

## Consignes de sécurité

Le poste de soudure à l'étain est exclusivement conçu pour des travaux de soudage et de désoudage de composants électriques et électroniques sur des circuits imprimés et des modules, pour l'étamage de pistes conductrices de circuits imprimés et d'embouts de câbles ainsi que pour la réalisation de connexions de câbles. Le poste de soudure à l'étain ne doit jamais être utilisé pour chauffer des liquides ou des matières plastiques. Le produit doit être exclusivement raccordé à une tension alternative de 230 volts / 50 Hz (10/16 A) et à des prises de courant dotées d'un contact de protection. Son utilisation est uniquement autorisée dans des locaux fermés, tout usage à l'air libre étant donc interdit.

**Les consignes de sécurité et les caractéristiques techniques sont impérativement à observer. Tout dommage résultant d'un quelconque non-respect des présentes instructions a pour effet d'annuler la garantie. Le constructeur n'assume aucune responsabilité pour tout dommage résultant d'un tel non-respect. Le constructeur n'assume aucune responsabilité en cas de dommages matériels ou corporels résultant d'une utilisation de l'appareil non conforme aux spécifications ou d'un non-respect des présentes instructions, la garantie étant automatiquement annulée dans ces cas.**

Pour l'alimentation en tension, seule l'utilisation d'une prise de courant conforme aux normes (230 V / 50 Hz) du réseau d'alimentation public est autorisée.

Ne jamais laisser le poste de soudure à l'étain sans surveillance lorsqu'il est sous tension! Ne jamais faire fonctionner l'appareil à proximité de substances ou de gaz facilement inflammables ou combustibles. L'opération de soudage entraîne la production de vapeurs nocives pour la santé. Veiller à garantir une bonne aération ou à utiliser une hotte appropriée. Porter des vêtements de travail appropriés afin de protéger les yeux et le corps contre les projections de gouttelettes d'étain en fusion. Lors de la mise en place du produit, veiller à ce que le cordon secteur ne soit pas coincé ou endommagé par des arêtes tranchantes. Ne jamais placer le poste de soudure à l'étain à proximité de matériaux combustibles ou facilement inflammables tels que les rideaux.

Ne jamais exposer le poste de soudure à l'étain à des températures élevées, à de fortes vibrations ou à l'humidité. Les appareils alimentés par le secteur doivent être maintenus hors de portée des enfants. Le fer à souder atteint des températures comprises entre 150 °C et 450 °C. Tout contact avec les pièces métalliques du fer à souder peut entraîner de sévères brûlures pour les personnes et les animaux !

## Maintenance

Contrôler régulièrement la sécurité technique du poste de soudure à l'étain, p. ex. l'absence d'endommagements au niveau du cordon secteur ou du boîtier .

Si un fonctionnement sans risque de l'appareil n'est plus assuré, il convient alors de le mettre hors tension et de le préserver de toute mise sous tension involontaire. Retirer la fiche de la prise de courant !

Un fonctionnement sans risque n'est pas assuré lorsque l'appareil:

- est visiblement endommagé, ne fonctionne plus, a été stocké pendant une période prolongée dans des conditions défavorables, a subi de sévères contraintes en cours de transport.

**Avant de procéder au nettoyage ou à l'entretien de l'appareil, il est impératif de débrancher l'appareil de toute source de tension.**

**Toute réparation doit être systématiquement confiée à un spécialiste**

Si un **remplacement** de fusibles s'avère nécessaire, veiller à utiliser exclusivement des fusibles même intensité nominale. Le poste ZD-937 est équipé d'un fusible à action retardée de 1 A qui peut être aisément remplacé en cas de défaut. Pour ce faire, débrancher tout d'abord l'appareil de la tension secteur 230 V. A l'aide d'un tournevis, ouvrir le porte-fusible de l'appareil. Retirer ensuite le fusible et le remplacer par un nouveau fusible de même type. Revisser ensuite avec précaution le capuchon du fusible dans le porte-fusible. Le **nettoyage** de l'appareil doit uniquement s'effectuer avec un torchon de lin sec, ou éventuellement légèrement humidifié en cas

d'encrassements importants. Ne jamais utiliser de produits de nettoyage contenant des solvants. Veiller à éviter toute pénétration d'humidité à l'intérieur de l'appareil.

## Instructions succinctes

1. Mettre en place l'appareil et raccorder le connecteur du fer à souder avec la douille DIN du poste à souder.
2. Mettre en marche l'appareil par le biais de l'interrupteur POWER „0/ I“.
3. Régler la température voulue à l'aide des touches „+“ et „-“.
4. Les touches 200°C -300°C -400 °C permettent de sélectionner les températures programmées.
5. Maintenir enfoncées les touches „200°C -300°C -400 °C“, et modifier la température programmée en agissant sur les touches „+“ ou „-“.

## Mise en service

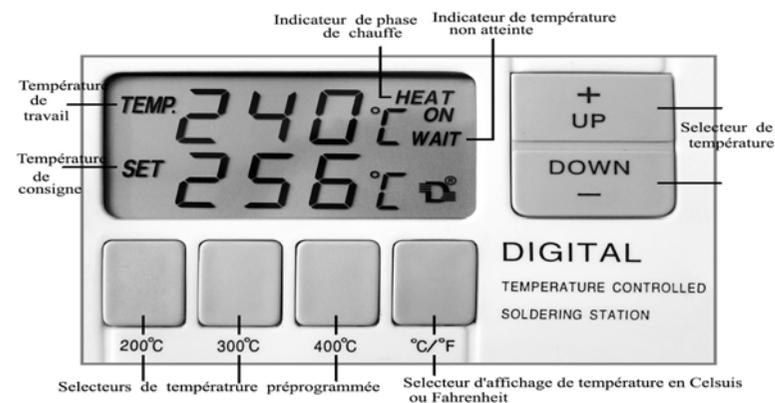
**Afin de garantir une mise en service conforme aux normes, il est impératif de lire intégralement et attentivement les présentes instructions de service et les consignes de sécurité avant d'utiliser l'appareil.**

### Mise en place

Raccordez la station à une prise de courant 230 V, puis enficher le connecteur du fer à souder dans la douille DIN se trouvant sur la face avant de l'appareil puis visser. L'éponge de nettoyage doit être mise dans le logement prévu à cet effet et humidifiée.

### Mise en marche

Mettre en marche le poste à souder à l'étain à l'aide de l'interrupteur POWER. Vient ensuite la phase de montée en température ( Heat on, apparaît sur l'afficheur) jusqu'à ce que l'appareil atteigne la température programmée il faut patienter consigne « Wait » apparait en vigueur avant le dernier arrêt. En plus de l'affichage de la température actuelle sur l'écran principal, fournit des informations sur la puissance de chauffage transmise au fer à souder. Une fois que la température de consigne est atteinte, elle est maintenue constante.



### Réglage de la température par le biais des touches „+“/ „-“

Le réglage de la température de consigne peut s'effectuer, entre autres, à l'aide des touches de température „+“ et „-“. Dès que l'on actionne l'une de ces touches, l'écran principal de l'afficheur passe en mode d'affichage de la température de consigne. Chaque actionnement entraîne une modification de 1°C de la valeur, lorsque la touche enfoncée, la température de consigne varie au bout de 10 chiffres, par pas de 10 °C. Il suffit de relâcher la touche une fois que la valeur voulue est atteinte.

### Températures programmées

Il est possible par simple actionnement d'une touche, de sélectionner directement les températures correspondant aux différents types de travaux à effectuer. Les températures

programmées à la livraison sont les suivantes : 200 °C, 300 °C et 400 °C. Les températures programmées s'inscrivent sur l'afficheur au-dessus des touches 200 °C, 300 °C et 400 °C. Actionner l'une de ces touches pour que la température correspondante soit adoptée comme température de consigne.

#### **Commutation °C / °F**

Pour l'affichage des températures en °F Fahrenheit, il suffit alors d'appuyer sur la touche C/F, un nouvel actionnement de la touche C/F permet de revenir à l'affichage en °C.

**Le fer à souder ne doit jamais être utilisé sans panne, sous peine d'endommager l'élément de chauffage et le capteur de température !**

#### **Manipulation**

Ne jamais mettre immédiatement en marche votre poste de soudure à l'étain lorsqu'il vient d'être transporté d'un local froid à un local chaud. Dans le pire des cas, l'eau de condensation qui se forme alors pourrait détruire votre poste de soudure à l'étain.

**Attendre tout d'abord que le poste de soudure à l'étain ait atteint la température ambiante avant de le mettre en service.**

Veiller à garantir une ventilation suffisante du boîtier durant la phase de service. Ne jamais le couvrir durant cette période.

Poser le poste de soudure à l'étain sur un support difficilement inflammable afin que l'air puisse pénétrer librement dans le boîtier.

Le poste de soudure à l'étain ne doit pas être placé dans un lieu humide. De plus, il doit être protégé contre la pluie, les projections d'eau, la poussière ou d'une exposition permanente aux rayons directs du soleil.

Eviter les sollicitations mécaniques intenses et ne pas poser l'appareil sur un support instable, car sa chute pourrait provoquer des blessures.

En cas d'utilisation du repose-fer à souder d'origine, le fer à souder doit être engagé jusqu'à la butée du logement prévu pour la tige du fer.

#### **Caractéristiques techniques**

Température de soudure .....: 150°C à 450°C  
Résolution .....: 1°C  
Fer à souder .....: 24 V/48 W  
Alimentation électrique.....: 230 V / 50 Hz / 70 VA  
Dimensions du poste .....: 110 x 120 x 135 mm (L x P x H)  
Dimensions du fer à souder .....: 200 x 30 mm



Ce symbole poubelle barrée d'une croix signifie que cet appareil est couvert par la directive européenne 2002/96/EC et ne doit pas être jeté avec vos ordures ménagères courantes. Les éléments électriques et électroniques doivent être jetés séparément, dans les bacs prévus à cet effet par votre municipalité. Pour plus d'information concernant l'élimination de votre ancien appareil, veuillez contacter votre mairie, le service des ordures ou encore le magasin où vous avez acheté ce produit.



## **STATION DE SOUDAGE ZD 937**



## **MODE D'EMPLOI**