

OTTERBOX DEFENDER MAGSAFE / iPhone 17e/16e/15/14/13

DETALLES DEL PRODUCTO

Para una protección máxima, confía en la gama Defender Series MagSafe, nuestra funda más resistente hasta la fecha. Presenta un diseño de tres capas con una tapa exterior de silicona, una funda interior rígida y un respaldo de espuma con memoria que trabajan juntos para amortiguar cualquier daño que pueda producirse y ofrecer una protección contra caídas 7 veces superior al estándar militar. Además, está equipada con esquinas que absorben los impactos, texturas en toda la superficie para un mayor agarre, imanes MagSafe integrados y anclajes incorporados para conectar las correas del teléfono. Cuando necesitas defensas de verdad, necesitas la gama Defender Series MagSafe.

CARACTERÍSTICAS

- Resiste 7 veces más caídas que la norma militar (MIL-STD-810G 516.6)
- Defensa de tres capas con una tapa de silicona para resistir los golpes, una funda interior rígida para mantener el teléfono en su sitio y un respaldo de espuma con memoria para mayor estabilidad.
- La textura integral proporciona un mayor agarre que ayuda a evitar caídas antes de que se produzcan
- Las tapas de los puertos impiden la entrada de polvo y suciedad
- Los imanes integrados encajan en los cargadores y accesorios MagSafe
- Las esquinas rediseñadas están reforzadas para ofrecer una mayor amortiguación y facilitar la colocación en el bolsillo
- Los anclajes integrados permiten conectar las correas del teléfono para evitar caídas
- El borde de la pantalla la mantiene alejada de las superficies
- Funda gratuita disponible (después de la compra): se engancha al cinturón o al bolso y funciona como soporte manos libres
- Los imanes integrados encajan en los cargadores y accesorios MagSafe
- La gama Defender Series contiene un mínimo del 45 % de contenido reciclado, compuesto por plásticos 100 % reciclados
- Funciona con los protectores de pantalla de OtterBox
- Servicio rápido de Atención al Cliente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre del producto:	Defender Series MagSafe
Compatibilidad del dispositivo:	iPhone 17e/16e/15/14/13
Dimensiones de la unidad:	6.20 x 3.31 x 0.52-in 15.76 x 8.42 x 1.32-cm
Peso de la unidad:	0.10-lb 45.68-g
Unidades por caja principal:	24 (Retail) 20 (ProPack)
Peso de la caja de embalaje:	4.70-lb 2131.42-g (Retail) 3.32-lb 1506.68-g (ProPack)
Dimensiones de la caja principal:	14.63 x 9.19 x 5.13 in 37.16 x 23.34 x 13.03 cm (Retail) 11.81 x 9.81 x 7.63 in 30.00 x 24.92 x 19.37 cm (ProPack)
Dimensiones del la caja expositora:	7.75 x 4.25 x 0.70 in 19.68 x 10.79 x 1.78 cm



Black
77-97534 (Retail)
840304783724
77-97673 (ProPack)
840304790500



Foxberry
77-97535 (Retail)
840304783748



Forest Ranger
77-97536 (Retail)
840304783762

