

El Gysflash 100-12 HF es un cargador de tecnología inverter con 5 funciones:

- La carga de baterías con una curva de carga mejorada.
- El mantenimiento de baterías de 12V (gel o líquido) de los vehículos en fase de diagnóstico.
- El mantenimiento del estado de salud de la batería de un vehículo en exposición.
- La compensación de las necesidades eléctricas para guardar la memoria de los dispositivos cuando se cambia la batería.
- El uso del cargador como una fuente eléctrica estable cuya tensión y corriente máxima se pueden ajustar.

5 Modos

- Carga
- Diagnóstico
- Exposición
- Cambio de batería
- Suministro eléctrico

Funciones avanzadas

- Reinicio automático
- Control y calibración de los cables
- Bloqueo en modo Showroom
- Posibilidad de carga simplificada en modo Easy
- Activar y configurar una curva de carga «Expert»
- SOS recovery automático para las baterías sulfatadas



Interfaz intuitiva

Indicaciones disponibles en 19 idiomas

Dimensiones adaptadas

La altura ideal para que pase el cargador bajo un vehículo.

Cables

- Incluye cables de 2x5m de 16 mm²
- El aparato puede utilizar cables de 2x8m de 16mm² y más. La calibración se efectúa automáticamente.

TECNOLOGÍAS

Alto Rendimiento

93%

15% de ahorro de energía



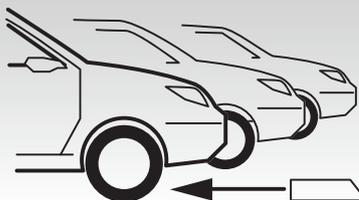
Sin ventilador externo
=
Evita la filtración de polvo



Inverter - Comparado a los aparatos tradicionales, esta tecnología permite:

- Un rendimiento mejor con un peso de solo 6,1 kg. Compacto y robusto:
- Soportes que absorben los choques y las vibraciones.

PARTICULARIDADES



Modo Showroom (exposición) y dimensiones reducidas:

- Altura del aparato (<11cm) : permite que pase por debajo del vehículo.
- El modo showroom se puede bloquear: evita los riesgos de malas manipulaciones, ideal para garajes y zonas de exposición.
- Función de reinicio: permite recuperar automáticamente el modo anterior en caso de interrupción eléctrica.

CE - EN 60335-2-29

50/60hz	1500W	Imax	12V	MIN. Ah MAX. Ah	Charging Curve	BSU			Change Battery	IP	cm	kg
						Diag	Diag+	Showroom				
230V	1500W	100A	12V	20-1200Ah	I _U , I ₀ , U	13,5V	12▷14,8V	12,9V	125A	IP 21	32x29,2x10,5	6,1