KERN & Sohn GmbH
Ziegelei 1
D-72336 Balingen
E-mail: info@kern-sohn.com
Teléfono: +49-[0]7433-9933-0
Fax.: +49-[0]7433-9933-149
Web: www.kern-sohn.com

Manual de instrucciones
Set de calibración de temperatura

KERN DLB_A01N

Versión 1.1
2020-12
E



E

KERN DLB_A01N

Versión 1.1 2020-12

Manual de instrucciones

Set de calibración de temperatura

Índice

1 Preparación 3

2 TDLG 160-3-A 4

2.1 Calibración del valor de temperatura 4

2.2 Ajuste de temperatura 5

3 DLB 160-3A 7

3.1 Calibración del valor de temperatura 8

3.2 Ajuste del valor de temperatura 9

1 Preparación

Recomendamos un control periódico de los valores de temperatura del dispositivo mediante el equipo opcional de calibración de temperatura DLB-A01N. Para ello, el dispositivo ha de ser previamente enfriado durante un mínimo de 30 minutos desde la última fase de calentamiento.

⇨ Instalar el set de calibración de temperatura, como se indica en las imágenes.



1.



2.



3.





⇨ Encender el secadero mediante el interruptor que se encuentra en su parte trasera.

⇨ Cerrar la tapa de calentamiento.

i	Para obtener más información sobre el determinador de humedad, consulte el manual de instrucciones adjunto a cada modelo.

2 TDLG 160-3-A

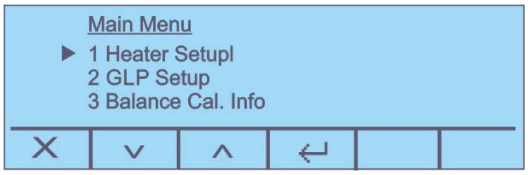
2.1 Calibración del valor de temperatura

Durante la calibración de temperatura el dispositivo procede únicamente a la verificación, es decir, ningún valor cambia.

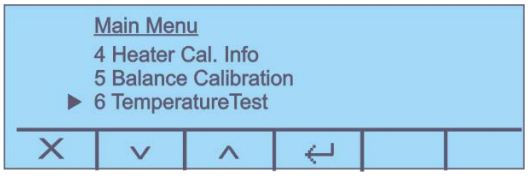
1. Presione el botón F1 en la pantalla de inicio para mostrar el menú principal.



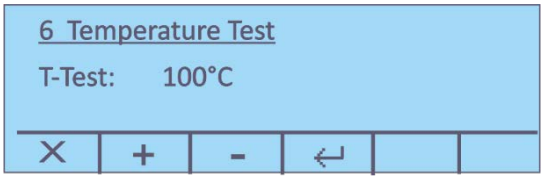




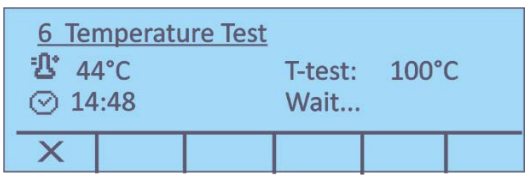
2. Use los botones  para seleccionar el elemento de menú **<6 - Temperture Test>**.



3. Confirmar mediante el botón .
   Confirme la siguiente instrucción para usar el kit de calibración de temperatura DLB-A01N presionando el botón .Aparecerá el ajuste actual.



4. Seleccione la temperatura de prueba requerida con los botones  y confirme presionando el botón . El dispositivo se calentara hasta la temperatura establecida.

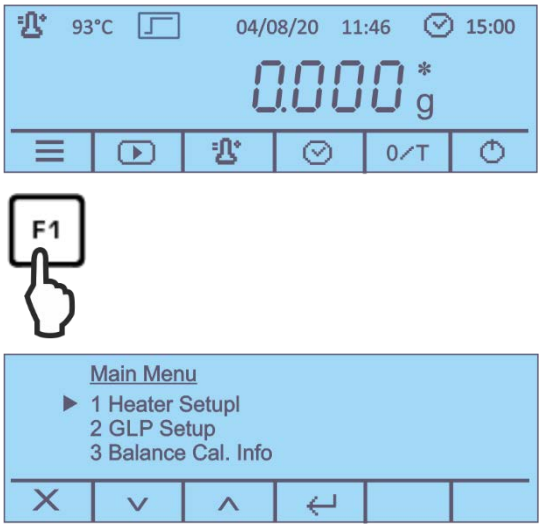


5. Después de 15 minutos, la prueba esta completada y suena una señal acústica. Comparar la temperatura de prueba con la temperatura indicada por el dispositivo DLB-A01N. Si ambas temperaturas fueran diferentes, proceder al ajuste de temperatura, véase el capítulo 2.2
6. La calibración se puede cancelar presionando el botón .

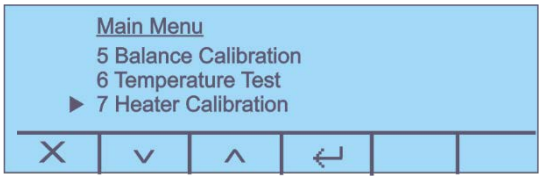
2.2 Ajuste de temperatura

Si durante la calibración de temperatura se ha superado o no se ha alcanzado considerando la desviación permitida, es posible proceder al ajuste de temperatura del dispositivo de la siguiente forma.

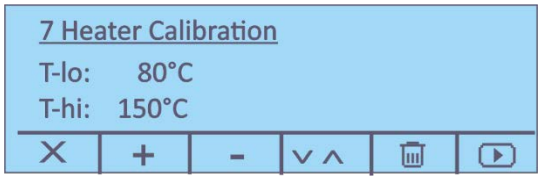
1. Presione el botón F1 en la pantalla de inicio para mostrar el menú principal.



2. Use los botones [v^] para seleccionar el elemento de menú **<7 – Heater Calibration>** y confirme mediante el botón [↵].

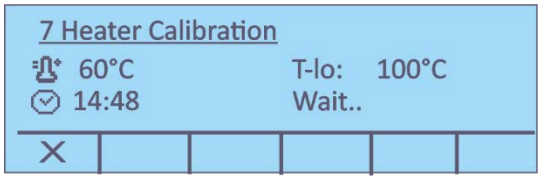


3. Responda afirmativamente a la pregunta si <Está seguro> y confirme la siguiente instrucción para usar el kit de calibración de temperatura presionando el botón [✔].
   Aparecerán los ajustes actuales para ambos puntos de temperatura T-lo / T-hi.

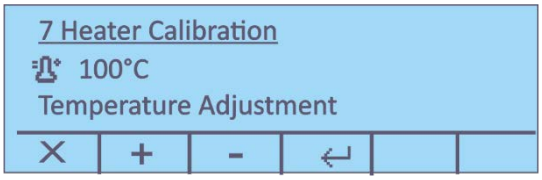


4. Usando los botones [+] [-] seleccione la temperatura de prueba deseada y mediante [v^] seleccione entre <T-lo> y <T-hi>. Confirme presionando el botón [↵].

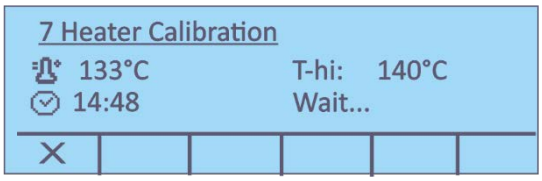
5. Presione el botón [▶], se iniciará la primera fase de calentamiento.



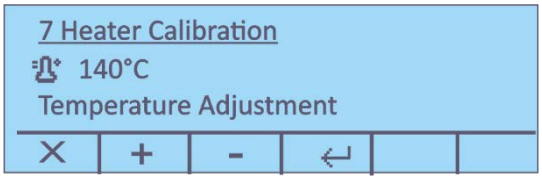
6. La calibración de la temperatura del 1º punto finaliza en 15 minutos. Comparar el valor de temperatura indicado por el dispositivo DLB-A01N con la temperatura indicada por el determinador de humedad. Si ambos valores no corresponden, corregirlos mediante las teclas [+] [-].



7. Confirmar mediante la tecla [↵]. Se iniciará la segunda fase de calentamiento.



8. La calibración de la temperatura del 2º punto finaliza en 15 minutos. Comparar el valor de temperatura indicado por el dispositivo DLB-A01N con la temperatura indicada por el determinador de humedad.



Si ambos valores no corresponden, corregirlos mediante las teclas [+] [-] y confirmar mediante la tecla [↵].

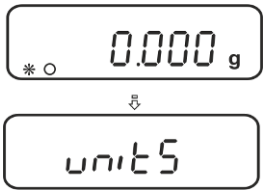


9. Tras el encendido de la impresora opcional, es posible imprimir un informe de ajuste.
10. Volver al menú / pantalla de inicio.

3 DLB 160-3A

Entrar en la función de mantenimiento:

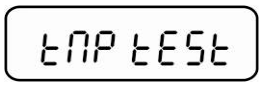
⇨ En el modo de pesaje mantener presionada la tecla **MENU** hasta que se apague la señal acústica. Soltar la tecla. Aparecerá el primer punto del menú „units”.



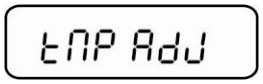
⇨ Presionar repetidamente la tecla **MENU**, hasta que aparezca el punto de menú „Service”.



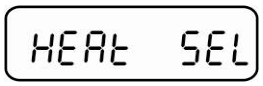
⇨ Validar mediante la tecla **PRINT**. Elegir el ajuste deseado mediante la tecla **MENU**.



Calibración de temperatura, ver el cap. 3.1



Ajuste de temperatura, ver el cap. 3.2

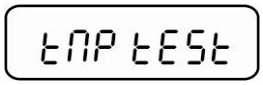


Configuración de la luz

3.1 Calibración del valor de temperatura

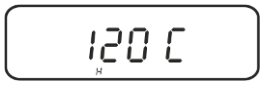
Durante la calibración de temperatura el aparato procede únicamente a la verificación, es decir, ningún valor cambia.

⇨ Entrar en la función de mantenimiento “Tmp test”, ver el cap. 3.



⇨ Validar mediante la tecla **PRINT**. Aparecerá el ajuste actual. Mediante las teclas de navegación 🡻 🡹 elegir la temperatura en la cual tendrá lugar la verificación, por ej. 120°C — posibilidad de elegir en el rango de entre 35–160°C.

⇨ Validar mediante la tecla **PRINT**. El aparato se está calentando hasta la temperatura ajustada.



⇨ Después de aproximadamente 15 minutos comparar la temperatura de prueba con la temperatura indicada por el aparato DLB-A01N. Si ambas temperaturas fueran diferentes, proceder al ajuste de temperatura, ver el cap. 3.2.

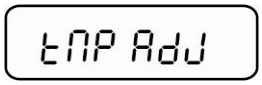
⇨ Terminar la calibración mediante la tecla **ON/OFF**.

⇨ Volver al modo de pesaje mediante la tecla **ON/OFF**.

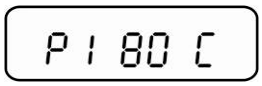
3.2 Ajuste del valor de temperatura

La temperatura se toma en dos puntos de selección, en los cuales es posible su ajuste.

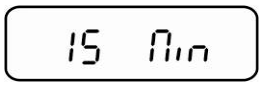
⇨ Entrar en la función de mantenimiento “Tmp Adj”, ver el cap. 3.



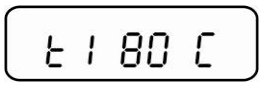
⇨ Validar mediante la tecla **PRINT**. Aparecerá el ajuste actual del primer punto de temperatura. Elegir el ajuste de fábrica de 80 °C o elegir la temperatura deseada mediante las teclas de navegación ↓ ↑ (selección dentro del rango de 50–130 °C).



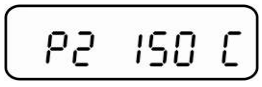
⇨ Confirmar mediante la tecla **PRINT**. La primera fase de calentamiento se pondrá en marcha. Aparecerá el tiempo restante.



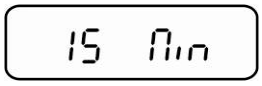
⇨ La calibración de la temperatura del 1º punto finaliza en 15 minutos. Comparar el valor de temperatura indicado por el aparato DLB-A01N con la temperatura indicada por el determinador de humedad. Si ambos valores fueran diferentes, corregir usando las teclas de navegación ↓ ↑ y confirmar mediante la tecla **PRINT.**



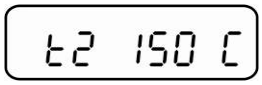
⇨ Aparecerá el ajuste actual del segundo punto de temperatura. Elegir el ajuste de fábrica – 150°C o elegir la temperatura deseada mediante las teclas de navegación ↓ ↑. El segundo punto de temperatura ha de ser por lo menos 30 °C superior al primer punto, con un máximo de 160°C.



⇨ Confirmar mediante la tecla **PRINT**. La segunda fase de calentamiento se iniciará. Aparecerá el tiempo restante.



⇨ La calibración de la temperatura del 2º punto finaliza en 15 minutos. Comparar el valor de temperatura indicado por el aparato DLB-A01N con la temperatura indicada por el determinador de humedad. Si ambos valores fueran diferentes, corregir usando las teclas de navegación ↓ ↑.



⇨ Validar mediante la tecla **PRINT**. El ajuste terminó. El dispositivo vuelve al menú. Volver al modo de pesaje mediante la tecla **ON/OFF**.