



Descubra más detalles y accesorios adecuados en línea!

El nuevo estándar de laboratorio, con el robusto sistema de medición de diapasón, homologación opcional

Características

- KERN PNS: Programa de ajuste CAL para el ajuste de la precisión de la balanza, pesas de control externas con extra costo, véase *pesas de control*
- KERN PNJ; Ajuste automático interno, alta precisión garantizada sin depender de un determinado emplazamiento. Ideal para empleos con homologación obligatoria
- Sistema de medición de diapasón de alta calidad para valores de pesaje estables y pesaje duradero
- Indicador de capacidad: Una barra gráfica progresiva muestra el rango de pesaje que queda aun libre

- La optimización automática de referencias mejora gradualmente el valor medio del peso de una pieza de contaje
- Dimensiones compactas
- Gran plato de pesaje de acero inoxidable resistente a golpes
- **A** Parabrisas de vidrio grande con 3 puertas corredizas para un cómodo acceso al material de pesaje: para modelos con plato del tamaño **A**, espacio de pesaje A×P×A 172×171×160 mm
- Capota protectora incluida en el suministro

Datos técnicos

- Pantalla LCD grande, altura de dígitos 16,5 mm
- Dimensiones superficie de pesaje, acero inoxidable
 - A** Ø 140 mm
 - B** A×P 190×190 mm, véase foto grande
- Dimensiones totales A×P×A
 - A** 196×293×266 mm
 - B** 196×293×89 mm
- Temperatura ambiente admisible 5 °C/40 °C

ESTÁNDAR								OPCIÓN	FÁBRICA				
PNJ	PNS	RS 232	GLP								1 DAY	DAkkS	PNJ
Modelo	Campo de pesaje [Max]	Lectura [d]	Valor de verificación [e]	Carga mín. [Min]	Linealidad [g]	Plato de pesaje	Peso neto aprox. kg	Opciones					
								Homologación	Cert. de calibración				
KERN	g	g	g	g					DAkkS acr. KERN				
PNS 600-3	620	0,001	-	-	± 0,004	A	2,2	-	963-103				
PNS 3000-2	3200	0,01	-	-	± 0,02	B	2,8	-	963-127				
PNS 12000-1	12000	0,1	-	-	± 0,2	B	2,8	-	963-128				
Para las aplicaciones sujetas a homologación (evaluación de la conformidad según NAWI 2014/31/UE), solicite también al mismo tiempo la homologación inicial. No se puede realizar la homologación con posterioridad. Homologación en fábrica, necesitamos lugar de instalación con código postal.													
PNJ 600-3M	620	0,001	0,01	0,02	± 0,004	A	4,2	965-216	963-103				
PNJ 3000-2M	3200	0,01	0,1	0,5	± 0,02	B	3,6	965-216	963-127				
PNJ 12000-1M	12000	0,1	1	5	± 0,2	B	3,8	965-217	963-128				