO).



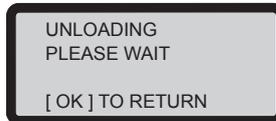
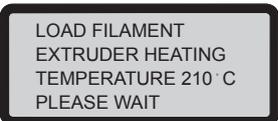
- 2 Espere a que el extrusor se caliente y se cargue el filamento.
- 3 Compruebe si el filamento sale por la boquilla y presione "OK" (ACEPTAR) para volver al menú principal.

## UNLOAD FILAMENT (DESCARGAR FILAMENTO)

En primer lugar, cargue el filamento utilizando el panel de control de la impresora...

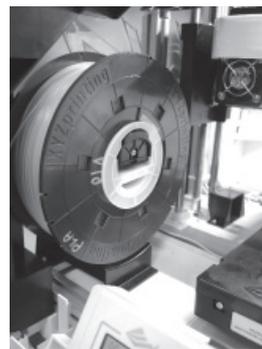
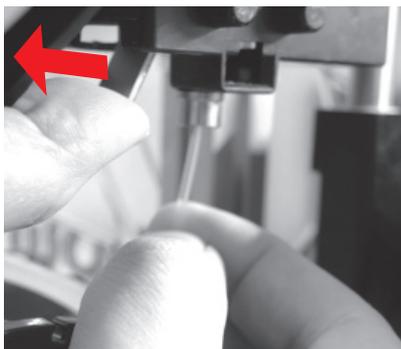


- 1 Seleccione "UTILITIES" (UTILIDADES) > "CHANGE SPOOL" (CAMBIAR BOBINA) > "UNLOAD FILAMENT" (DESCARGAR FILAMENTO).



- 2 Espere a que el extrusor se caliente y se descargue el filamento. Presione "OK" (Aceptar) para extraer el filamento

Cuando la función "UNLOAD FILAMENT" (DESCARGAR FILAMENTO) termine



Primero abra el brazo de liberación y, a continuación, extraiga el filamento con los anillos del eje de la bobina. Organícelo correctamente para usos posteriores.

**Nota: Ejecute siempre la función "UNLOAD FILAMENT" (DESCARGAR FILAMENTO) cuando cambie el cartucho para garantizar la extracción adecuada del filamento. No corte el filamento en el cabezal de la impresora para evitar que los restos del filamento la bloqueen y provoquen daños posteriores en dicha impresora.**

# Descargar el filamento

Las instrucciones de solución de problemas pueden guiarle en la resolución de anomalías. Si algún error no termina de resolverse, póngase en contacto con el centro de servicio de atención al cliente para obtener ayuda. Cuando se produzca un error, remítase al código de servicio mostrado en la impresora y/o en el software y compruebe la sugerencia siguiente para solucionar el problema.

Soporte técnico

Sitio Web: <http://support.xyzprinting.com>

Correo electrónico: EE. UU.: [infous@xyzprinting.com](mailto:infous@xyzprinting.com)

Unión Europea: [infoeu@xyzprinting.com](mailto:infoeu@xyzprinting.com)

Otras regiones: [info@xyzprinting.com](mailto:info@xyzprinting.com)

Código de servicio	Síntoma	Acción
0 0 0 7	Error del chip del cartucho 1	Reinstale el cartucho o cámbielo por uno nuevo.
0 0 0 8	Error del chip del cartucho 1	Reinstale el cartucho o cámbielo por uno nuevo.
0 0 1 1	Problema de calentamiento en el extrusor 1	Compruebe las conexiones y reinicie la impresora.
0 0 1 4	Problema de calentamiento en el extrusor 1	Compruebe las conexiones y reinicie la impresora.
0 0 2 8	Cartucho 1 no instalado	Instale o reinstale el cartucho.
0 0 2 9	Cartucho 1 vacío	Cambie el cartucho 1 antes de imprimir.
0 0 3 0	Anomalías en el movimiento del eje X	Compruebe las conexiones del motor y del sensor. Compruebe la posición del sensor.
0 0 3 1	Anomalías en el movimiento del eje Y	Compruebe las conexiones del motor y del sensor. Compruebe la posición del sensor.
0 0 3 2	Anomalías en el movimiento del eje Z	Compruebe las conexiones del motor y del sensor. Compruebe la posición del sensor.
0 0 5 0	Error de comunicación interno	Reinicie la impresora.
0 0 5 1	Error de comunicación interno	Reinicie la impresora.
0 0 5 2	Error de almacenamiento	Reemplace la extrusora.
0 0 5 7	No se puede detectar el extensor	Reinstale el extrusor y vuelva conectar el cable plano y, continuación, reinicie la impresora.

Mensaje de error	Acción
La impresora está realizando otra tarea	Inténtelo después de que todas las tareas se completen. Compruebe también la información mostrada en la pantalla de la impresora.
No se puede actualizar el firmware de la impresora	Compruebe la conectividad de Internet y actualice el firmware de nuevo más tarde.
Filamento 1 atascado.	Descargue y vuelva a cargar el cartucho 1 y limpie la boquilla.
Problema de carga del filamento 1	Descargue y vuelva a cargar el cartucho 1.
Problema de instalación del filamento 1	Reinstale el cartucho 1 o cámbielo por uno nuevo.
Tapa superior abierta	Cierre la tapa superior.
Nivel bajo del filamento 1: quedan 30 m	Cambie el cartucho 1 cuando sea necesario.
Nivel bajo del filamento 1: quedan 5 m	Cambie el cartucho 1 inmediatamente.

#### Nota:

**Conserve todo el material de embalaje original y empaquete el producto con dicho embalaje para que la garantía tenga validez. Si transporta el producto sin los materiales de embalaje originales, aquel se puede dañar durante el transporte, lo que puede dar lugar a tasas de servicio.**

## Impresora da Vinci Jr.1.0 3D

Nombre de modelo	Impresora 3D da Vinci Junior 1.0
Dimensiones	420 x 430 x 380 mm (16,54 x 14,96 x 16,93 pulgadas)
Peso	12 kg (26,46 libras)
Pantalla	LCM FSTN de 2,6"
Idioma	Varios idiomas
Método de conexión	Cable USB / Tarjeta SD
Tecnología de impresión	Fabricación de filamento fundido (FFF)
Volumen de creaciones	15 x 15 x 15 cm (5,9 x 5,9 x 5,9 pulgadas)
Resolución de impresión	100 - 400 micrones
Módulo de impresión	Boquilla individual
Diámetro de la boquilla	0,4 mm
Diámetro del filamento	1,75 mm
Archivos admitidos	Formato .stl, XYZ (.3w)
Sistema operativo	Windows 7 - 8 o superior (para PC) Mac OSX 10.8, 64 bits o superior (para Mac)
Requisito de hardware	PC X86 de 32 o 64 bits compatibles con DRAM de 2 GB+ (para PC) Mac X86 de 64 bits compatibles con DRAM de 2 GB+ (para Mac)

## Materiales respetuosos con el medio ambiente-PLA

Los filamentos de PLA están fabricados utilizando ácido láctico polimerizado que se extrae del maíz, la caña de azúcar u otros cultivos que contienen azúcar y está considerado como el material para impresión 3D que más respeta el medio ambiente. Los objetos impresos de PLA no deseados se pueden desechar en la tierra, donde se descomponen de forma natural.

Los materiales de PLA impresos a bajas temperaturas no solamente son adecuados en escenarios familiares, sino que son los favoritos de nuestros clientes por su textura brillante. Puede observar las características del material de PLA durante la impresión.



- A pesar de su inocuidad, el material PLA colocado en un entorno o recipiente con agua que supere los 50 °C (122 °F) se ablandará y deformará.
- Por lo tanto, las áreas demasiado húmedas no son un lugar de almacenamiento adecuado para el material de PLA. Es recomendable precintar y aislar adecuadamente los filamentos de PLA que no utilice.
- Con frecuencia se genera un olor dulce cuando se imprime con filamentos de PLA, lo que proporciona otra característica atractiva.

# Especificaciones

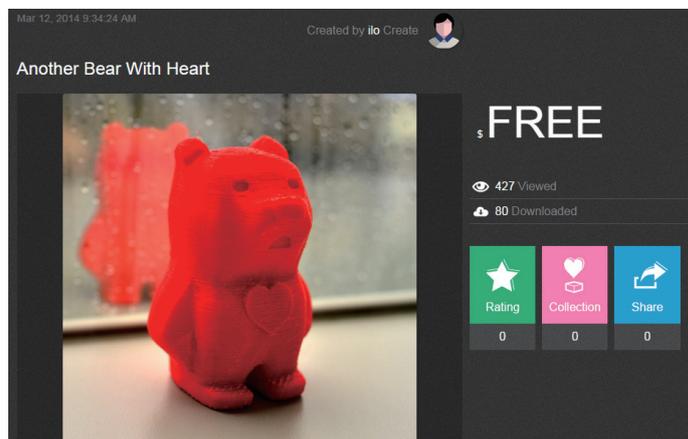
## Acerca de la impresora 3D de la serie da Vinci junior

La impresora 3D de la serie da Vinci junior (da Vinci Jr.) es un nuevo producto de marca de XYZprinting dedicado al mercado de impresoras 3D. Su intrincado y colorido exterior así como sus especificaciones de impresión de alta resolución están establecidos para convertirla en la nueva favorita para familias y aficionados domésticos, tanto para la creación de un patio de aprendizaje agradable para inspirar la creatividad de sus hijos, como para dar rienda suelta a sus innovadoras ideas y crear prototipos para sus productos rápidamente.



## Presentar creatividad

Para obtener más información acerca de la muestra de su creatividad, visite la sección Gallery (Galería) del sitio web oficial de XYZprinting.



## Características del producto

- Impresora 3D respetuosa con el medio ambiente que cumple los requisitos de reciclaje WEEE y utiliza los filamentos PLA respetuosos con el medio ambiente para imprimir.
- Cumple las especificaciones de seguridad de aparatos eléctricos de la Unión Europea y de muchos otros países, convirtiéndola en la mejor impresora 3D para uso doméstico para toda la familia.
- Tarjeta SD desmontable que permite almacenar archivos de modelo 3D que haya creado y editado para facilitar la impresión.  
(Exporte los archivos .stl al formato .3w mediante XYZware antes de imprimir.)
- Hay una galería de objetos 3D disponible para descargar una vez que se haya registrado gratuitamente.
- Diseño de ahorro de energía impresionante con un consumo máximo de energía de 75 W, que ofrece un uso de bajo consumo incluso durante un uso prolongado.
- Pesa solo 12 kg y se adapta fácilmente en cualquier entorno del hogar y la familia.
- Diseño de control de temperatura inteligente. Ventiladores de refrigeración dentro de la máquina capaces de ajustar y optimizar la temperatura de impresión para mejorar la calidad del producto.

# Introducción

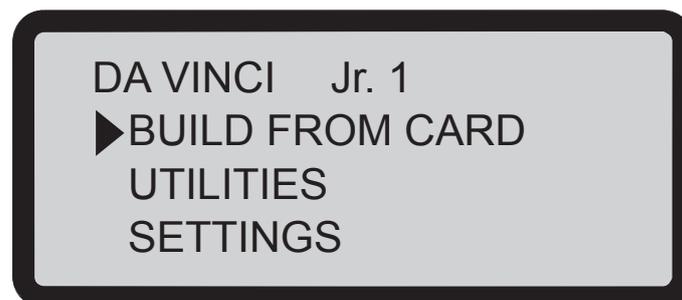
## Instrucciones de los botones

Después de encender la impresora, el usuario puede utilizar el panel de visualización situado en la parte delantera de la misma para comprender su estado y datos de uso. Los botones funcionales situados a la derecha permiten al usuario realizar las operaciones relevantes.

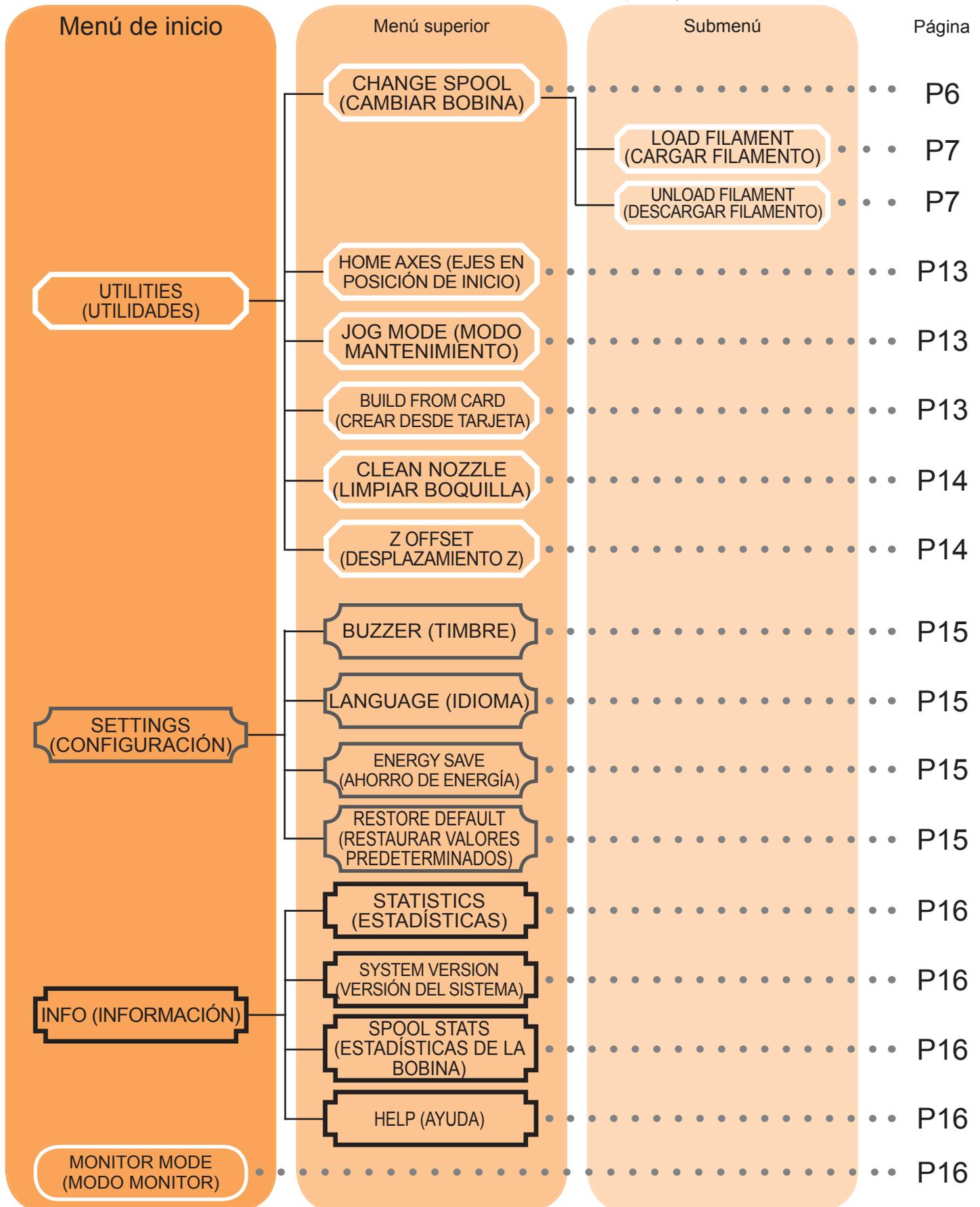
Botón	Funciones
Arriba 	Subir
Abajo 	Bajar
Izquierda 	Permite volver a menudo anterior y reducir el valor de ajuste
Derecha 	Permite pasar a un submenú y aumentar el valor de ajuste
OK (Aceptar) 	Aceptar (confirmar selección y configuración)
HOME (INICIO) 	Botón Inicio (volver al menú principal)



Función	Descripción
UTILITIES (UTILIDADES)	Ajuste de la impresora / Cambiar filamento / Impresión de ejemplo
SETTINGS (CONFIGURACIÓN)	Parámetros de la impresora
INFO (INFORMACIÓN)	Información del firmware y estadística de la impresora.
MONITOR MODE (MODO MONITOR)	Supervisor de la temperatura de trabajo del extrusor y de la plataforma de impresión y del proceso de impresión.



# Funciones



En el mapa anterior se muestran las funciones a las que puede acceder con el panel de control de la impresora. Para obtener una descripción detallada de cada función, consulte la página correspondiente.

## HOME AXES (EJES EN POSICIÓN DE INICIO)

“HOME AXES” (EJES EN POSICIÓN DE INICIO) mueve el extrusor a la esquina inferior izquierda.

Para los ejes en posición de inicio:

```
HOME AXES
ARE YOU SURE?
NO
▶YES
```

Seleccione “YES” (Sí) para continuar.

## JOG MODE (MODO MANTENIMIENTO)

La opción “JOG MODE” (MODO MANTENIMIENTO) se utiliza para mover el extrusor y la plataforma de impresión manualmente.

Para mover el extrusor:

```
JOG MODE
X-AXIS
Y-AXIS
▶Z-AXIS
```

1. Seleccione “X-AXIS” (EJE X) (para mover hacia la derecha y hacia la izquierda) o “Z-AXIS” (EJE Z) (para mover hacia arriba y hacia abajo). Ejecute la función "Home Axes" (Ejes en posición de inicio) antes de mover "Z-AXIS" (EJE Z). “Y-AXIS” (EJE Y) (para mover la plataforma de impresión hacia atrás y hacia adelante).

```
X-AXIS [OK]>>EXIT
[-] ◀[■ 001MM] ▶[+]
010MM
020MM
```

2. Seleccione el incremento que desee para el recorrido con los botones  y  y presione (o presione sin soltar) el botón  o  para la dirección que desee mover el extrusor.

## BUILD FROM CARD (CREAR DESDE TARJETA)

La impresora incluye tres modelos de muestra. Puede realizar sus primeras impresiones 3D con las muestras.

Para imprimir una muestra:

```
BUILD FROM CARD
▶DEMO
```

1. Seleccione una muestra para imprimir.



2. Coloque la cinta de la plataforma en la plataforma de impresión.



```
DEMO
START BUILDING
NO
▶YES
```

3. Seleccione "YES" (Sí) para iniciar la impresión.

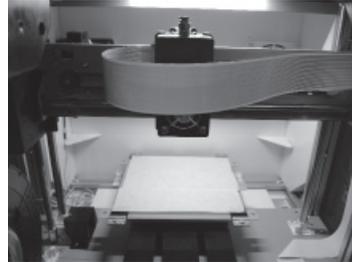
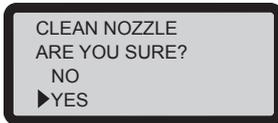
4. Quite el objeto impreso cuando la impresión haya finalizado y la plataforma de impresión haya descendido. La cinta de la plataforma se puede reutilizar y se debe cambiar una vez gastada.

## CLEAN NOZZLE (LIMPIAR BOQUILLA)

Con el paso del tiempo, los depósitos de carbono o el polvo de filamento que se acumulan en la boquilla pueden reducir su rendimiento. Es aconsejable limpiar la boquilla cada 25 horas de impresión.

Asimismo, cuando vea que el resultado de la calibración de la plataforma de impresión muestra "ERR" o hay algún residuo en las impresiones, limpie la boquilla.

Para limpiar la boquilla:

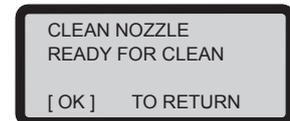


1. Seleccione "YES" (Sí) para comenzar.

2. Espere a que el extrusor se caliente, se mueva a la parte delantera y en la pantalla se muestre "READY FOR CLEAN" (PREPARADO PARA LIMPIAR).



3. Sujete el alambre de limpieza con los alicates y páselo cuidadosamente a través de la apertura de la boquilla.



4. Seleccione "OK" (Aceptar) para volver.

## Z OFFSET (DESPLAZAMIENTO Z) (ajustar el módulo de la impresora)

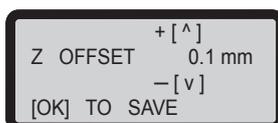
El usuario puede utilizar la función Z OFFSET (DESPLAZAMIENTO Z) para ajustar la distancia entre la boquilla de impresión y la plataforma de impresión.

Precaución: La impresora ya se ha probado y ajustado a la distancia óptima entre la boquilla de impresión y la plataforma de impresión antes de comercializarse. Le recomendamos que grabe la configuración original antes de llevar a cabo cualquier ajuste.

### Ajuste de la configuración Z OFFSET (DESPLAZAMIENTO Z)



1. La distancia recomendada entre la boquilla y la plataforma de impresión (con la cinta de la plataforma firmemente pegada) es de 0,3 mm. Esta distancia debe permitir que dos hojas de papel pasen suavemente. Sin embargo, esa distancia es insuficiente para que pasen seis hojas de papel.



2. Aumente o reduzca el valor basándose en una escala de 0,1 mm.

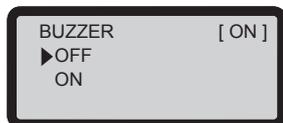
Aumente el valor para incrementar la separación entre el módulo de impresión y la plataforma de impresión 0,1 mm.

Reduzca el valor para disminuir también la separación entre el módulo de impresión y la plataforma de impresión 0,1 mm.

## BUZZER (TIMBRE)

Cuando el timbre esté activado, la impresora emitirá una señal audible cuando se presione un botón cuando finalice un trabajo de impresión o cuando se detecte un problema.

El timbre está activado de forma predeterminada. Para desactivar el timbre:



Seleccione "OFF" (DESACTIVAR) y presione "OK" (Aceptar) para cambiar la configuración.

## LANGUAGE (IDIOMA)

Puede cambiar el idioma de visualización de la impresora entre inglés y japonés.

El idioma predeterminado es el inglés. Para cambiar japonés:

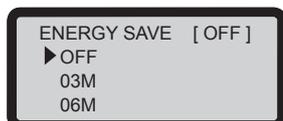


Seleccione "ニホンゴ" y presione "OK" (Aceptar) para cambiar la configuración.

## ENERGY SAVE (AHORRO DE ENERGÍA)

Hay indicadores luminosos LED instalados en la cámara de impresión. Para ahorrar energía, la luz se apagará después de 3 minutos de inactividad (se muestra como 03M en la pantalla) de forma predeterminada.

Para seleccionar un intervalo de tiempo más largo:

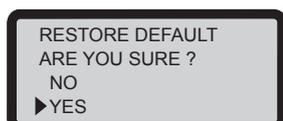


Seleccione "06M" (para un apagado automático después de 6 minutos) u "OFF" (DESACTIVADO) (para no apagar nunca el LED) y presione "OK" (Aceptar) para cambiar la configuración.

## RESTORE DEFAULT (RESTAURAR VALORES PREDETERMINADOS)

Puede restablecer toda la configuración predeterminada de fábrica con unos pocos clics.

Para restablecer toda la configuración a la vez:



Simplemente seleccione "YES" (SÍ) y presione "OK" (Aceptar) para restablecer la configuración.

## STATISTICS (ESTADÍSTICAS)

En "STATISTICS" (ESTADÍSTICAS), puede comprobar el tiempo de impresión acumulado y el tiempo de la última impresión.

```

STATISTICS
LIFETIME 00006H
LAST TIME 00H34M
[OK] TO RETURN
  
```

## SYSTEM VERSION (VERSIÓN DEL SISTEMA)

Aquí se muestra la versión de firmware. Para conseguir un rendimiento de impresión estable, es aconsejable mantener el firmware actualizado. Para comprobar las actualizaciones de firmware, vaya a XYZware.

```

SYSTEM VERSION
1.1.J
[OK] TO RETURN
  
```

## SPOOL STATS (ESTADÍSTICAS DE LA BOBINA)

La opción "SPOOL STATISTICS" (ESTADÍSTICAS DE LA BOBINA) proporciona información sobre el nivel del cartucho (consulte la opción REMAINING (RESTANTE)) así como sobre la capacidad, el color y el material del filamento. Presione  para leer la segunda página.

```

SPOOL STATS
REMAINING 059M
CAPACITY 240M
[DOWN] > NEXT PAGE
  
```

```

COLOR BLACK
MOTERIAL PLA
[OK] TO RETURN
  
```

## HELP (AYUDA)

La dirección URL al sitio web XYZprinting se puede encontrar aquí. Puede ir al sitio web para obtener la información más reciente, documentos del producto, un vídeo del tutorial, etc.

```

HELP
WWW.XYZPRINTING.COM
[OK] TO RETURN
  
```

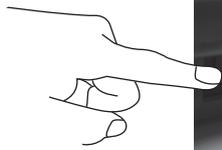
## MONITOR MODE (MODO MONITOR)

"MONITOR MODE" (MODO DE MONITOR) muestra temperatura del extrusor. Consulte la tabla siguiente para conocer la temperatura de trabajo de las piezas en los diferentes modos.

```

MONITOR MODE
EXTRUDER 046 C °
[OK] TO RETURN
  
```

**!** **Nota:** La máquina se puede apagar solamente cuando el ventilador de refrigeración del cabezal de impresión deje de funcionar una vez finalizada la impresión. No desconecte la alimentación directamente. De lo contrario, el cabezal de impresión puede obstruirse.



Referencias:  
Remítase a la función CLEAN NOZZLE (LIMPIAR BOQUILLA) para quitar los bloques del cabezal de impresión.

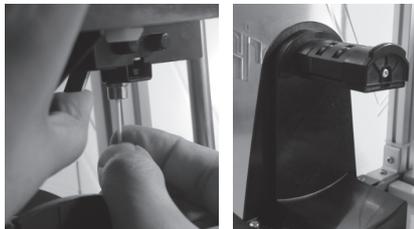
Esta sección describe cómo limpiar el módulo de alimentación. Cuando la inserción del material no se realiza suavemente o no se puede realizar después de que la impresora se haya utilizado durante un prolongado período de tiempo, lleve a cabo los pasos siguientes:

## Preparación de las herramientas



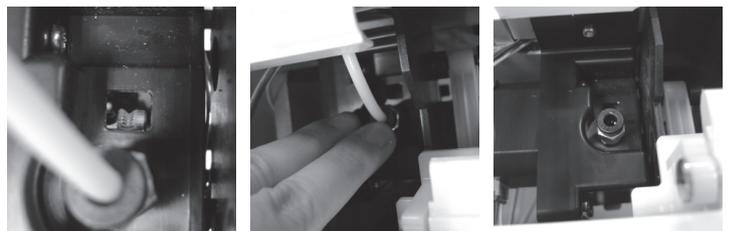
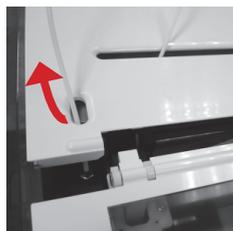
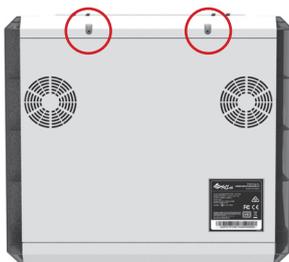
- A. Un cepillo de limpieza incluido con la impresora    B. Destornillador (T10) para procedimiento de limpieza estándar

### A. Limpieza rápida

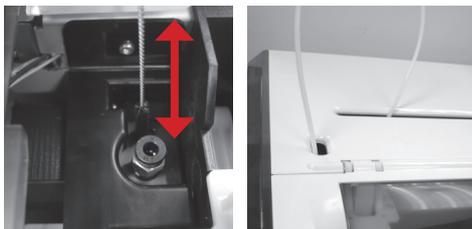


- Utilice la función UNLOAD FILAMENT (DESCARGAR FILAMENTO) para aflojar y quitar el filamento.
- Utilice el cepillo de limpieza para restregar el engranaje de inserción hacia atrás y hacia adelante para quitar las esquirlas de filamento de dicho engranaje. Vuelva a colocar el cable después de completar la limpieza.

### B. Limpieza normal



- Utilice el destornillador para quitar el tornillo y abra la tapa superior.
- Presione el borde del tubo guía del cable suavemente y tire de dicho tubo hacia arriba para sacarlo de la toma y conseguir así un ángulo completo de visión.



- Utilice el cepillo de limpieza para restregar el engranaje de inserción hacia atrás y hacia adelante para quitar las esquirlas de filamento de dicho engranaje. Vuelva a colocar la tapa superior y el tubo guía en el orden de montaje después de completar la limpieza.

# Aviso importante

Lea detenidamente el manual de instrucciones del producto antes de utilizar este.

1. Este producto está garantizado durante un período específico a partir de la fecha de compra contra cualquier avería dentro del ámbito de uso adecuado y razonable de los productos tal y como define XYZprinting. La presentación de la tarjeta de garantía con el producto garantizará un servicio y reparación gratuitos de errores inherentes en el producto dentro del período de garantía. Sin embargo, los siguientes elementos son independientes y se tratan bajo condiciones de otros servicios de garantía relacionados:
  - Módulos de impresión / Plataformas de impresión / Módulos de motor
  - Consumibles incluidos (carcasa, materiales de embalaje, cables de alimentación, cables USB, consumibles en rollo, manuales de usuario y CD de software):no se proporciona ninguna garantía.
2. Para proteger sus derechos e intereses, solicite que el proveedor rellene la información del producto y la fecha de compra en la tarjeta de garantía del producto; asimismo, asegúrese de que pone su sello oficial.
3. Conserve esta tarjeta de garantía en un lugar seguro porque si se pierde o destruye no se emitirá una nueva. Asegúrese de presentar la tarjeta si necesita llevar a cabo reparaciones, tareas de servicio o mantenimiento del producto durante el período de garantía.
4. XYZprinting puede exigir cobros bajo cualquiera de las circunstancias siguientes:
  - Daños provocados por el hombre: en el caso de daños provocados al producto causados por uso incorrecto, instalación inadecuada, desgaste anómalo, daño físico o deformación causada por caídas o golpes, circuitos quemados por el cliente, interfaces o contactos rotos o doblados, o cualquier otro daño físico que presente el producto causado por mal uso.
  - Problemas de incompatibilidad:cualquier cosa no relacionada con un mal funcionamiento del producto, como por ejemplo problemas con el equipo electrónico, expectativas de uso, ruido de funcionamiento, velocidad, incomodidad o calor.
  - Daños causados por fuerza mayor (como por ejemplo descargas eléctricas, incendios, terremotos, inundaciones, desórdenes civiles o guerra, o cualquier otro evento que quede fuera del control humano.)
  - Cualquier solicitud del servicio de garantía después de que el período de garantía expire.

Si necesita servicio de garantía, póngase en contacto con el proveedor original o envíenos un correo electrónico a [infous@xyzprinting.com](mailto:infous@xyzprinting.com). Si necesita más información acerca de nuestros servicios de garantía, inicie sesión en [www.xyzprinting.com](http://www.xyzprinting.com), seleccione "Support" (Soporte) y, a continuación, "Product Document" (Documentación de productos) donde podrá encontrar detalles completos de todas las condiciones de garantía.

# Advertencia

- No deje que los niños utilicen este dispositivo sin la supervisión de un adulto. Riesgo de descarga eléctrica. Las piezas móviles pueden provocar lesiones graves.
- No coloque la impresora en una superficie no equilibrada o inestable. La impresora puede caerse o volcarse y causar daños y/o lesiones. La impresora puede caerse o volcarse y causar daños y/o lesiones.
- No coloque ningún objeto sobre la impresora. Si se caen líquidos y objetos en la impresora, pueden provocar daños en la misma y riesgos de seguridad.
- No utilice productos químicos inflamables o paños humedecidos en alcohol para limpiar este dispositivo.
- No desmonte o cambie la tapa de la impresora por ninguna tapa de XYZprinter.
- No toque las superficies calientes durante o después del funcionamiento del producto. Las superficies calientes pueden provocar quemaduras graves.
- Inserte y proteja el cable de alimentación firmemente para un uso adecuado y evitar peligros de electricidad potencial e incendio.
- No intente reparar la impresora llevando a cabo tareas que no se encuentren en las instrucciones especificadas en este documento. En el caso de que se produzca un problema grave, póngase en contacto con el centro de servicio de XYZprinting o con su representante de ventas.

# ¡Advertencia!