

Datos OMNIMATE - Conectores RJ45 RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



La gama de productos abarca los diseños siguientes:

- 90° horizontal y 180° vertical
- Bloqueo ascendente/descendente
- Procesos de soldadura THT, THR o SMD
- Amplia gama de diferentes tipos de diseño, también con LED integrados y lengüetas de contacto de apantallado
- Categoría de rendimiento 3 a cat. 6
- Embalaje en bandeja (TY) o en rollo (embalaje en cinta, RL)

Propiedades y ventajas:

- Rango de temperaturas ampliado de -40°C a +85°C para ofrecer la máxima capacidad de rendimiento
- Capa de oro reforzada (30 µ") para ofrecer una protección mejorada frente a la corrosión
- La distancia de al menos 3 mm garantiza un resultado de soldadura perfecto

Datos generales para pedido

Tipo	RJ45C5 R1V 3.2N4N RL
Código	2562970000
Versión	Conector para placa c.i., Conectores RJ45, Cat. 5 , Conexión por soldadura THT/THR, 180°, Anilla de apantallado: ninguno, 30-80 µ" Ni / 30- µ" Au , LED: No, Número de polos: 8, Tape
GTIN (EAN)	4050118571998
U.E.	200 Pieza
Embalaje	Tape

**Datos OMNIMATE - Conectores RJ45
RJ45C5 R1V 3.2N4N RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmüller.com

Datos técnicos**Dimensiones y pesos**

Anchura	16 mm	Anchura (pulgadas)	0,63 inch
Altura	20 mm	Altura (pulgadas)	0,787 inch
Altura construcción baja	16,5 mm	Profundidad	16,7 mm
Profundidad (pulgadas)	0,657 inch	Peso neto	10 g

Temperaturas

Temperatura de almacenamiento, max.	85 °C	Temperatura de almacenamiento, min.	-40 °C
Temperatura de servicio, max.	85 °C	Temperatura de servicio, min.	-40 °C

Conformidad medioambiental del producto

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

Especificaciones del sistema

Angulo de salida	180°	Anilla de apantallado	ninguno
Apantallamiento	Sí	Categoría	Cat. 5
Ciclos de enchufado	750	Diámetro de la perforación (D)	0,9 mm
Familia del producto	Datos OMNIMATE - Conectores RJ45	LED	No
Longitud del terminal de soldadura (l)	3,2 mm	Material del apantallamiento	Latón
Modo de conexión	8 núcleos	Montaje sobre placas c.i.	Conexión por soldadura THT/THR
Número de polos	8	Número de terminales de soldadura por polo	1
Paso en mm (P)	1,27 mm	Paso en pulgadas (P)	0,05 inch
Superficie de apantallado	niquelado	Tipo de conexión	Conector hembra
Tipo de protección	IP20	Tolerancia de diámetro de la perforación (D)	± 0,1 mm
Tolerancia de longitud del pin de soldadura	+0,5 / -0,5 mm		

Propiedades eléctricas

Intensidad nominal	1,5 A	Resistencia a tensiones eléctricas, contacto/contacto	1000 V AC
Resistencia de aislamiento	1000 MΩ at 500 V DC	Tensión nominal	125 V AC

Datos del material

Materiales aislantes	PA 9T	Color	negro
Carta de colores (similar)	RAL 9011	Grupo de materiales aislantes	II
CTI	≥ 500	Resistencia de aislamiento	1000 MΩ at 500 V DC
Moisture Level (MSL)	1	Grado inflamabilidad según UL 94	V-0
Material del contacto	Fósforo, bronce	Superficie de contacto	Oro sobre níquel
Estructura de capas del contacto del conector	30-80 μ" Ni / 30- μ" Au	Temperatura de almacenamiento, min.	-40 °C
Temperatura de almacenamiento, max.	85 °C	Temperatura de servicio, min.	-40 °C
Temperatura de servicio, max.	85 °C		

Datos OMNIMATE - Conectores RJ45 RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Datos técnicos

Embalaje

Embalaje	Tape	Longitud de VPE	0 m
Anchura VPE	0 m	Altura de VPE	0 m
Diámetro de bobina de cinta $\varnothing$ (A)	330 mm	Resistencia superficial	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Clasificaciones

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Homologaciones en línea

Homologaciones



ROHS Conformidad

Descargas

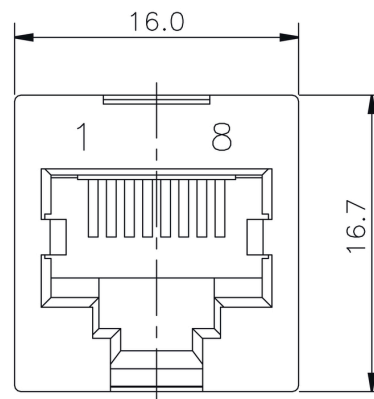
Datos de ingeniería [STEP](#)

Datos OMNIMATE - Conectores RJ45 RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

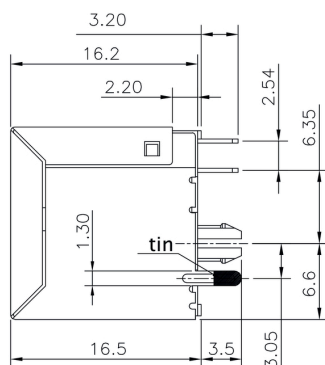
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dibujos

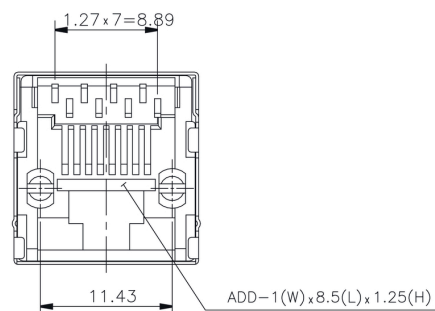
Dibujo acotado



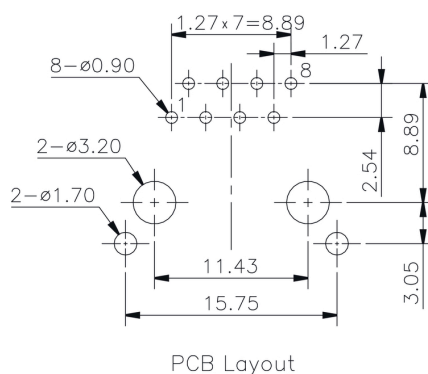
Dibujo acotado



Dibujo acotado



Diseño de la placa de circuito impreso

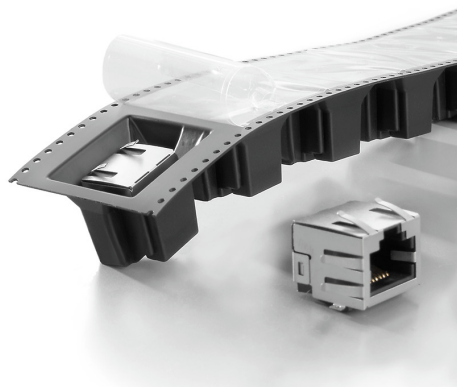


Datos OMNIMATE - Conectores RJ45 RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dibujos

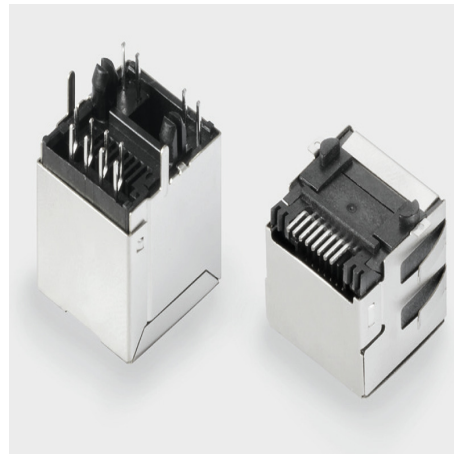
Ventaja del producto



Process-optimised packaging
Tape-on-reel or tray

Ventaja del producto

Ventaja del producto



Trouble-free assembly
Short, chamfered solder pins



Suitable for all soldering processes
SMT, THT or THR

Fecha de creación 3 de julio de 2019 8:42:23 CEST

Datos OMNIMATE - Conectores RJ45 RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com

Dibujos

Leyenda

RJ45	G1	R	1	U	3.2	E	4	GY/GY	TY	RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY
										Packaging
										TY
										RL
										Tray in box (manual assembly)
										Tape on Reel (automated assembly)
										LED
										Y/G
										Yellow/Green
										G/Y
										Green/Yellow (standard)
										GY/GY
										Green-Yellow/Green-Yellow
										O/G
										Orange/Green
										R/O
										Red/Orange
										... (further combinations possible)
										N
										without LED
										Contact surface thickness
										4
										1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
										EMI tabs (ground fingers)
										E
										E = with EMI tabs
										N
										N = without EMI tabs
										Solder Pin length
										3.2
										3.2 mm
										1.6
										1.6 mm
										D
										SMD
										Direction, latch style
										U
										Horizontal (90°, side entry), latch up
										D
										Horizontal (90°, side entry), latch down
										V
										Vertical (180°, top entry)
										Y
										Diagonal (45°), latch up
										Number of Ports
										1
										1 Port
										12; 14; ...
										multi ports side by side, Multiport
										2; 4; ...
										multi ports about each other, Multilevel
										Assembly on PCB
										R
										Through Hole Reflow - THR
										Soldering process: Wave or Reflow soldering
										S
										Surface Mount Technology - SMT
										Soldering process: Reflow soldering
										T
										Through Hole Technology - THT
										Soldering process: Wave
										Performance Category
										C5
										Category 5
										C6
										Category 6
										C6A
										Category 6A
										C5e
										Category 5e
										M
										10/100 Mbit
										G1
										10/100/1000 Mbit
										G10
										10 Gbit
										U
										Unshielded
										MP
										10/100 Mbit with POE
										MP+
										10/100 Mbit with POE+

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

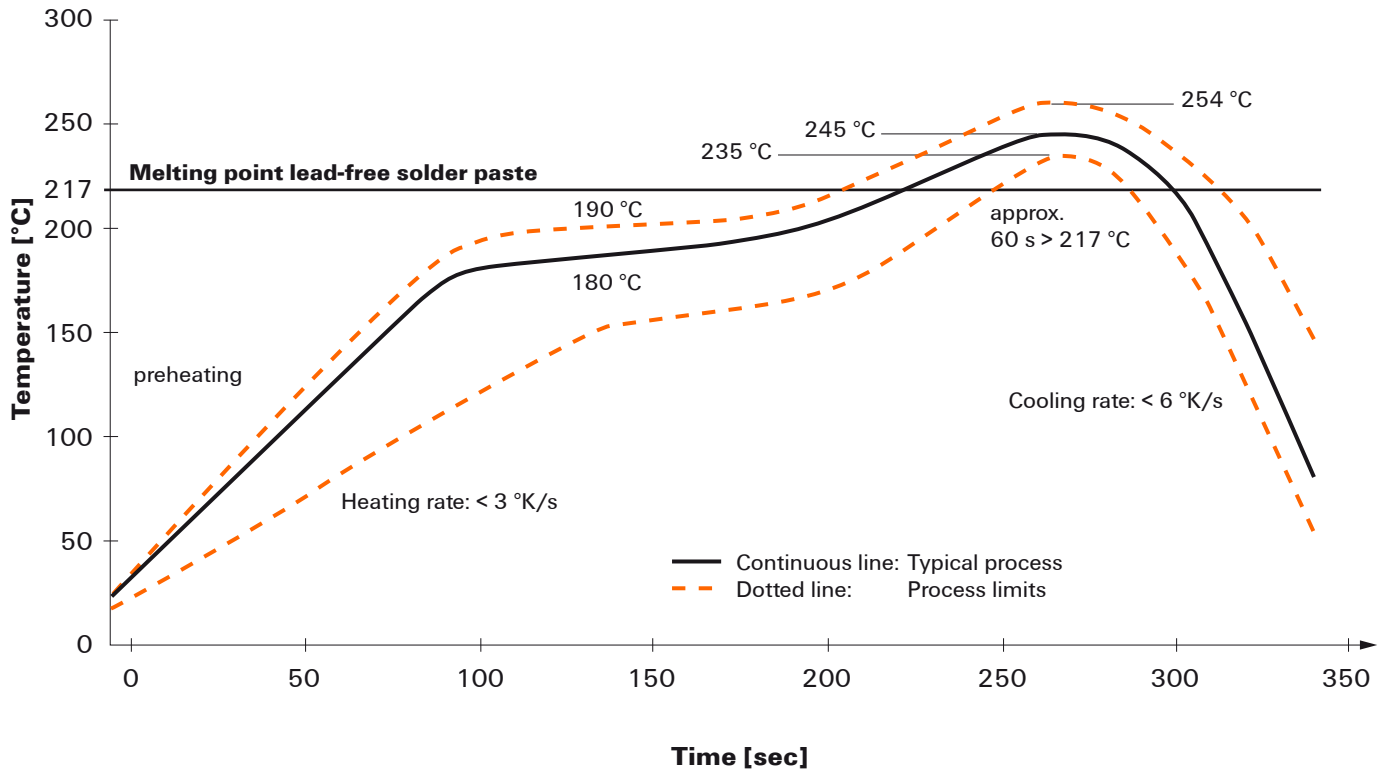
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.