

Datos OMNIMATE - Transformador de conectores RJ45 RJ45G1 R12D 3.3E4G/Y TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Conectores hembra de transmisores RJ45 (magnéticos) para aplicaciones de gigabit (1000 base-T) con compensación integrada contrarrestan activamente acoplamientos inductivos y capacitivos y ahorran espacio en el PCB.

- Procedimientos de soldadura THT o THR
- Amplia gama de diferentes tipos de diseño, también con LED integrados y lengüetas de contacto de apantallado
- Embalaje en bandeja (TY) o en rollo (embalaje en cinta, RL)
- Rango de temperaturas ampliado de -40 °C a +85 °C
- Capa de oro reforzada para protección mejorada contra la corrosión
- Velocidades de transmisión de hasta 1 Gbit/s

Datos generales para pedido

Tipo	RJ45G1 R12D 3.3E4G/Y TY
Código	2544500000
Versión	Conector para placa c.i., Transformador de conectores RJ45, 1000 Mbps , Conexión por soldadura THT/THR, 90°, Opción de bloqueo: inferior, Anilla de apantallado: 6 tabs, 30-80 µ" Ni / 30- µ" Au , LED: Sí, verde, amarillo, Número de polos: 10, Bandeja (conjunto manual)
GTIN (EAN)	4050118554267
U.E.	80 Pieza
Embalaje	Bandeja (conjunto manual)

Datos OMNIMATE - Transformador de conectores RJ45

RJ45G1 R12D 3.3E4G/Y TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Datos técnicos

Dimensiones y pesos

Anchura	31,2 mm	Anchura (pulgadas)	1,228 inch
Altura	16,9 mm	Altura (pulgadas)	0,665 inch
Altura construcción baja	13,6 mm	Profundidad	21,5 mm
Profundidad (pulgadas)	0,846 inch	Peso neto	7 g

Temperaturas

Temperatura de almacenamiento, max.	85 °C	Temperatura de almacenamiento, min.	-40 °C
Temperatura de servicio, max.	85 °C	Temperatura de servicio, min.	-40 °C

Conformidad medioambiental del producto

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

Especificaciones del sistema

Angulo de salida	90°	Anilla de apantallado	6 tabs
Apantallamiento	Sí	Ciclos de enchufado	750
Color de LED derecho	amarillo	Color de LED izquierdo	verde
Familia del producto	Datos OMNIMATE - Transformador de conectores RJ45	LED	
Material del apantallamiento	Latón	Montaje sobre placas c.i.	Sí
Número de polos	10	Conexión por soldadura THT/THR	
Opción de bloqueo	inferior	Número de terminales de soldadura por polo	1
Paso en pulgadas (P)	0,05 inch	Paso en mm (P)	1,27 mm
Tipo de conexión	Conector hembra	Superficie de apantallado	niquelado
Velocidad de transmisión	1000 Mbps	Tipo de protección	IP20

Propiedades eléctricas

Intensidad nominal	0,80 A	Resistencia a tensiones eléctricas, contacto/apantallado	1500 V DC
Resistencia a tensiones eléctricas, contacto/contacto	≥ 1000 V DC	Resistencia de aislamiento	> 500 MΩ
Tensión nominal	30 V DC		

Datos del material

Materiales aislantes	PA 9T	Color	negro
Carta de colores (similar)	RAL 9011	Grupo de materiales aislantes	II
CTI	≥ 500	Resistencia de aislamiento	> 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Grado inflamabilidad según UL 94	V-0
Material del contacto	Fósforo, bronce	Superficie de contacto	Oro sobre níquel
Estructura de capas del contacto del conector	30-80 μ" Ni / 30- μ" Au	Temperatura de almacenamiento, min.	-40 °C
Temperatura de almacenamiento, max.	85 °C	Temperatura de servicio, min.	-40 °C
Temperatura de servicio, max.	85 °C		

Embalaje

Embalaje	Bandeja (conjunto manual)	Longitud de VPE	0 m
Anchura VPE	0 m	Altura de VPE	0 m

Fecha de creación 1 de agosto de 2019 14:06:34 CEST

Datos OMNIMATE - Transformador de conectores RJ45 RJ45G1 R12D 3.3E4G/Y TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmuller.com

Datos técnicos

Clasificaciones

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Homologaciones en línea

Homologaciones



ROHS Conformidad

Descargas

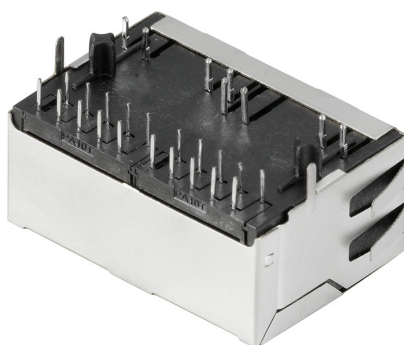
Datos de ingeniería	STEP
Notificación de cambio de producto	PCN PCN

Datos OMNIMATE - Transformador de conectores RJ45 RJ45G1 R12D 3.3E4G/Y TY

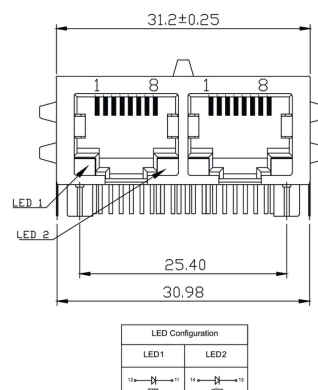
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dibujos

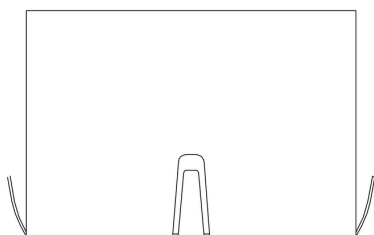
Dibujo acotado



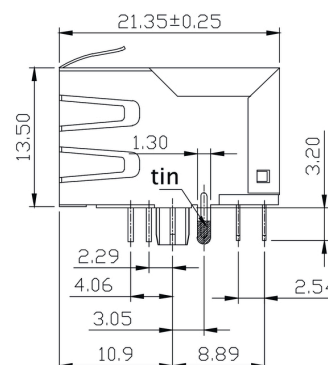
Dibujo acotado



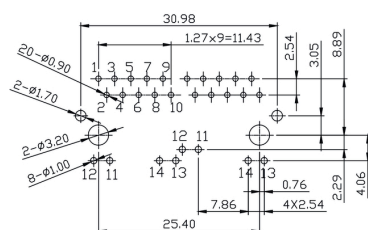
Dibujo acotado



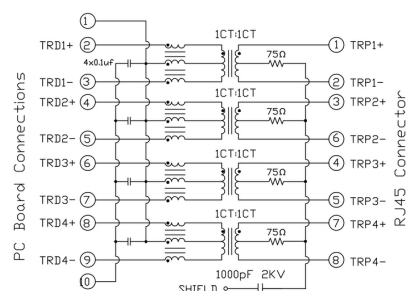
Dibujo acotado



Diseño de la placa de circuito impreso



Esquema de conexiones



Datos OMNIMATE - Transformador de conectores RJ45 RJ45G1 R12D 3.3E4G/Y TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com

Dibujos

Gráfico

Characteristics

Inductance	350 µH min. @ 100 kHz, 100 mV, 8 mA DC Bias
Leakage Inductance	0.3 µH max. @ 100 kHz, 100 mV
Insertion Loss	1.1 dB max. @ (1 - 100) MHz
Return Loss	18 dB min. @ (1 - 30) MHz 16 dB min. @ (30 - 60) MHz 12 dB min. @ (60 - 80) MHz
Cross Talk	30 dB min. @ (1 - 100) MHz
Common Mode Rejection	30 dB min. @ (1 - 100) MHz

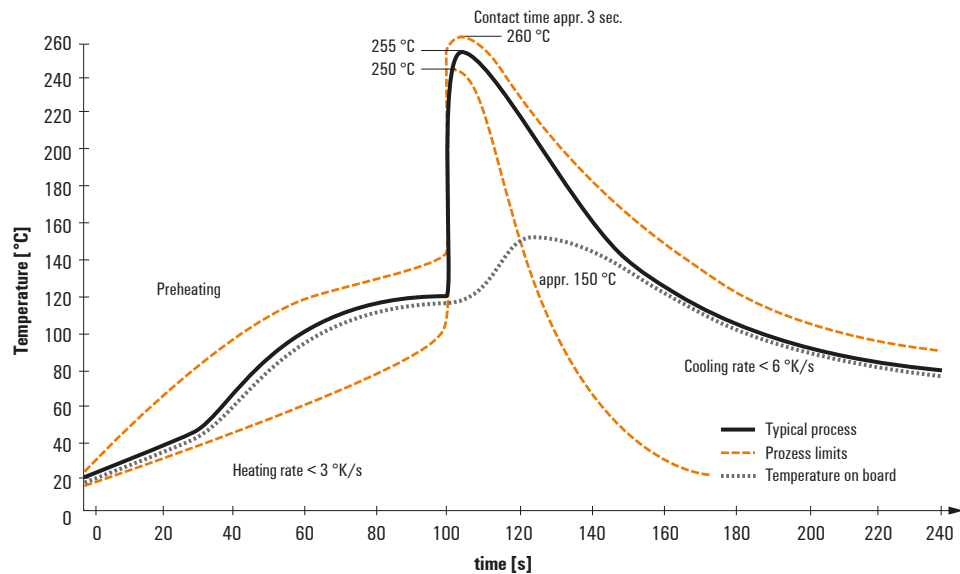
Códigos de tipo

RJ45	G1	R	U	3.2	E	4	GY/GY	TY	RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY
									Packaging
									TY Tray in box (manual assembly)
									RL Tape on Reel (automated assembly)
									LED
									Y/G Yellow/Green
									G/Y Green/Yellow (standard)
									GY/GY Green-Yellow/Green-Yellow
									O/G Orange/Green
									R/O Red/Orange
									... (further combinations possible)
									N without LED
									Contact surface thickness
									4 1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
									EMI tabs (ground fingers)
									E E = with EMI tabs
									N N = without EMI tabs
									Solder Pin length
									3.2 3.2 mm
									1.6 1.6 mm
									D SMD
									Direction, latch style
									U Horizontal (90°, side entry), latch up
									D Horizontal (90°, side entry), latch down
									V Vertical (180°, top entry)
									Y Diagonal (45°), latch up
									Number of Ports
									1 1 Port
									12; 14; ... multi ports side by side, Multiport
									2; 4; ... multi ports about each other, Multilevel
									Assembly on PCB
									R Through Hole Reflow - THR
									Soldering process: Wave or Reflow soldering
									S Surface Mount Technology - SMT
									Soldering process: Reflow soldering
									T Through Hole Technology - THT
									Soldering process: Wave
									Performance Category
									C5 Category 5
									C6 Category 6
									C6A Category 6A
									C5e Category 5e
									M 10/100 Mbit
									G1 10/100/1000 Mbit
									G10 10 Gbit
									U Unshielded
									MP 10/100 Mbit with POE
									MP+ 10/100 Mbit with POE+

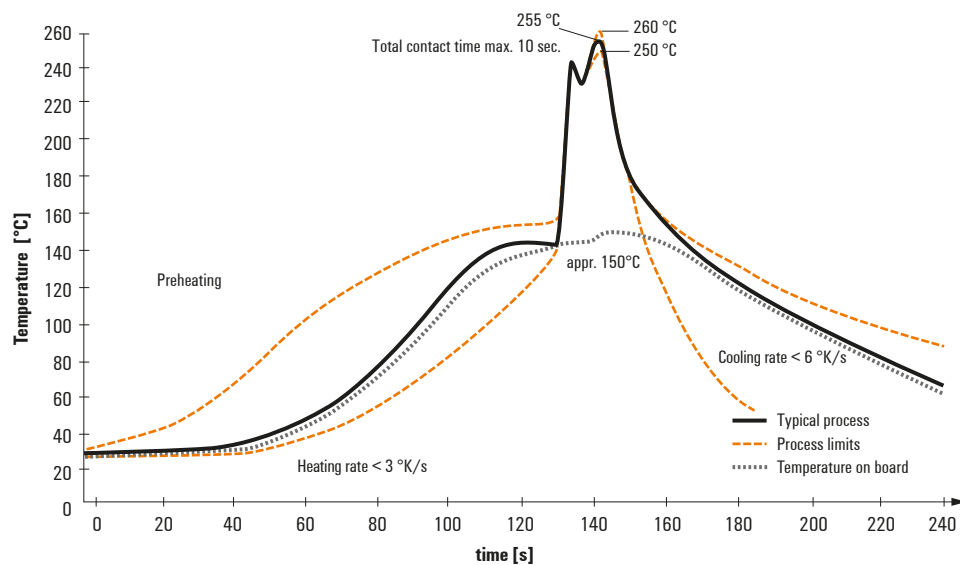
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

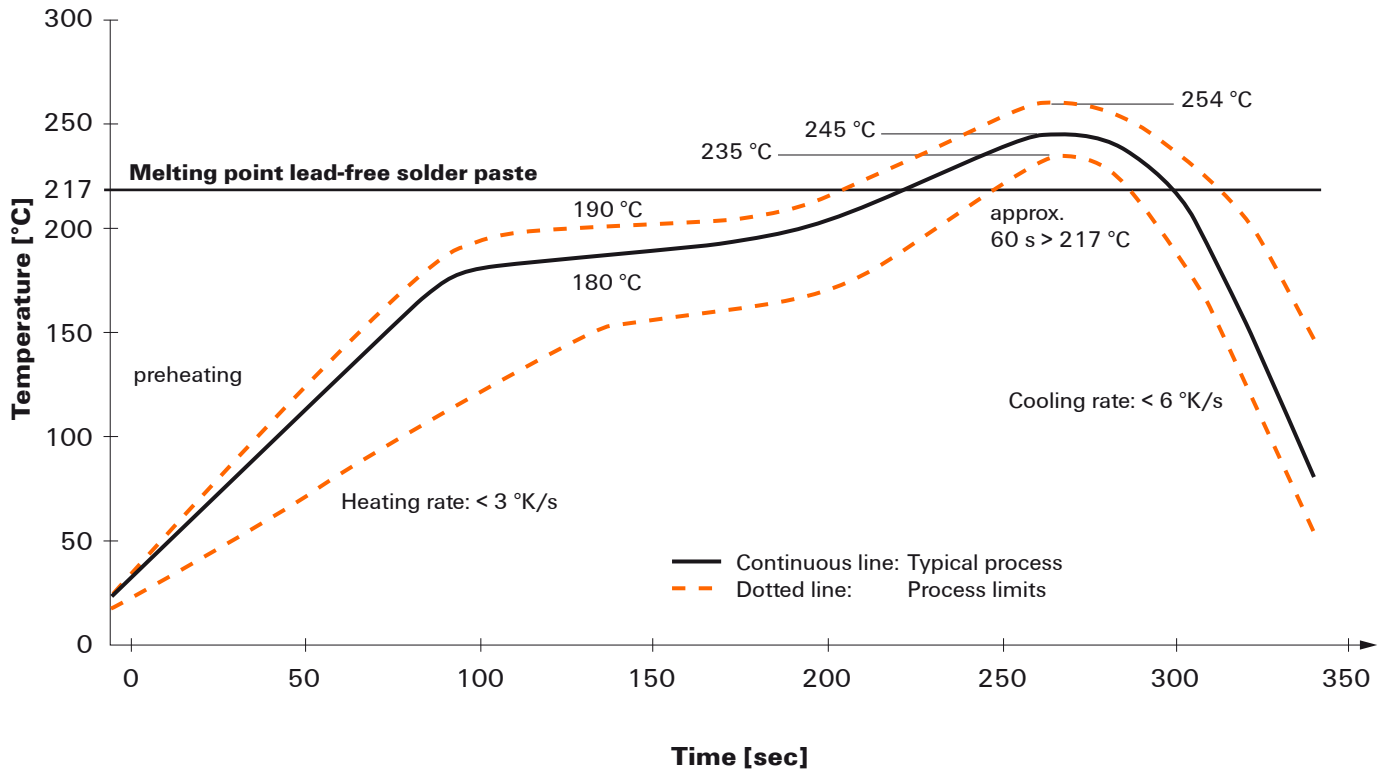
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.